



РАЗРАБОТЧИК: AMIGO GROUP®

Техническое руководство

РУЛОННЫЕ ШТОРЫ AMG L

Версия 1.00 от 24.04.25

2025г.

Содержание

1. Введение	3
2. Исходные данные для изготовления	4
3. Классика AMG L.....	5
4. Классика Mono AMG L с М/П.....	18
5. Классика Double AMG L с М/П.....	35
6. Зебра AMG L	52
7. Зебра Mono AMG L.....	68
8. Зебра Double AMG L.....	89
9. Зебра Кассета AMG L	109
10. Зебра Кассета Mono AMG L	126
11. Зебра Кассета Double AMG L	148
12. Кассета AMG L.....	169
13. Кассета Mono AMG L.....	183
14. Кассета Double AMG L.....	202

1. Введение

В настоящем руководстве описана пошаговая технология сборки рулонных штор системы AMG L.

В руководстве используется понятие типа размеров изделия “по ткани” и “по готовому изделию”. Тип готовому изделию означает, что [Ширина] является размером готового изделия (габаритом), а тип по ткани – размером ткани. [Высота] в обоих случаях является размером от самой верхней точки изделия до нижней, включая кронштейн.

Основное оборудование, необходимое для производства рулонных штор:

- 1) Стол для резки рулонной ткани.
- 2) Пила для резки алюминиевых профилей.
- 3) Стол для сборки изделий
- 4) Подъемник.

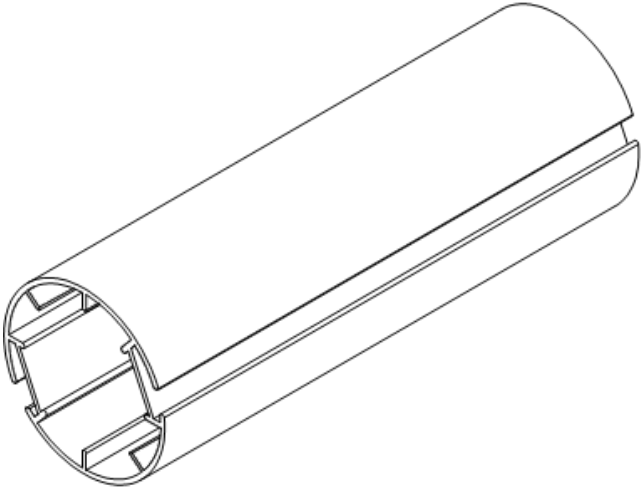
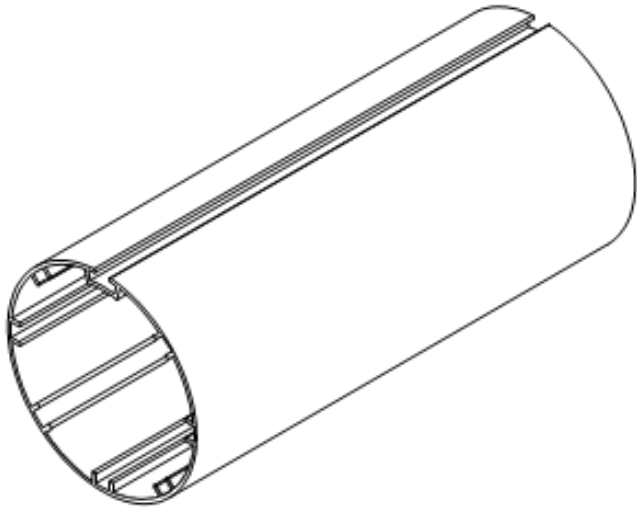
Предельные размеры изделий, особенности замера, установки и эксплуатации описаны в соответствующих инструкциях. Информация об ориентации ткани в готовом изделии и размерах рулонов приведена в каталогах тканей.

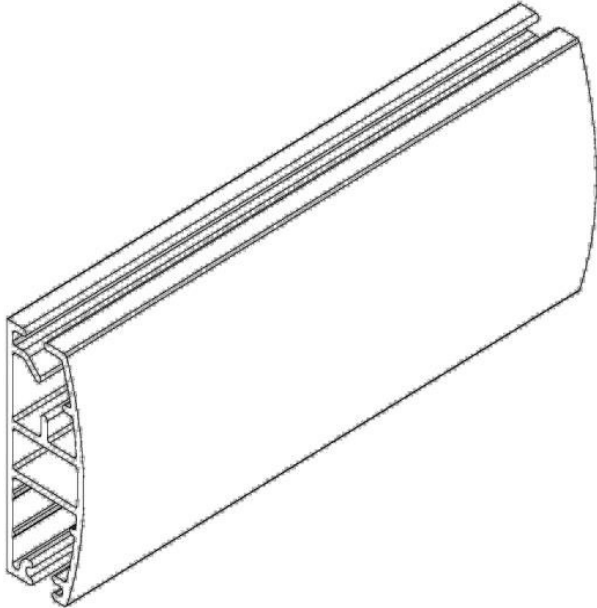
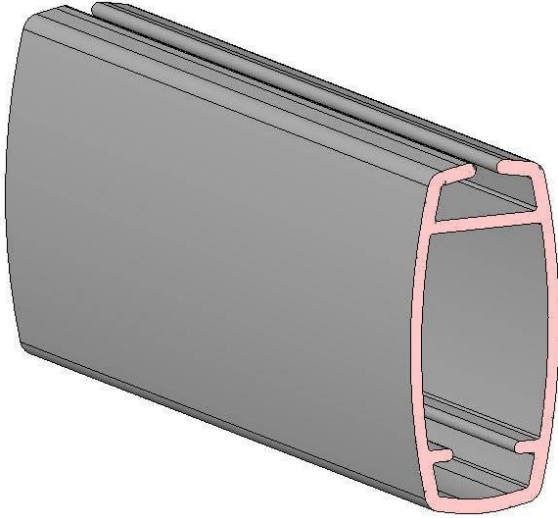
2. Исходные данные для изготовления

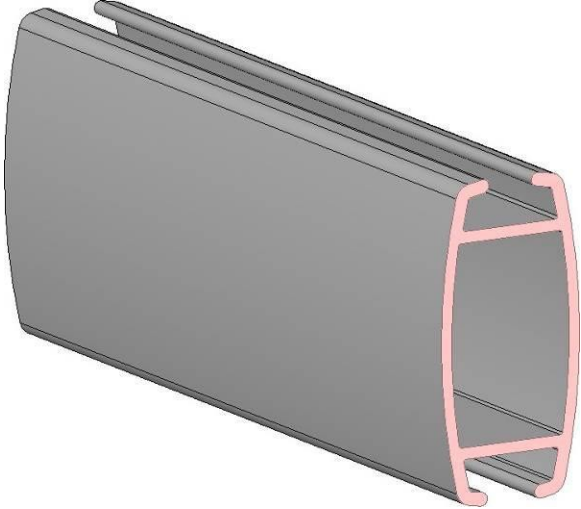
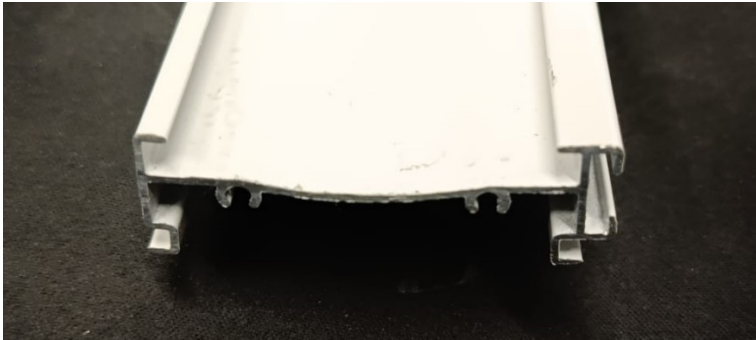
Модель	Труба		Дополнительные опции													
	51	65	Монтажный профиль	Нижняя рейка с тканью	Тип цепи (пл./мет.)	Натяжитель цепи	Груз цепи декор	Сварка ткани	Карман	Видимость рулона	Тип указания ширины	Mono + Double	Рейка нижняя MGS	Тип установки	Лицевая сторона	Соединительная пластина
Классика AMG L	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	
Классика Mono AMG L с М/П	•	•		•	•	•	•	•	•	•		•		•	•	•
Классика Double AMG L с М/П	•	•		•	•	•	•	•	•	•				•	•	•
Зебра AMG L	•	•			•	•	•				•		•	•		
Зебра Mono AMG L	•	•			•	•	•						•	•		•
Зебра Double AMG L	•	•			•	•	•						•	•		•
Зебра кассета AMG L	•	•			•	•	•				•		•	•		
Зебра кассета Mono AMG L	•	•			•	•	•					•	•	•		
Зебра кассета Double AMG L	•	•			•	•	•						•	•		
Кассета AMG L	•	•		•	•	•	•	•	•		•			•	•	
Кассета Mono AMG L	•	•		•	•	•	•	•	•			•		•	•	
Кассета Double AMG L	•	•		•	•	•	•	•	•					•	•	

3. Классика AMG L

3.1. Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 51 мм AMG (310901-0000) 	<u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 4,9 см <u>Размер по ткани:</u> [Ширина]+0,3 см
Труба 65 мм AMG (310911-0000) 	<u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 4,9 см <u>Размер по ткани:</u> [Ширина]+0,3 см

Рейка нижняя L, белая (310442-0225) 	Для трубы 51: <u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 5,2 см <u>Размер по ткани:</u> [Ширина] Для трубы 65: <u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 5,2 см; <u>Размер по ткани:</u>[Ширина]
Рейка нижняя алюминий под полосу (AMG), белая 5м (310533-0225) 	Для трубы 51: <u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 5,2 см <u>Размер по ткани:</u> [Ширина] Для трубы 65: <u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 5,2 см; <u>Размер по ткани:</u>[Ширина]

Рейка нижняя алюминий (AMG), белая 5м (310532-0225) 	опция	Для трубы 51: <u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 5,2 см <u>Размер по ткани:</u> [Ширина] Для трубы 65: <u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 5,2 см; <u>Размер по ткани:</u>[Ширина]
Профиль монтажный AMG L (310940-0225) 	опция	Для трубы 51: размер по изделию: [Ширина] – 1,1 см размер по ткани: [Ширина] + 4,1 см; Для трубы 65: размер по изделию: [Ширина] – 1,1 см; размер по ткани: [Ширина] + 4,1 см;

3.2. Резка ткани

Размер по изделию:

- [Ширина ткани] = [Ширина] – 5,2 см
- [Высота ткани] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)

Размер по ткани:

- [Ширина ткани] = [Ширина]
- [Высота ткани] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)

3.3. Сборка изделия

3.3.1. Наклеить *Полосу пластиковую самоклеящуюся 17 мм СК (430200-0000)* – для трубы 51 мм, *Пластиковую полосу-фиксатор клейкую 7 мм (311083-0000)* – для трубы 65 мм, на верхний край лицевой стороны ткани, если рулон виден. Если рулон не виден, то наклеить полосу-фиксатор на обратную сторону ткани. В случае плохой адгезии полосы- фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 3.1).



Рис. 3.1

3.3.2. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис.3.2).



Рис. 3.2

3.3.3. Вставить ткань в паз трубы в соответствии с видимостью рулона (Рис. 3.3).

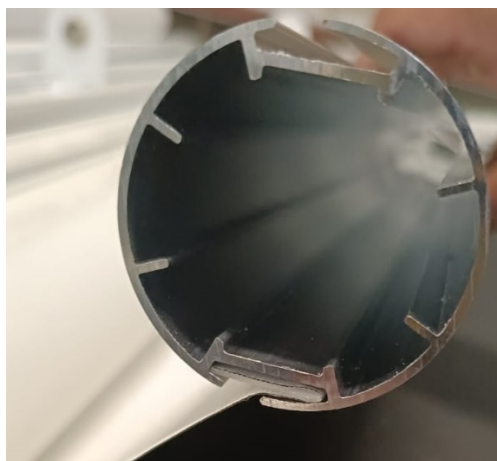


Рис. 3.3

3.3.4. Смотать ткань на трубу (Рис. 3.4).



Рис. 3.4

3.3.5. В зависимости от выбора в опции «*Рейка нижняя*» используются разные типы реек. Установка ткани в рейку зависит от опции:

1) *Рейка нижняя L, белая (310442-0225)*

Наклеить *Полосу-фиксатор 10 мм (310463-0000)* на нижний край лицевой стороны ткани, при выборе опции «*Рейка Bnt L плоская*», либо на нижний край обратной стороны, при выборе опции «*Рейка Bnt L скругленная*». При необходимости использовать степлер (шаг между скобами 10-15см.) Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба. Надеть на нижний край ткани *рейку нижнюю L (310442-0225)* (Рис. 3.5; Рис. 3.6)

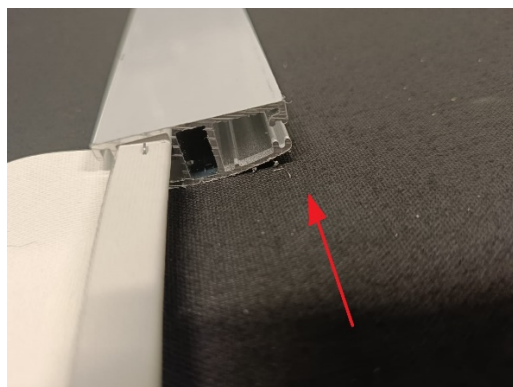


Рис. 3.5



Рис. 3.6

Установить с обеих сторон рейки *Крышки нижней рейки L (310438-0225)* –

в Рейку нижнюю L (310442-0225) (Рис. 3.7; Рис. 3.8).

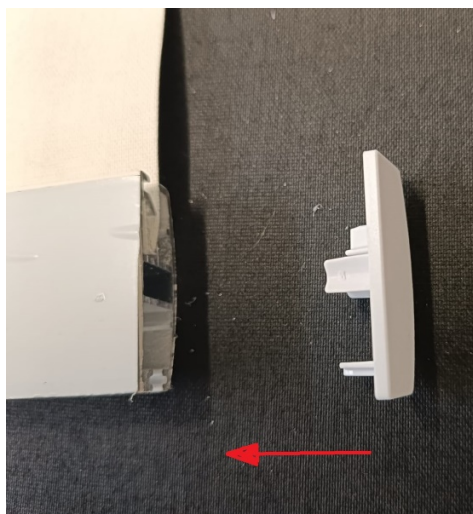


Рис. 3.7



Рис. 3.8

2) Рейка нижняя алюминий под полосу (AMG) (310533-0225) (без оборачивания тканью).

Наклеить Полосу-фиксатор 9 мм (310539-0000) на нижний край лицевой стороны ткани. Для тканей с большой толщиной (Скрин, некоторые БА) вместо полосы-фиксатора 9 мм можно использовать Пластиковую полосу-фиксатор 7 мм (311083-0000) в том случае, если ткань тяжело вставляется в нижнюю рейку. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба. При необходимости использовать степлер (шаг между скобами – 30см). Надеть на подогнутый край ткани рейку нижнюю алюминий под полосу (Рис. 3.9; Рис. 3.10).



Рис. 3.9

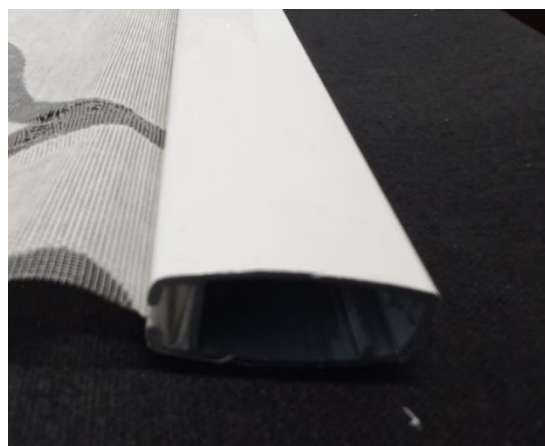


Рис. 3.10

Установить с обеих сторон нижней рейки Заглушку нижней рейки СК (310590-0225) в Рейку нижнюю алюминий под полосу (AMG) (310533-0225) (Рис. 3.11; Рис. 3.12).

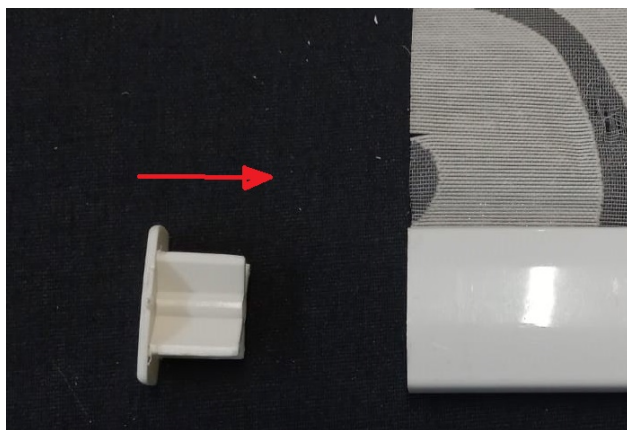


Рис. 3.11

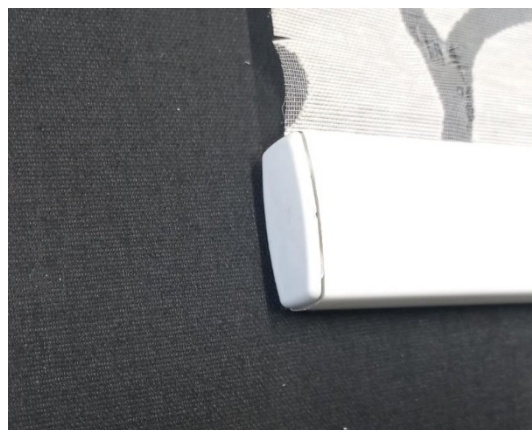


Рис. 3.12

3) Рейка нижняя алюминий (AMG), белая (310532-0225) (с оборачиванием тканью).

С помощью специального оборудования установить Рейка нижняя алюминий (AMG), белая (310532-0225). Используется Лента уплотняющая 8мм (310538-0000). Установить с обеих сторон нижней рейки Заглушки нижней рейки (310535-0000) в Рейку нижнюю алюминий (AMG) (310532-0225) (Рис. 3.11; Рис. 3.12).

Рис. 3.11; Рис. 3.12

3.3.6. В зависимости от трубы выбрать соответствующий комплект механизма управления по таблице:

Труба	Механизм	Артикул
51	Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
	Заглушка в трубу 51мм, белая	310903-0225
65	Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225
	Заглушка в трубу 65 мм, белая	310913-0225

3.3.7. Вставить цепь петлю в механизм управления. Для этого необходимо выкрутить саморезы на тыльной стороне механизма управления, разобрать его (Рис.3.13), поставить цепь-петлю на шестеренку механизма (Рис. 3.14) и собрать механизм управления (Рис. 3.15).

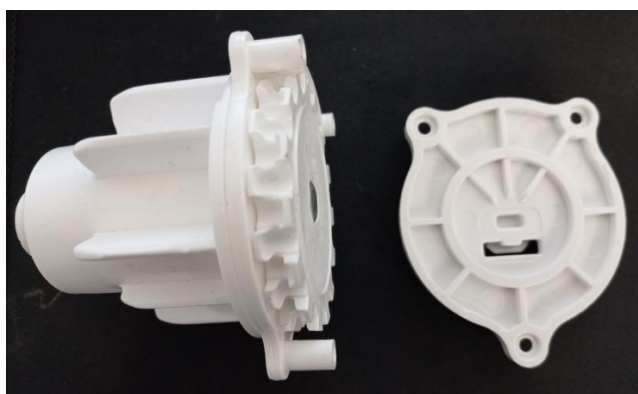


Рис. 3.13



Рис. 3.14



Рис. 3.15

При использовании цепей-петель рекомендуется пользоваться таблицей для их выбора:

Высота	Цепь петля
100 - 900	Цепь петля MGS 50см, белая (311520-0000)
900 - 1100	Цепь петля MGS 80см, белая (311521-0000)
1100-1400	Цепь петля MGS 100см, белая (311521-0000)
1400-1600	Цепь петля MGS 130см, белая (311521-0000)
1600-2000	Цепь петля MGS 150см, белая (311521-0000)
2000-2400	Цепь петля MGS 180см, белая (311521-0000)
2400-2600	Цепь петля MGS 200см, белая (311521-0000)
2600-2800	Цепь петля MGS 230см, белая (311521-0000)
2800-3000	Цепь петля MGS 250см, белая (311521-0000)
3000-4000	Цепь петля MGS 280см, белая (311521-0000)

3.3.8. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу со стороны управления (Рис. 3.16; Рис. 13.17).

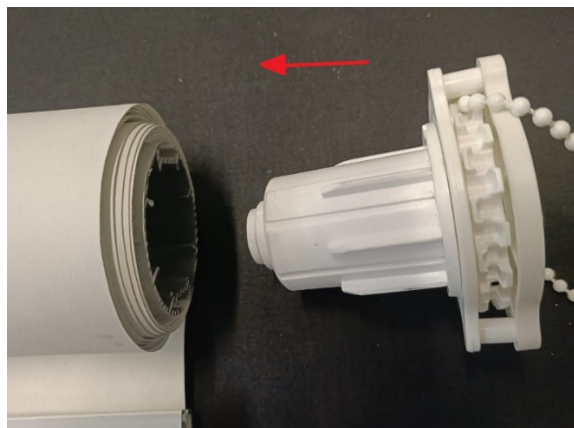


Рис. 3.16

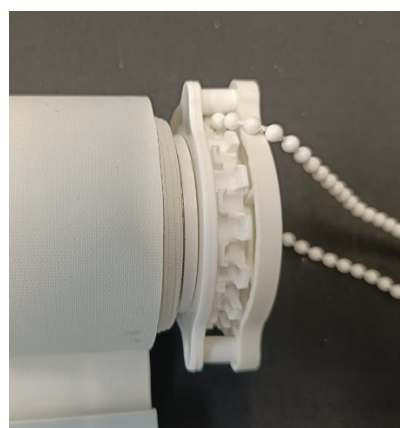


Рис. 3.17

3.3.9. Вставить *Заглушку в трубу 51мм (310903-0225)* или *Заглушку в трубу 65мм (310913-0225)* в соответствующую трубу с противоположной стороны (Рис. 3.18; Рис. 3.19).



Рис. 3.18



Рис. 3.19

3.4. Сборка монтажного профиля (опция)

3.4.1. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L М/П (310941-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* (Рис 3.20).



Рис. 3.20

3.4.2. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 3.21; Рис. 3.22).



Рис. 3.21

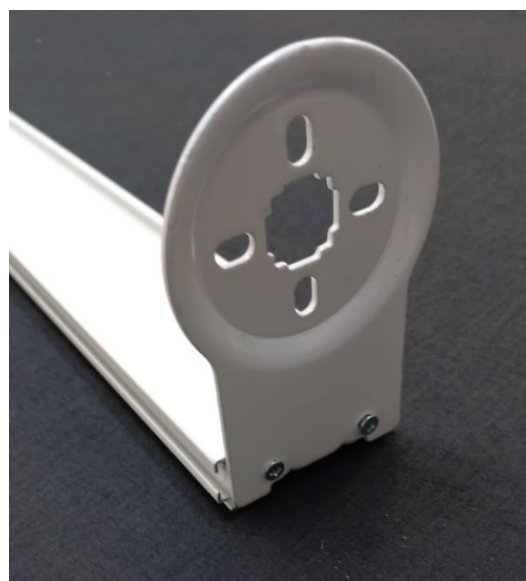


Рис. 3.22

3.4.3. Таким же образом установить *Кронштейн для заглушки AMG L, М/П (310942-0225)* (Рис. 3.23; Рис. 3.24; Рис. 3.25).



Рис. 3.23



Рис. 3.24



Рис. 3.25

3.4.4. Вставить готовое изделие в кронштейны, прикрученные к монтажному профилю. Сначала со стороны управления (Рис. 3.26; Рис. 3.27), затем со стороны заглушки (Рис. 3.28; Рис. 3.29).

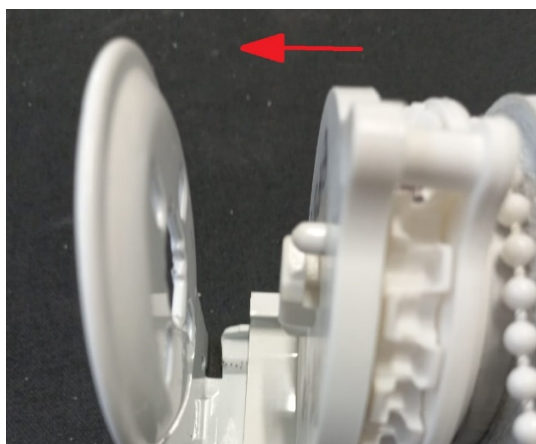


Рис. 3.26



Рис. 3.27



Рис. 3.28

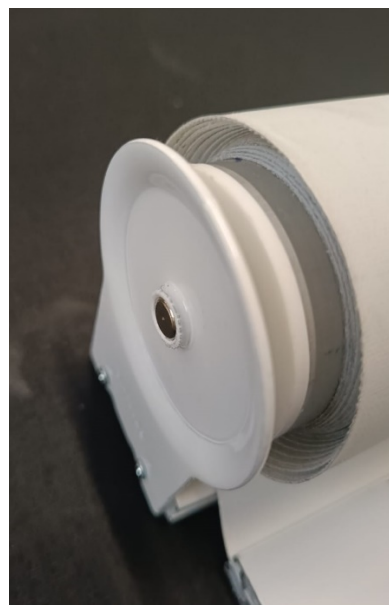


Рис. 3.29

3.4.5. Установить *Крышку кронштейна AMG L, M/П (310943-0225)* с обеих сторон (Рис. 3.30; Рис. 3.31).

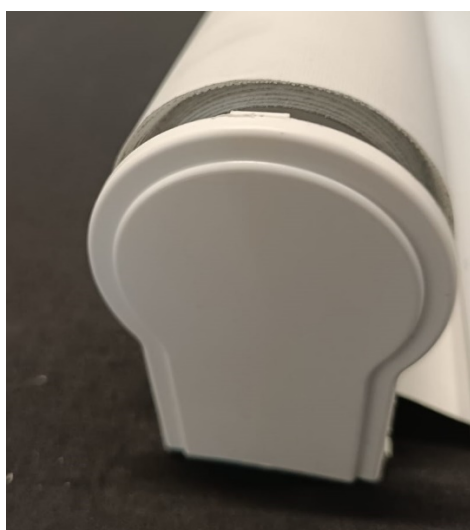


Рис. 3.30



Рис. 3.31

3.5. Проверка готового изделия

3.5.1. Повесить готовое изделие на специальный подъемник.

3.5.2. В первую очередь проверить работу вала управления. Для этого 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно при этом должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 1...2 см. Повторить операцию при необходимости.

3.6. Комплектация готового изделия

Название	Артикул	Количество	Условия
Кронштейн для заглушки AMG L, белый	310921-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн для механизма/привода AMG L, белый	310920-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Крышка кронштейна AMG L, белая	310922-0225	2 шт.	Модель 51 Модель 65
Комплектация для опции “монтажный профиль”			
Кронштейн для заглушки AMG L, белый, М/П	310942-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн для механизма/привода AMG L, белый, М/П	310941-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Крышка кронштейна AMG L, белый, М/П	310943-0225	2 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн потолочный для монт.профиля AMG L, белый	310934-0225	0<Ширина≤1,0 – 2шт. 1,0<Ширина <1,5 – 3шт. 1,5<Ширина≤2,0 – 4шт. 2,0<Ширина≤2,5 – 5шт. Ширина>2,5 –6шт.	Модель 51 Модель 65

4. Классика Моно AMG L с М/П

4.1. Резка комплектующих

Исходные размеры должны соответствовать рисунку ниже. *Среднее изделие (СИ)* может отсутствовать, в этом случае размеры будут соответствовать для *изделия с управлением (ИУ)* и для *крайнего изделия (КИ)*. *Изделие с управлением* может располагаться как справа, так и слева (Рис. 4.1).

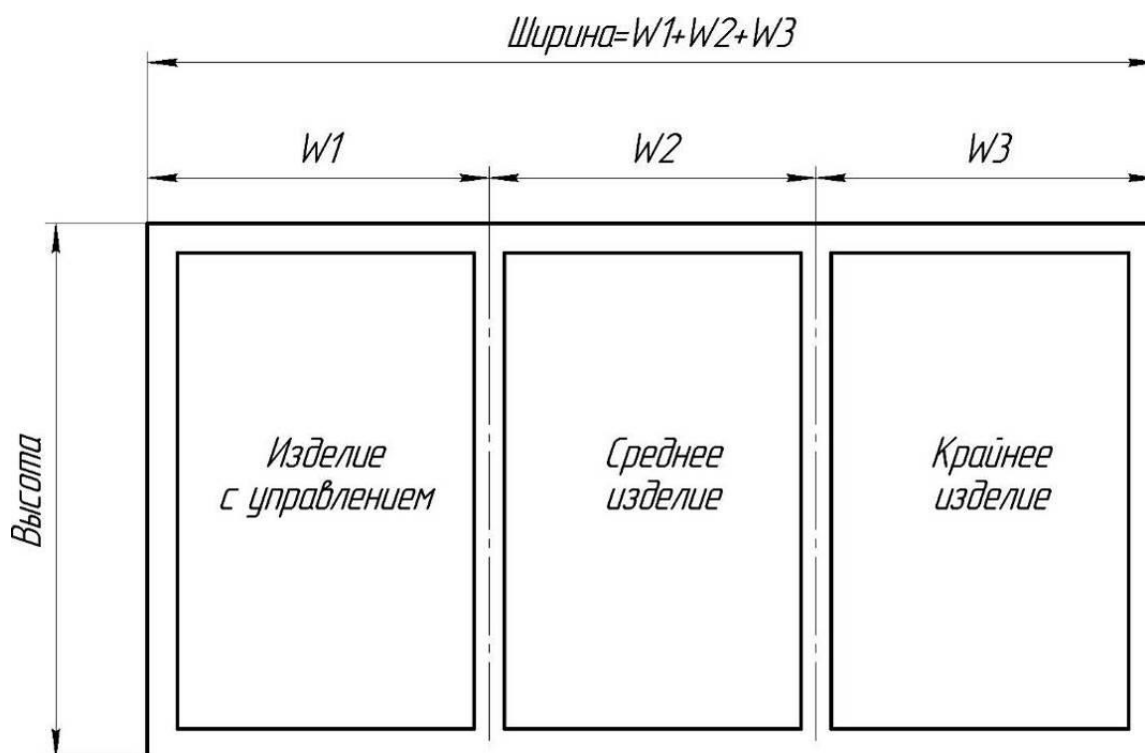
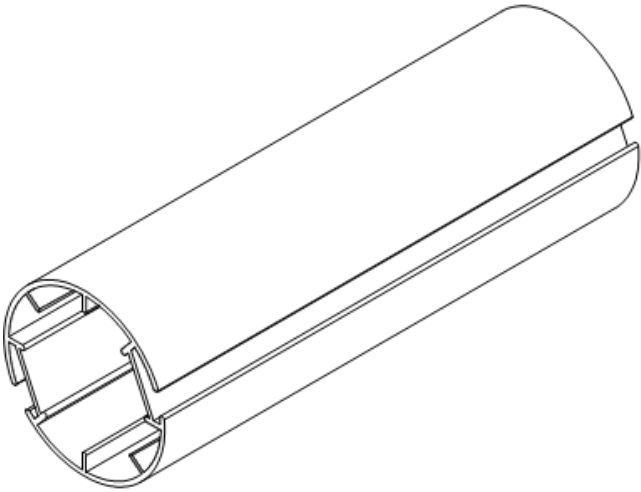
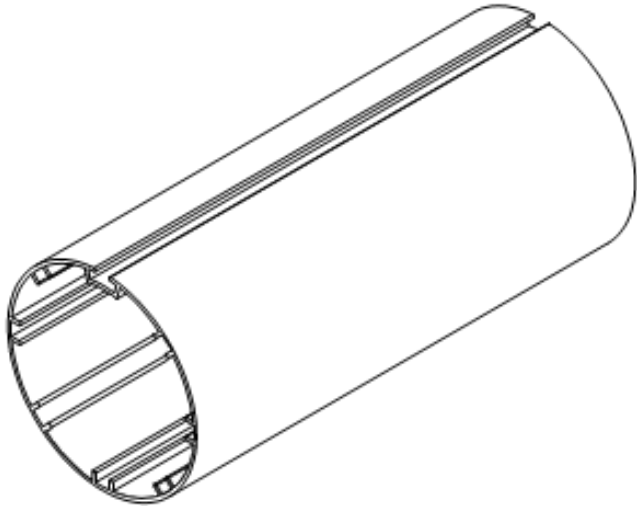
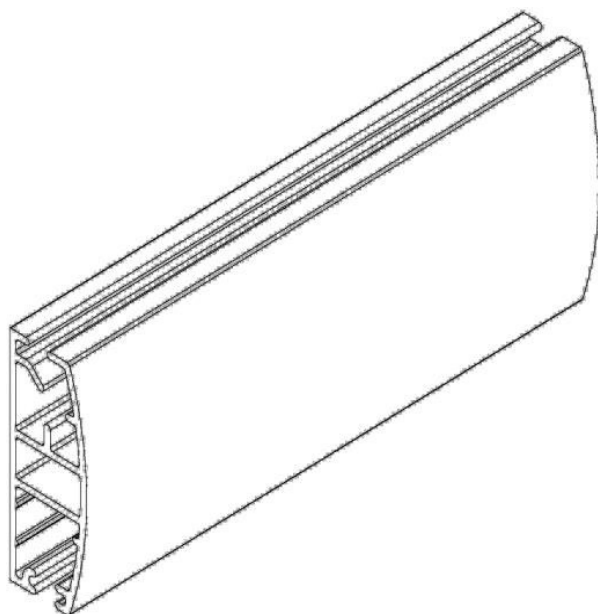


Рис. 4.1

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 51 мм AMG (310901-0000) 	[Ширина ИУ] = $W1 - 3,5\text{см}$ [Ширина СИ] = $W2 - 0,9\text{ см}$ [Ширина КИ] = $W3 - 2,4\text{ см}$ Mono + Double: [Ширина ИУ] = $W1 - 3,5\text{см}$ [Ширина СИ] = $W2 - 0,9\text{ см}$ [Ширина КИ] = $W3 - 3,5\text{ см}$
Труба 65 мм AMG (310911-0000) 	[Ширина ИУ] = $W1 - 3,5\text{см}$ [Ширина СИ] = $W2 - 0,9\text{ см}$ [Ширина КИ] = $W3 - 2,4\text{ см}$ Mono + Double: [Ширина ИУ] = $W1 - 3,5\text{см}$ [Ширина СИ] = $W2 - 0,9\text{ см}$ [Ширина КИ] = $W3 - 3,5\text{ см}$

Рейка нижняя L, белая (310442-0225)



Труба 51 мм, 65 мм:

[Ширина ИУ] = W1 – 4,3см

[Ширина СИ] = W2 – 1,7 см

[Ширина КИ] = W3 – 3,2 см

Труба 51 мм, 65 мм

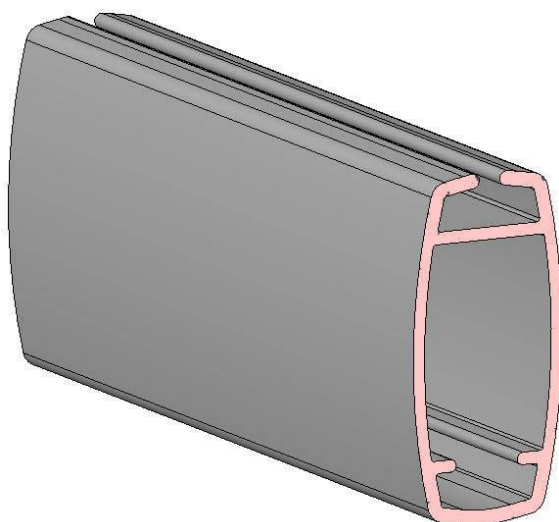
Mono + Double:

[Ширина ИУ] = W1 – 4.3см

[Ширина СИ] = W2 – 1,7 см

[Ширина КИ] = W3 – 4,3 см

Рейка нижняя алюминий под полосу (AMG), белая 5м (310533-0225)



Труба 51 мм, 65 мм:

[Ширина ИУ] = W1 – 4,3см

[Ширина СИ] = W2 – 1,7 см

[Ширина КИ] = W3 – 3,2 см

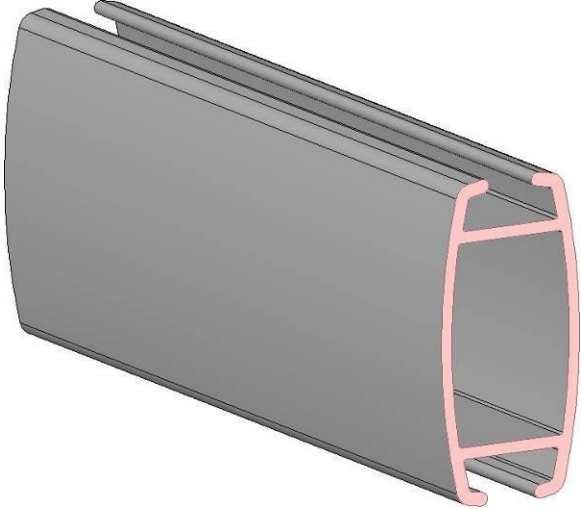
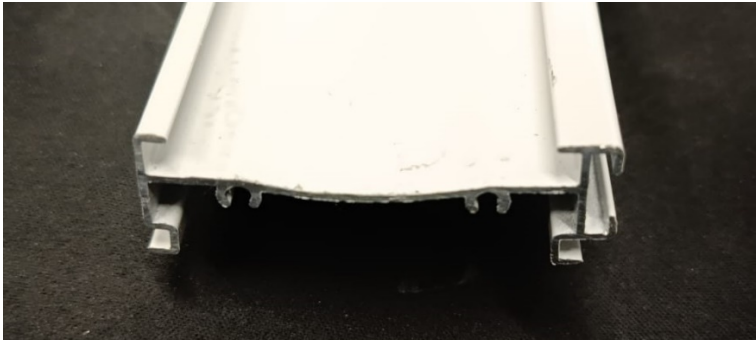
Труба 51 мм, 65 мм

Mono + Double:

[Ширина ИУ] = W1 – 4.3см

[Ширина СИ] = W2 – 1,7 см

[Ширина КИ] = W3 – 4,3 см

Рейка нижняя алюминий (AMG), белая 5м (310532-0225) 	Труба 51 мм, 65 мм: [Ширина ИУ] = W1 – 4,3см [Ширина СИ] = W2 – 1,7 см [Ширина КИ] = W3 – 3,2 см Труба 51 мм, 65 мм Mono + Double: [Ширина ИУ] = W1 – 4.3см [Ширина СИ] = W2 – 1,7 см [Ширина КИ] = W3 – 4,3 см
Профиль монтажный AMG L (310940-0225) 	Для трубы 51, 65: размер по изделию: [Ширина] – 1,1 см 1 прямой соединитель: [Ширина М/П 1] = W1 + 14,4см [Ширина М/П 2] = W2 – 15,5см 2 прямых соединителя: [Ширина М/П 1] = W1 + 14,4см [Ширина М/П 2] = W2 [Ширина М/П 3] = W2 – 15,5см

4.2.Резка ткани

Труба 51, 65 мм:

- [Ширина ИУ] = W1 – 4,3 см
- [Ширина СИ] = W2 - 1.7 см
- [Ширина КИ] = W3 - 3,2 см
- [Высота ткани ИУ] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани ИУ] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)
- [Высота ткани СИ] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани СИ] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)
- [Высота ткани КИ] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани КИ] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)

Mono + Double, Труба 51, 65 мм:

- [Ширина ИУ] = $W1 - 4,3$ см
- [Ширина СИ] = $W2 - 1,7$ см
- [Ширина КИ] = $W3 - 4,3$ см
- [Высота ткани ИУ] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани ИУ] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)
- [Высота ткани СИ] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани СИ] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)
- [Высота ткани КИ] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани КИ] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)

4.3. Сборка изделия

- 4.3.1. Наклеить *Полосу пластиковую самоклеящуюся 17 мм СК (430200-0000)* – для трубы 51 мм, *Пластиковую полосу-фиксатор клейкую 7 мм (311083-0000)* – для трубы 65 мм, на верхний край лицевой стороны ткани, если рулон виден. Если рулон не виден, то наклеить полосу-фиксатор на оборотную сторону ткани. В случае плохой адгезии полосы-фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 4.2).

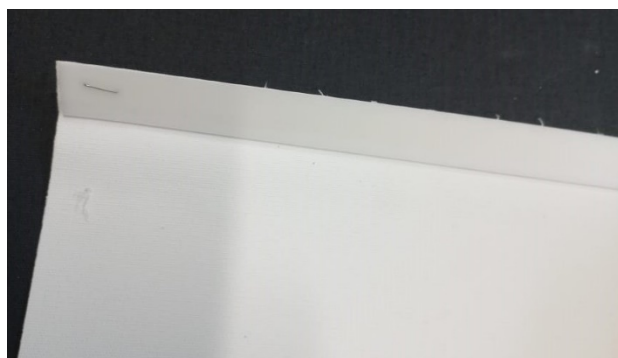


Рис. 4.2

- 4.3.2. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 4.3).

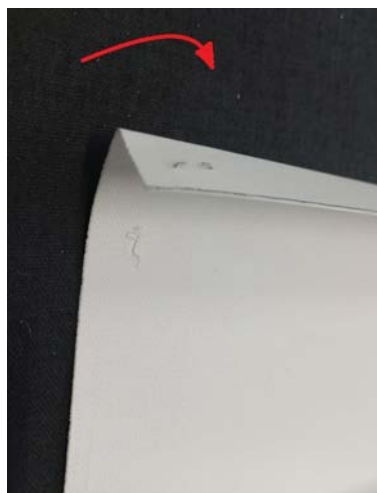


Рис. 4.3

4.3.3. Вставить ткань в паз трубы в соответствии с видимостью рулона (Рис. 4.4).

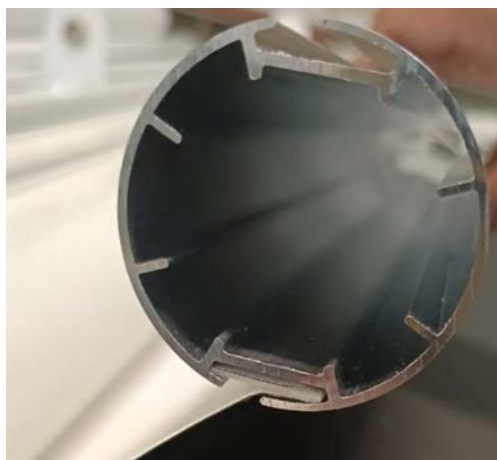


Рис. 4.4

Примечание – пазы под ткань в трубе несимметричны, поэтому при стыковке ткани с трубой всех трех изделий это необходимо учитывать и вставлять ткань в пазы с одним направлением.

4.3.4. Смотать ткань на трубу (Рис. 4.5)



Рис. 4.5

4.3.5. В зависимости от трубы выбрать соответствующий комплект механизма управления по таблице:

Труба	Изделие	Механизм	Артикул
51	ИУ	Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
		Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
65		Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225
		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
51	СИ	Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
		Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
65		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
51	КИ	Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
		Заглушка в трубу 51мм, белая	310903-0225
65		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
		Заглушка в трубу 65 мм, белая	310913-0225

4.3.6. Вставить цепь петлю в механизм управления. Для этого необходимо выкрутить саморезы на тыльной стороне механизма управления, разобрать его (Рис. 4.6), поставить цепь-петлю на шестеренку механизма (Рис. 4.7) и собрать механизм управления (Рис. 4.8).

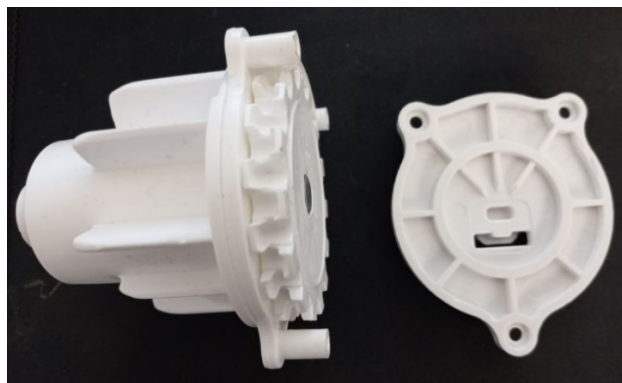


Рис. 4.6



Рис. 4.7



Рис. 4.8

При использовании цепей-петель рекомендуется пользоваться таблицей для их выбора:

Высота	Цепь петля
100 - 900	Цепь петля MGS 50см, белая (311520-0000)
900 - 1100	Цепь петля MGS 80см, белая (311521-0000)
1100-1400	Цепь петля MGS 100см, белая (311521-0000)
1400-1600	Цепь петля MGS 130см, белая (311521-0000)
1600-2000	Цепь петля MGS 150см, белая (311521-0000)
2000-2400	Цепь петля MGS 180см, белая (311521-0000)
2400-2600	Цепь петля MGS 200см, белая (311521-0000)
2600-2800	Цепь петля MGS 230см, белая (311521-0000)
2800-3000	Цепь петля MGS 250см, белая (311521-0000)
3000-4000	Цепь петля MGS 280см, белая (311521-0000)

4.3.7. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу изделия с управлением (ИУ) со стороны управления (Рис. 4.9; Рис. 4.10).



Рис. 4.9



Рис. 4.10

4.3.8. Вставить *Заглушку в трубу 51мм MONO, (310953-0225)* или *Заглушку в трубу 65 мм MONO (310954-0225)* в соответствующую трубу изделия с управлением (ИУ) с противоположной стороны (Рис. 4.11; Рис. 4.12).



Рис. 4.11



Рис. 4.12

4.3.9. Вставить *Заглушку в трубу 51мм MONO, (310953-0225)* или *Заглушку в трубу 65 мм MONO (310954-0225)* в соответствующую трубу среднего изделия (СИ) с обеих сторон (Рис. 4.13; Рис. 4.14).

- 4.3.10. Вставить *Заглушку в трубу 51мм MONO, (310953-0225)* или *Заглушку в трубу 65 мм MONO (310954-0225)* в соответствующую трубу крайнего изделия (КИ) со стороны управления (Рис. 4.11; Рис. 4.12).
- 4.3.11. Вставить *Заглушку в трубу 51мм (310903-0225)* или *Заглушку в трубу 65мм (310904-0225)* в соответствующую трубу крайнего изделия (КИ) другой стороны трубы (Рис. 4.13; Рис. 4.14).



Рис. 4.12



Рис. 4.13

- 4.3.11. В зависимости от выбора в опции «*Рейка нижняя*» используются разные типы реек. Установка ткани в рейку зависит от опции:

1) *Рейка нижняя L, белая (310442-0225)*

Наклеить *Полосу- фиксатор 10 мм (310463-0000)* на нижний край лицевой стороны ткани, при выборе опции «*Рейка Bnt L плоская*», либо на нижний край обратной стороны, при выборе опции «*Рейка Bnt L скругленная*» При необходимости использовать степлер (шаг между скобами 10-15см.) Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба. Надеть на нижний край ткани *рейку нижнюю L (310442-0225)* (Рис. 4.15; Рис. 4.16)

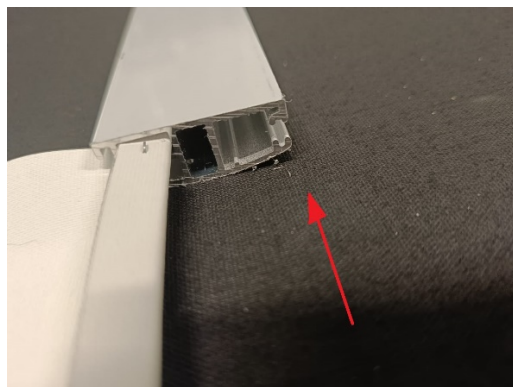


Рис. 4.15



Рис. 4.16

Установить с обеих сторон рейки *Крышки нижней рейки L (310438-0225)* – в *Рейку нижнюю L (310442-0225)* (Рис. 4.16; Рис. 4.17).

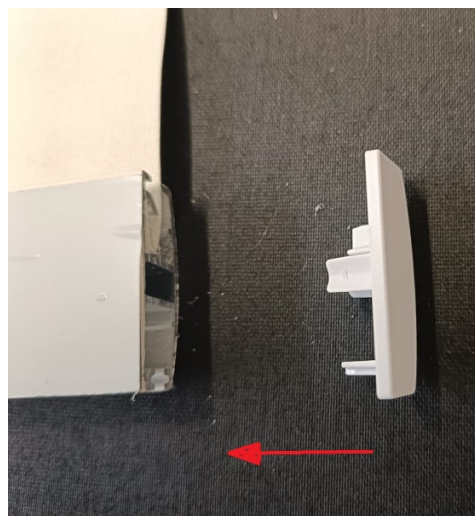


Рис. 4.17



Рис. 4.18

2) Рейка нижняя алюминий под полосу (AMG) (310533-0225) (без оборачивания тканью).

Наклеить *Полосу-фиксатор 9 мм (310539-0000)* на нижний край лицевой стороны ткани. Для тканей с большой толщиной (Скрин, некоторые БА) вместо полосы-фиксатора 9 мм можно использовать *Пластиковую полосу-фиксатор 7 мм (311083-0000)* в том случае, если ткань тяжело вставляется в нижнюю рейку. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба. При необходимости использовать степлер (шаг между скобами – 30см). Надеть на подогнутый край ткани рейку нижнюю алюминий под полосу (Рис. 4.19; Рис. 4.20).



Рис. 4.19

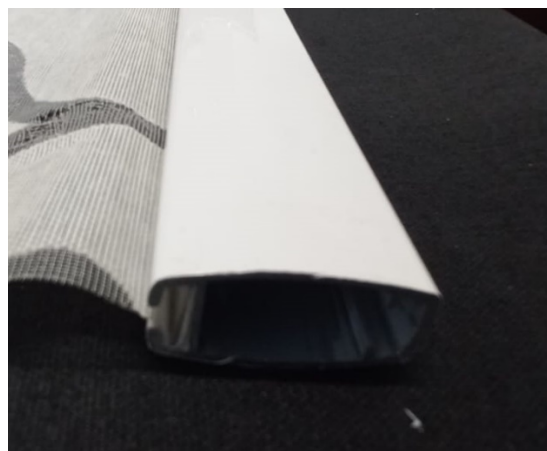


Рис. 4.20

Установить с обеих сторон нижней рейки *Заглушку нижней рейки СК (310590-0225)* в *Рейку нижнюю алюминий под полосу (AMG) (310533-0225)* (Рис. 4.21; Рис. 4.22).

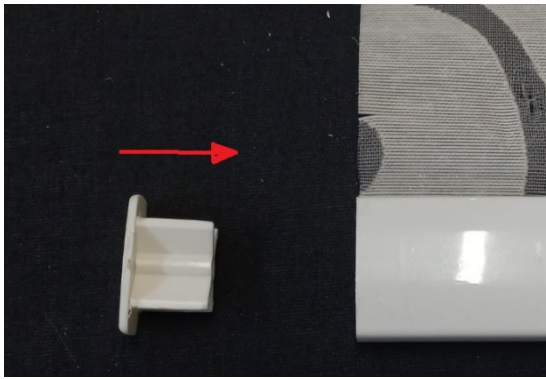


Рис. 4.21



Рис. 4.22

4) Рейка нижняя алюминий (AMG), белая (310532-0225) (с оборачиванием тканью).

С помощью специального оборудования установить Рейка нижняя алюминий (AMG), белая (310532-0225). Используется Лента уплотняющая 8мм (310538-0000). Установить с обеих сторон нижней рейки Заглушки нижней рейки (310535-0000) в Рейку нижнюю алюминий (AMG) (310532-0225) (Рис. 4.21; Рис. 4.22).

4.4. Сборка монтажного профиля

4.4.1. Вставить Кронштейн для механизма/привода AMG L, МП (310941-0225) в Профиль монтажный AMG L (310940-0225) (Рис 4.23).



Рис. 4.23

4.4.2. Прикрутить кронштейн двумя Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000) мм или аналогичными (Рис. 4.24; Рис. 4.25).



Рис. 4. 24

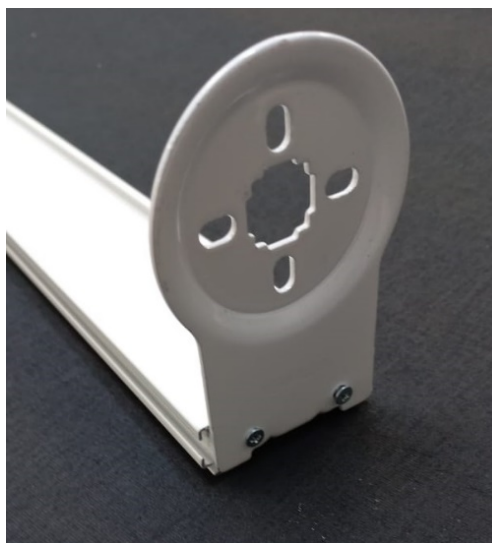


Рис. 4. 25

Примечание – При изготовлении изделия «Классика Моно AMG L с М/П» можно использовать *Платину соединительную для М/П АМГ L ()* для удобства транспортировки изделия. Пластина монтируется в месте соединения монтажного профиля (Рис. 4. 26) после чего стягивается установочными винтами (Рис. 4. 27).

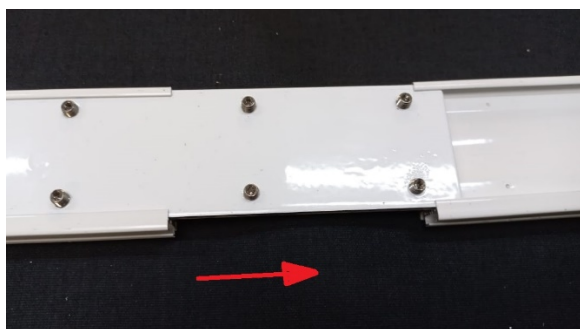


Рис. 4.26

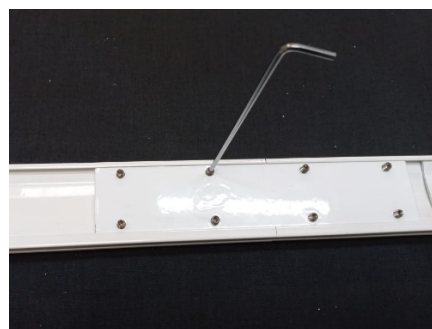


Рис. 4.27

4.4.3. Вставить готовое изделие с управлением (ИУ) в кронштейн со стороны управления (Рис. 4.28; Рис. 4.29).

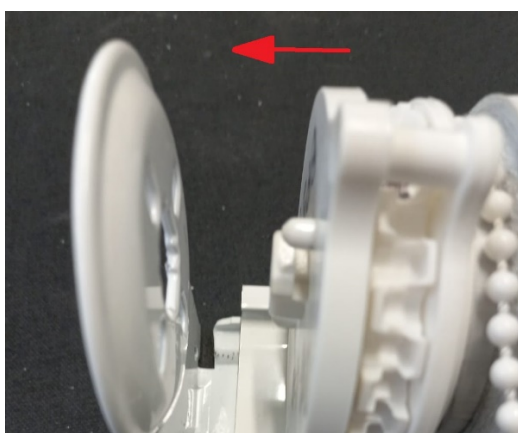


Рис. 4.28



Рис. 4.29

4.4.4. Вставить *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП (-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* с таким же направлением лапки, как

у кронштейна для механизма/привода AMG L (Рис. 4.30).

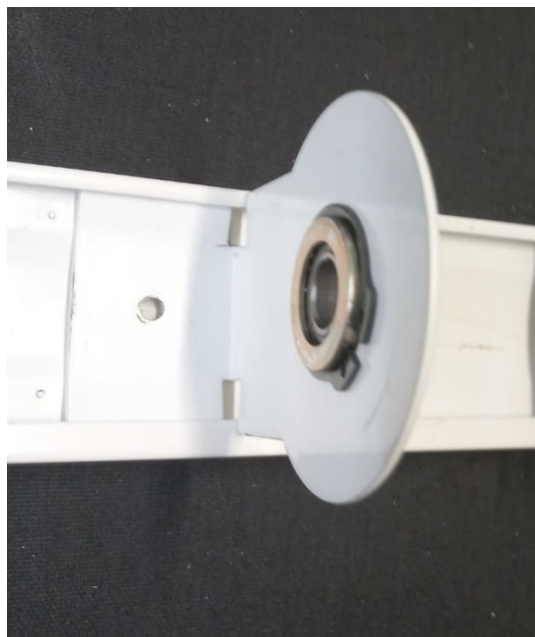


Рис. 4.30

4.4.5. Вставить *Ось MONO AMG L (310955-0000)* в заглушку *MONO* изделия с управлением (ИУ) (Рис. 4.31).

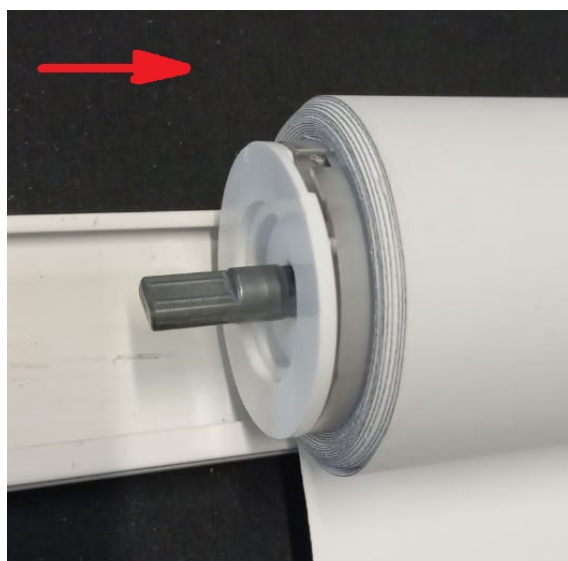


Рис.4.31

4.4.6. Прижать *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП (-0225)* к изделию с управлением (ИУ) (Рис. 4.32; Рис. 4.33) и зафиксировать кронштейн *Саморезами, 2.9x6,5 DIN 7981 остроконечными (310599-0000)* или аналогичными (Рис. 4.34).

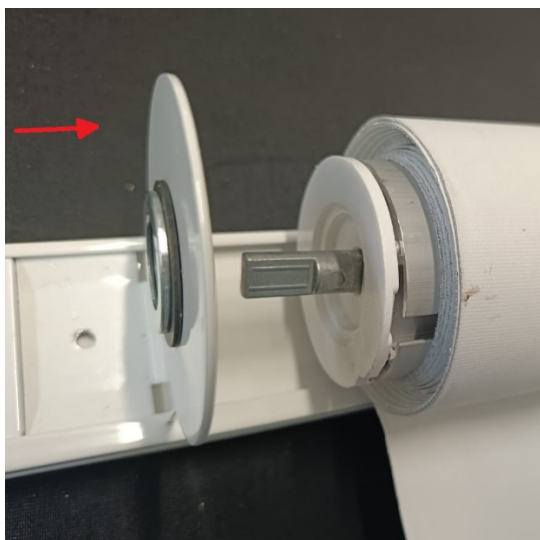


Рис 4.32



Рис. 4.33

Рис. 4.34

4.4.7. Состыковать край трубы с заглушкой в трубу MONO среднего изделия (СИ) с *Осью MONO AMG L (310955-0000)* (Рис. 4.35; Рис. 4.36).



Рис. 4.35

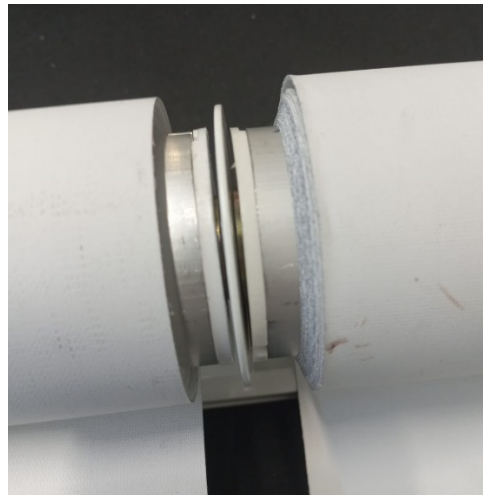


Рис. 4.36

Примечание – При стыковке изделий пазы труб должны располагаться на одной прямой (Рис 4.37).

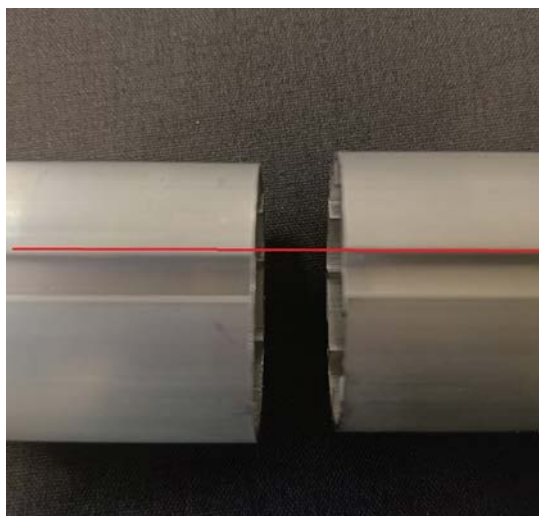


Рис 4.37

4.4.8. Вставить *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП (-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* с таким же направлением лапки, как у кронштейна для механизма/привода AMG L (Рис 4.30).

4.4.9. Установить *Кронштейн для заглушки AMG L, М/П (310942-0225)* (Рис. 4.37; Рис. 4.38; Рис. 4.39).



Рис. 4.37

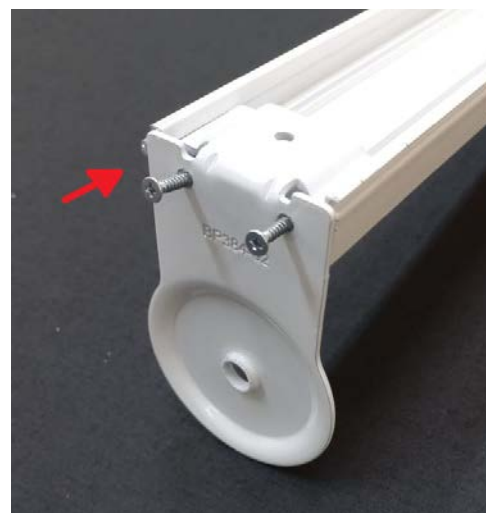


Рис. 4.38



Рис. 4.39

- 4.4.10. Вставить Ось MONO AMG L (310955-0000) в заглушку MONO среднего изделия (СИ) (Рис. 4.31).
- 4.4.11. Прижать *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, М/П (-0225)* к среднему изделию (СИ) (Рис. 4.32; Рис. 4.33 и зафиксировать кронштейн Саморезами, 2.9x6,5 DIN 7981 остроконечными (310599-0000) или аналогичными (Рис. 4.34).
- 4.4.12. Состыковать край трубы с заглушкой MONO крайнего изделия с *Осью MONO AMG L (310955-0000)* (Рис. 4.35; Рис. 4.36).
- 4.4.13. Состыковать край трубы с заглушкой в трубу крайнего изделия с кронштейном под заглушку (Рис. 4.40; Рис. 4.41).



Рис. 4.40

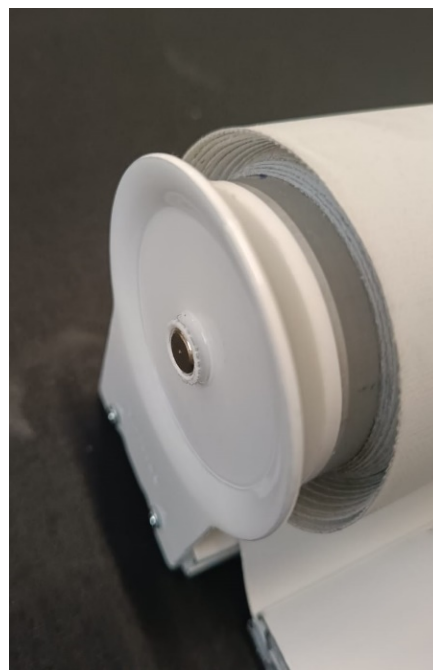


Рис. 4.41

- 4.4.15. Установить *Крышку кронштейна AMG L, М/П (310943-0225)* с обеих сторон (Рис. 4.42; Рис. 4.43).

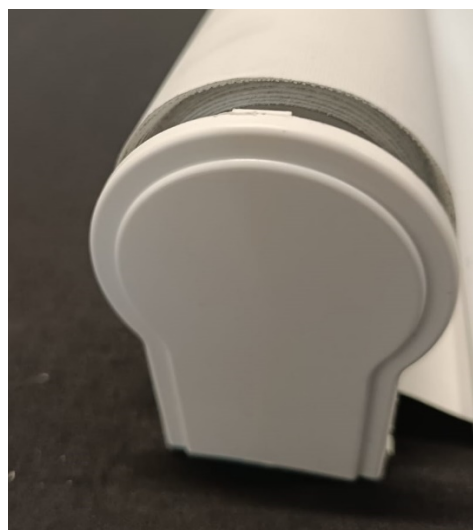


Рис. 4.42



Рис. 4.43

4.5. Проверка готового изделия

4.5.1. Повесить готовое изделие на специальный подъемник.

4.5.2. В первую очередь проверить работу вала управления. Для этого 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно при этом должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 1...2 см. Повторить операцию при необходимости.

4.6. Комплектация готового изделия

Название	Артикул	Количество	Условия
Кронштейн для заглушки AMG L, белый, МП	310942-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн для механизма/привода AMG L, белый, МП	310941-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, белый, МП	310957-0225	1 шт., если 2 изделия; 2 шт., если 3 изделия	Модель 51 Модель 65
Ось MONO AMG L	310955-0000	1 шт., если 2 изделия; 2 шт., если 3 изделия	Модель 51 Модель 65
Крышка кронштейна AMG L, белый, М/П	310943-0225	2 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн потолочный для монт.профиля AMG L, белый	310934-0225	0<Ширина≤1,0 – 2шт. 1,0<Ширина<1,5 – 3шт. 1,5<Ширина≤2,0 – 4шт. 2,0<Ширина≤2,5 – 5шт. Ширина>2,5 – 6шт.	Модель 51 Модель 65
Пластина соединительная для М/П AMG L	310981-0000	1 или 2	Опция соединительная пластина

5. Классика Double AMG L с М/П

5.1. Резка комплектующих

Исходные размеры должны соответствовать рисунку ниже (Рис. 5.1)

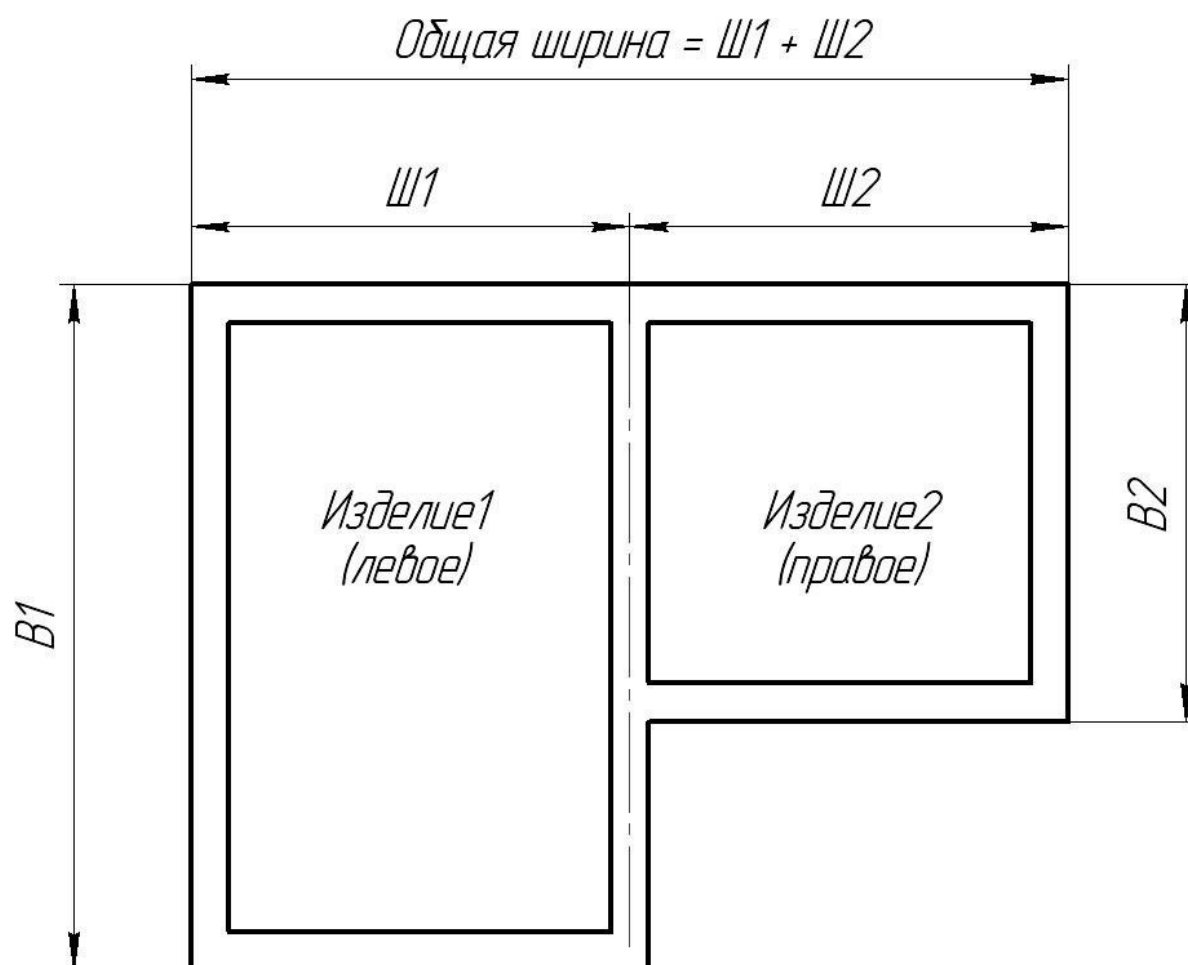
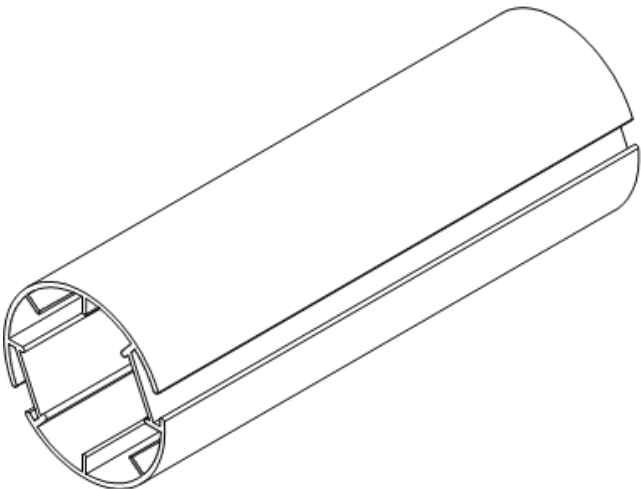
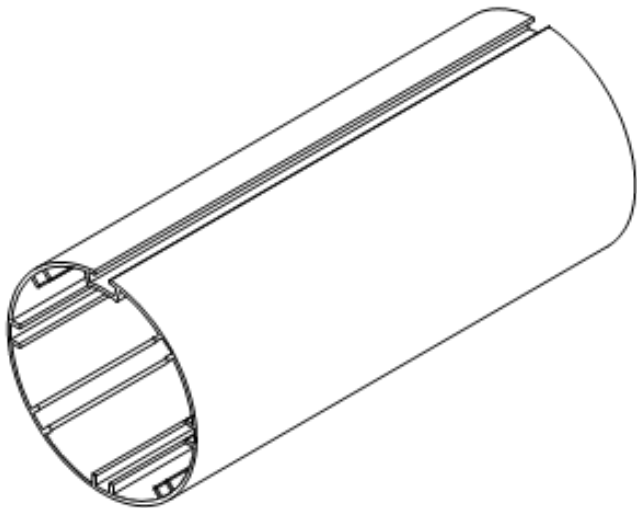
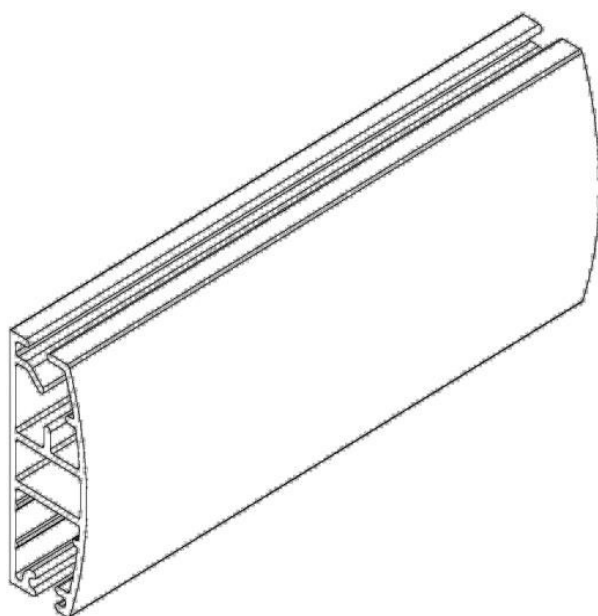


Рис. 5.1

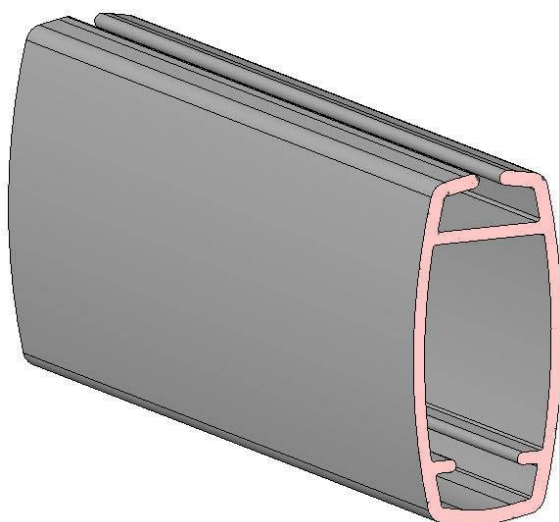
Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 51 мм AMG (310901-0000) 	[Ширина 1] – 3,8см [Ширина 2] – 3,8 см
Труба 65 мм AMG (310911-0000) 	[Ширина 1] – 3,8см [Ширина 2] – 3,8 см

Рейка нижняя L, белая (310442-0225)

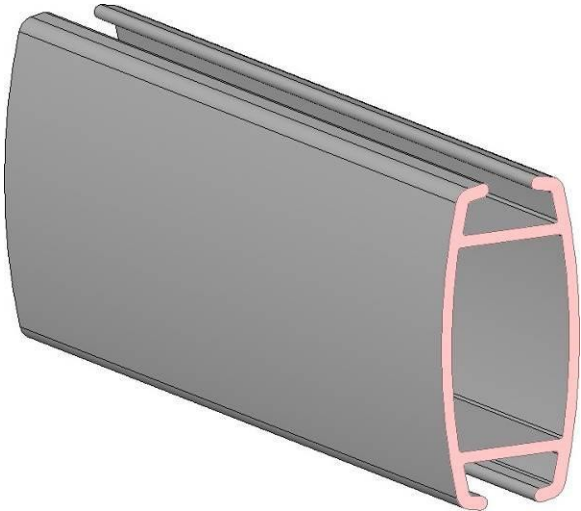
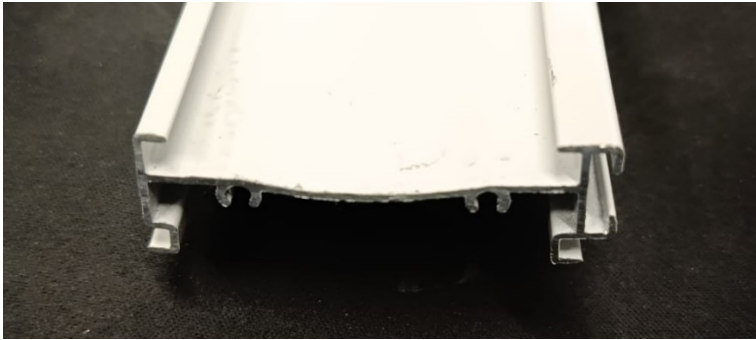


Труба 51 мм, 65 мм:
 [Ширина 1] – 4,6см
 [Ширина 2] – 4,6см

Рейка нижняя алюминий под полосу (AMG), белая 5м (310533-0225)



Труба 51 мм, 65 мм:
 [Ширина 1] – 4,6см
 [Ширина 2] – 4,6см

Рейка нижняя алюминий (AMG), белая 5м (310532-0225) 	опция	Труба 51 мм, 65 мм: [Ширина 1] – 4,6см [Ширина 2] – 4,6см
Профиль монтажный AMG L (310940-0225) 		[Ширина1 + Ширина 2] – 1,1 см 1 прямой соединитель (опция): [Ширина М/П 1] = W1 + 14,4см [Ширина М/П 2] = W2 – 15,5см

5.2. Резка ткани

Труба 51, 65 мм:

- [Ширина 1] – 4,6 см
- [Ширина 2] – 4,6 см
- [Высота 1] + 30 см
- [Высота 1] + 40 см (с оборачиванием ткани)
- [Высота 2] + 30 см
- [Высота 2] + 40 см (с оборачиванием ткани)

5.3. Сборка изделия

- 5.3.1. Наклеить *Полосу пластиковую самоклеящуюся 17 мм СК (430200-0000)* – для трубы 51 мм, *Пластиковую полосу-фиксатор клейкую 7 мм (311083-0000)* – для трубы 65 мм, на верхний край лицевой стороны ткани, если рулон виден. Если рулон не виден, то наклеить полосу-фиксатор на оборотную сторону ткани. В случае плохой адгезии полосы-фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 5.1).



Рис. 5.1

- 5.3.2. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис.5.2).



Рис. 5.2

- 5.3.3. Вставить ткань в паз трубы в соответствии с видимостью рулона (Рис. 5.3).

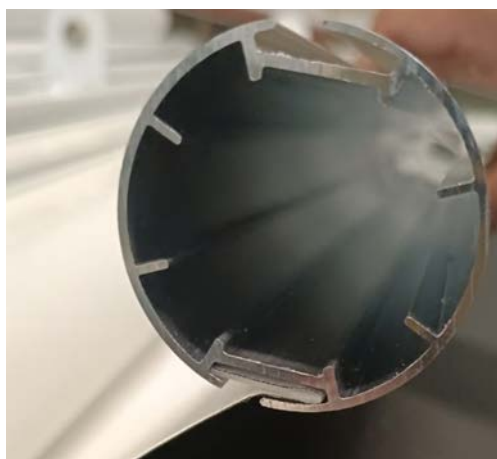


Рис. 5.3

Примечание – пазы под ткань в трубе несимметричные, поэтому при стыковке ткани с трубой всех трех изделий это необходимо учитывать и вставлять ткань в пазы с одним направлением.

5.3.4. Смотать ткань на трубу (Рис. 5.4).



Рис. 5.4

5.3.5. В зависимости от трубы выбрать соответствующий комплект механизма управления по таблице:

Труба	Изделие	Механизм	Артикул
51	Левое (1)	Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
		Заглушка в трубу 51мм DOUBLE, белая	310951-0225
65		Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225
		Заглушка в трубу 65мм DOUBLE, белая	310952-0225
51	Правое (2)	Заглушка в трубу 51мм DOUBLE, белая	310951-0225
		Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
65		Заглушка в трубу 65мм DOUBLE, белая	310952-0225
		Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225

5.3.6. Вставить цепь петлю в механизм управления. Для этого необходимо выкрутить саморезы на тыльной стороне механизма управления, разобрать его (Рис. 5.5), поставить цепь-петлю на шестеренку механизма

(Рис. 5.6) и собрать механизм управления (Рис. 5.7).

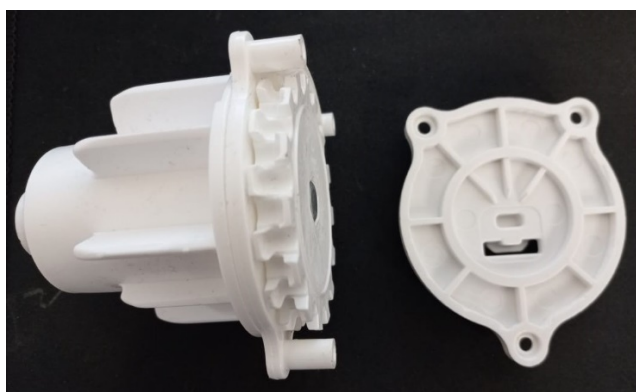


Рис. 5.5



Рис. 5.6



Рис. 5.7

При использовании цепей-петель рекомендуется пользоваться таблицей для их выбора:

Высота	Цепь петля
100 - 900	Цепь петля MGS 50см, белая (311520-0000)
900 - 1100	Цепь петля MGS 80см, белая (311521-0000)

1100-1400	Цепь петля MGS 100см, белая (311521-0000)
1400-1600	Цепь петля MGS 130см, белая (311521-0000)
1600-2000	Цепь петля MGS 150см, белая (311521-0000)
2000-2400	Цепь петля MGS 180см, белая (311521-0000)
2400-2600	Цепь петля MGS 200см, белая (311521-0000)
2600-2800	Цепь петля MGS 230см, белая (311521-0000)
2800-3000	Цепь петля MGS 250см, белая (311521-0000)
3000-4000	Цепь петля MGS 280см, белая (311521-0000)

5.3.7. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу изделия с управлением (ИУ) со стороны управления (Рис. 5.8; Рис. 5.9).



Рис. 5.8



Рис. 5.9

5.3.8. Вставить *Заглушку в трубу 51мм DOUBLE (310951-0225)* или *Заглушку в трубу 65мм DOUBLE (310952-0225)* в соответствующую трубу левого изделия с правой стороны (Рис. 5.10; Рис. 5.11).

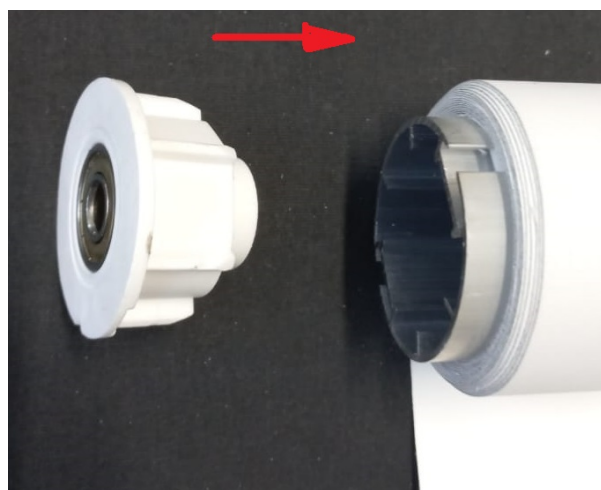


Рис. 5.10

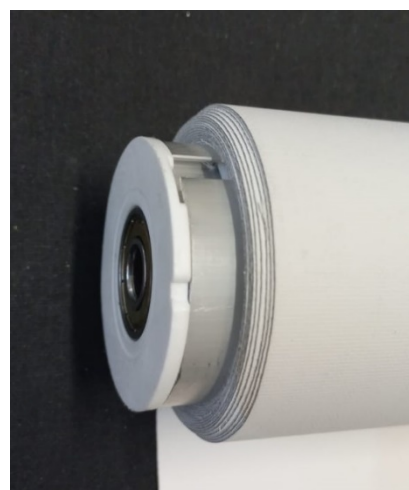


Рис. 5.11

5.3.9. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу правого изделия с правой стороны (стороны управления) (Рис. 5.8; Рис. 5.9)

5.3.10. Вставить *Заглушку в трубу 51мм DOUBLE (310951-0225)* или *Заглушку в трубу 65мм DOUBLE (310952-0225)* в соответствующую трубу правого изделия с левой стороны (Рис. 5.10; Рис. 5.11).

5.3.11. В зависимости от выбора в опции «*Рейка нижняя*» используются разные типы реек. Установка ткани в рейку зависит от опции:

1) *Рейка нижняя L, белая (310442-0225)*

Наклеить *Полосу-фиксатор 10 мм (310463-0000)* на нижний край лицевой стороны ткани, при выборе опции «*Рейка Bnt L плоская*», либо на нижний край обратной стороны, при выборе опции «*Рейка Bnt L скругленная*» При необходимости использовать степлер (шаг между скобами 10-15см.) Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба. Надеть на нижний край ткани *рейку нижнюю L (310442-0225)* (Рис. 5.12; Рис. 5.13)

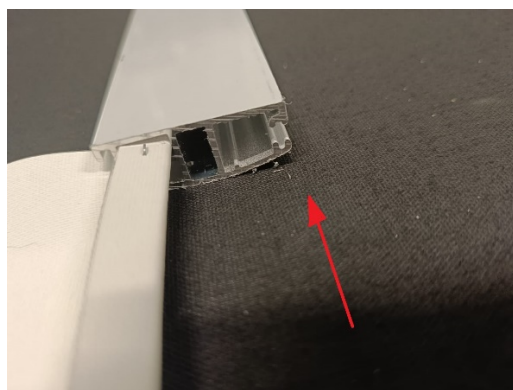


Рис. 5.12



Рис. 5.13

Установить с обеих сторон рейки *Крышки нижней рейки L (310438-0225)* – в *Рейку нижнюю L (310442-0225)* (Рис. 5.14; Рис. 5.15).

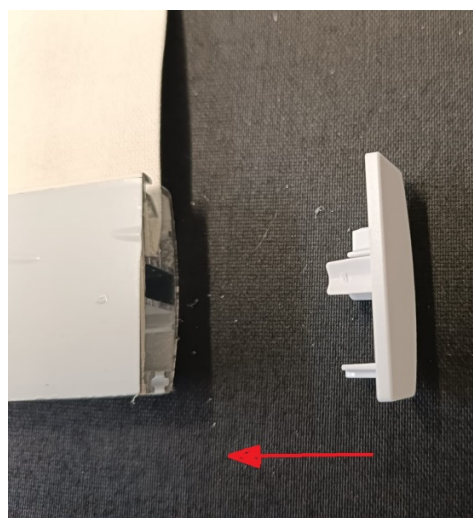


Рис. 5.14



Рис. 5.15

2) *Рейка нижняя алюминий под полосу (AMG) (310533-0225) (без оборачивания тканью).*

Наклеить *Полосу-фиксатор 9 мм (310539-0000)* на

нижний край лицевой стороны ткани. Для тканей с большой толщиной (Скрин, некоторые БА) вместо полосы-фиксатора 9 мм можно использовать *Пластиковую полосу-фиксатор 7 мм (311083-0000)* в том случае, если ткань тяжело вставляется в нижнюю рейку. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба. При необходимости использовать степлер (шаг между скобами – 30см). Надеть на подогнутый край ткани рейку нижнюю алюминий под полосу (Рис. 5.16; Рис. 5.17).



Рис. 5.16

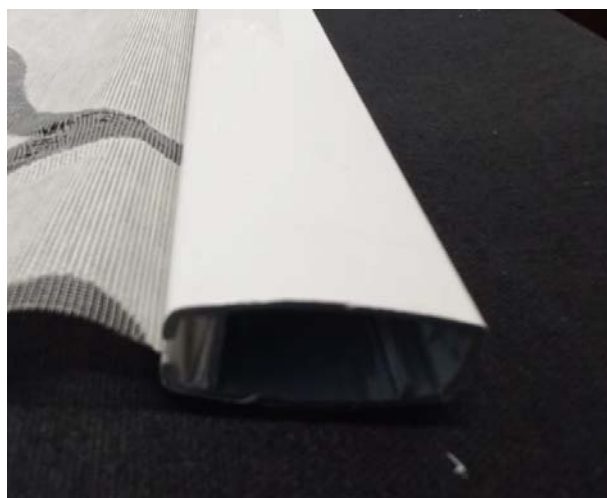


Рис. 4.17

Установить с обеих сторон нижней рейки *Заглушку нижней рейки СК (310590-0225)* в *Рейку нижнюю алюминий под полосу (AMG) (310533-0225)* (Рис. 5.18; Рис. 5.19).

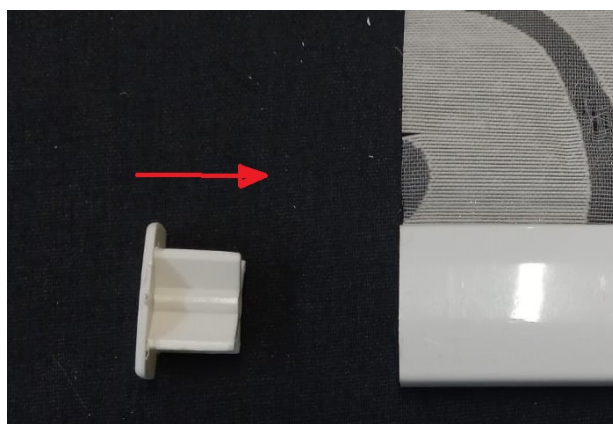


Рис. 5.18



Рис. 5.19

3) Рейка нижняя алюминий (AMG), белая (310532-0225) (с оборачиванием тканью).

С помощью специального оборудования установить *Рейка нижняя алюминий (AMG), белая (310532-0225)*. Используется *Лента уплотняющая 8мм (310538-0000)*. Установить с обеих сторон нижней рейки *Заглушки нижней рейки (310535-0000)* в *Рейку нижнюю алюминий (AMG) (310532-0225)* (Рис. 5.18; Рис. 5.19).

5.4. Сборка монтажного профиля

5.4.1. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L, МП (310941-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* (Рис 5.20)



Рис. 5.20

5.4.2. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 5.21; Рис. 5.22).



Рис. 5.21

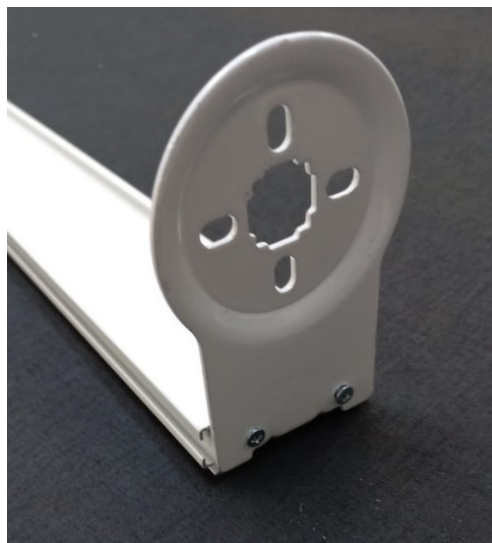


Рис. 5. 22

Примечание – При изготовлении изделия «Классика Mono AMG L с М/П» можно использовать *Пластину соединительную для М/П АМГ L ()* для удобства транспортировки изделия. Пластина монтируется в месте соединения монтажного профиля (Рис. 5. 23) после чего стягивается установочными винтами (Рис. 5. 24).

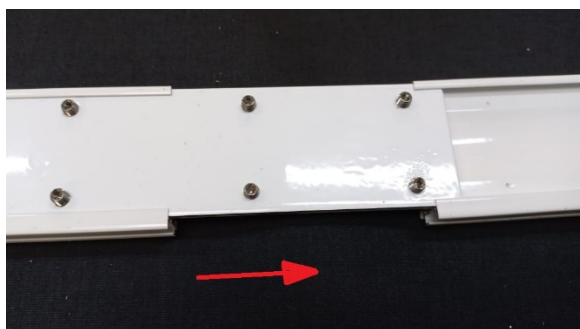


Рис. 5.23

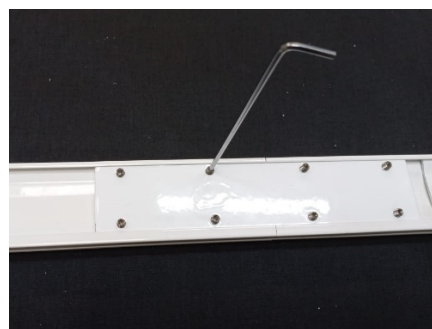


Рис. 5.24

5.4.2. Вставить *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП (-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* с таким же направлением лапки, как у кронштейна для механизма/привода AMG L левого изделия (Рис 5.25).



Рис. 5.25

5.4.3. Вставить готовое левое изделие в *Кронштейн для механизма/привода AMG L (310920-0225)* с левой стороны (Рис. 5.26; Рис. 5.27).

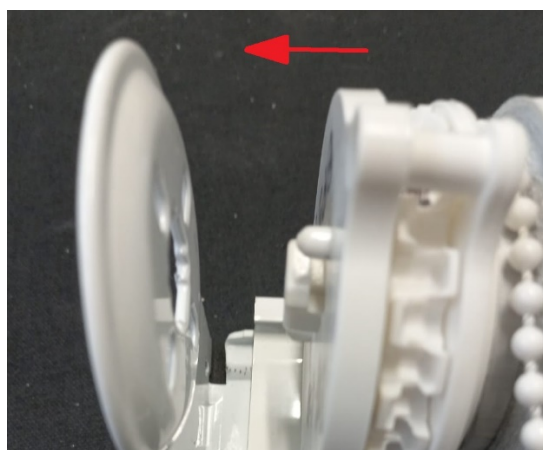


Рис. 5.26



Рис. 5.27

5.4.4. Вставить *Ось DOUBLE AMG L (310956-0000)* в заглушку в трубу DOUBLE левого изделия (Рис. 5.28).



Рис. 5.28

5.4.5. Прижать *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП (-0225)* к левому изделию (Рис. 5.29; Рис. 5.30), и зафиксировать кронштейн *Саморезами 2.9x6,5 DIN 7981 остроконечными (310599-0000)* или аналогичными (Рис. 5.31).

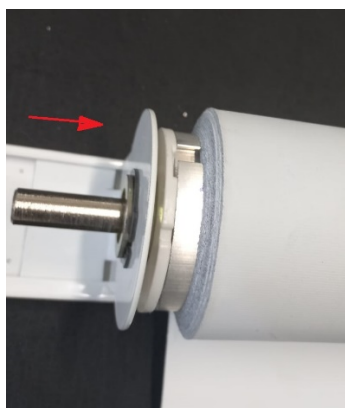


Рис. 5.29



Рис. 5.30



Рис. 5.31

5.4.6. Состыковать левый край трубы правого изделия с заглушкой в трубу *DOUBLE* с *Осью DOUBLE AMG L (310956-0000)* (Рис. 5.32; Рис. 5.33).

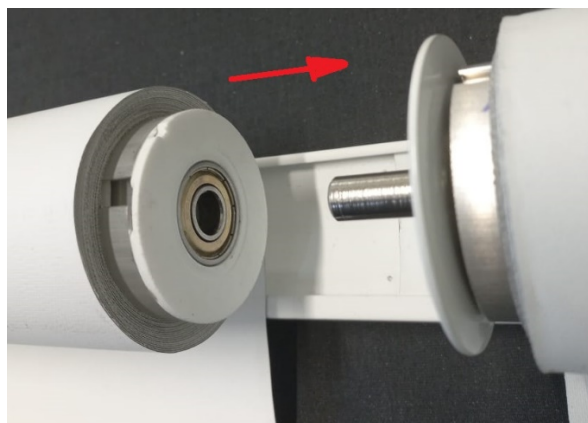


Рис. 5.32

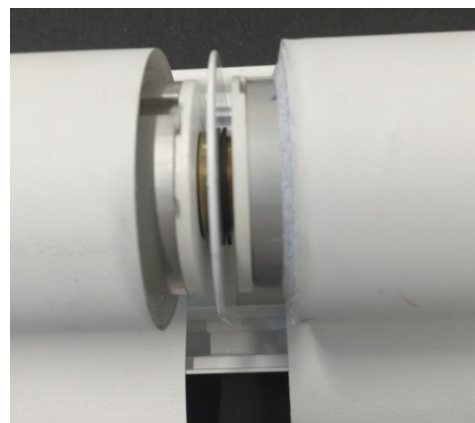


Рис. 5.33

Примечание – При стыковке изделий пазы труб должны располагаться на одной прямой (Рис 5.34)

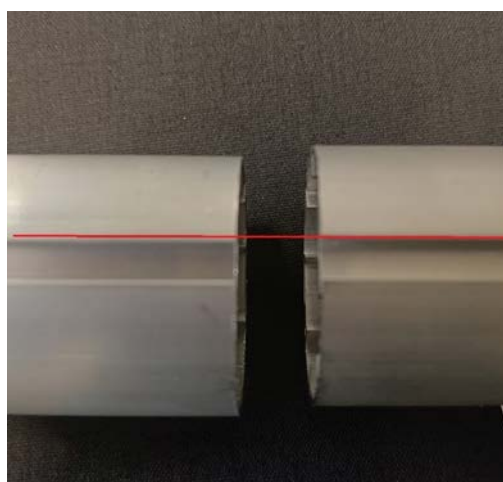


Рис 5.34

5.4.7. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L, МП (310941-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* с правой стороны (Рис. 5.34)

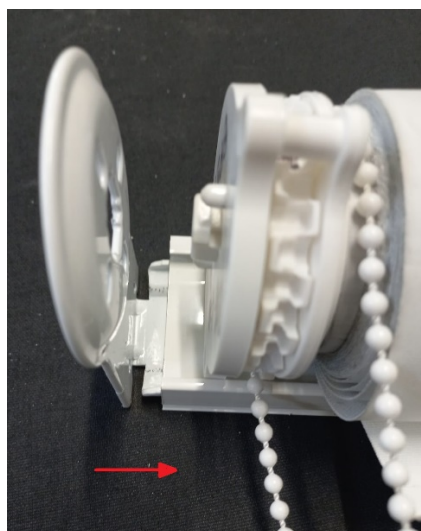


Рис. 5.34

5.4.8. Вставить механизм правого изделия в *Кронштейн для механизма/привода AMG L, МП (310941-0225)* (Рис. 5.35; Рис. 5.36).

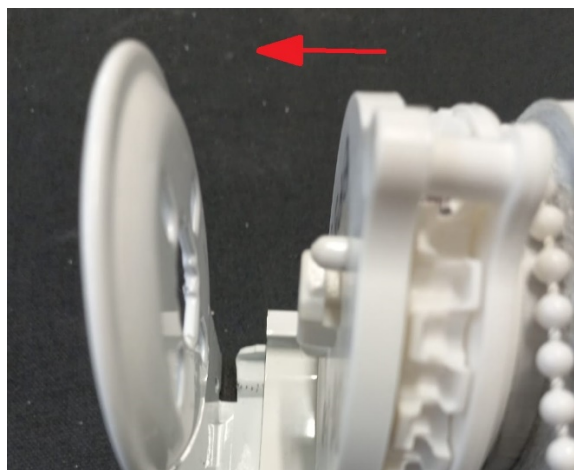


Рис. 5.35



Рис. 5.36

5.4.9. Прикрутить *Кронштейн для механизма/привода AMG L, МП (310941-0225)* двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 5.37; Рис. 5.38).



Рис. 5.37



Рис. 5.38

5.4.10. Установить *Крышку кронштейна AMG L, М/П (310943-022)5* с обеих сторон (Рис. 5.39; Рис. 5.40).



Рис. 5.39



Рис. 5.40

5.5. Проверка готового изделия

5.5.1. Повесить готовое изделие на специальный подъемник.

5.5.2. В первую очередь проверить работу вала управления. Для этого 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно при этом должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 1...2 см. Повторить операцию при необходимости.

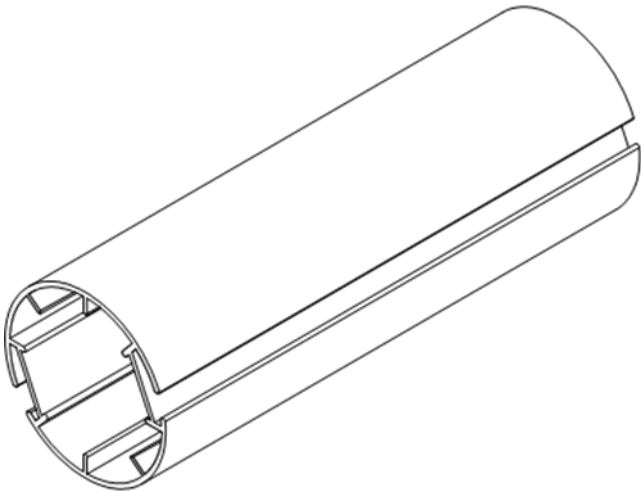
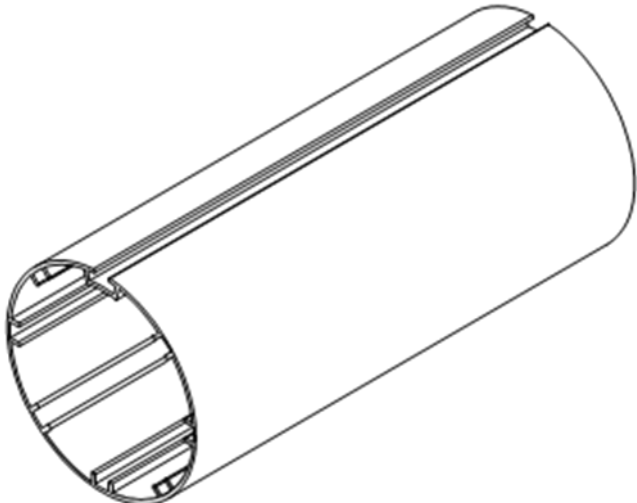
5.6. Комплектация готового изделия

Название	Артикул	Количество	Условия
Кронштейн для механизма/привода AMG L, белый, МП	310941-0225	2 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП	310957-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Ось DOUBLE AMG L	310956-0000	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Крышка кронштейна AMG L, белый, М/П	310943-0225	2 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн потолочный для монт.профиля AMG L, белый	310934-0225	0<Ширина≤1,0 – 2шт. 1,0<Ширина <1,5 – 3шт. 1,5<Ширина≤2,0 –	Модель 51 Модель 65

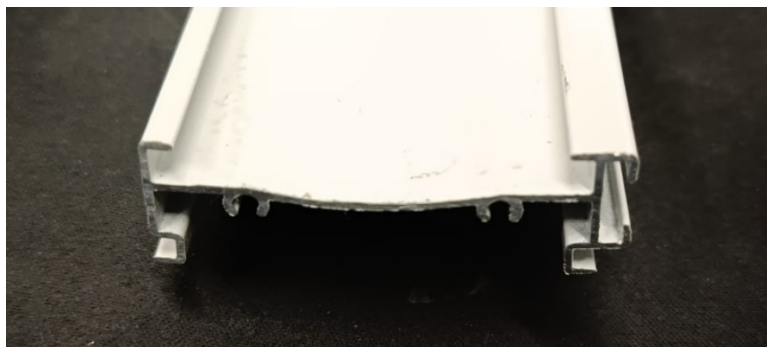
		4шт. 2,0<Ширина≤2,5 – 5шт. Ширина>2,5 –6шт.	
Пластина соединительная для М/П АМГ L	310981-0000	1 или 2	Опция соединительная пластина

6. Зебра AMG L

6.1.Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 51 мм AMG (310901-0000) 	Размер по изделию: [Ширина] – 4,9 см Размер по ткани: [Ширина]+0,3 см
Труба 65 мм AMG (310911-0000) 	Размер по изделию: [Ширина] – 4,9 см Размер по ткани: [Ширина]+0,3 см

Профиль монтажный AMG L (310940-0225)



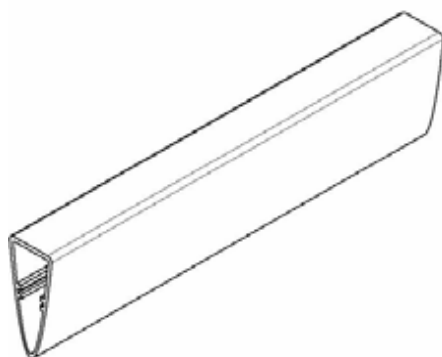
Для трубы 51:
размер по изделию:
[Ширина] – 1,1 см

размер по ткани:
[Ширина] + 4,1 см;

Для трубы 65:
размер по изделию:
[Ширина] – 1,1 см;

размер по ткани:
[Ширина] + 4,1 см;

Рейка нижняя ЗЕБРА (310584-0225)



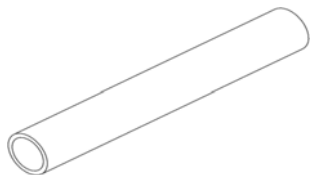
Для трубы 51:
размер по изделию:
[Ширина] – 5 см

размер по ткани:
[Ширина] + 0,2 см;

Для трубы 65:
размер по изделию:
[Ширина] – 5 см;

размер по ткани:
[Ширина] + 0,2 см;

Трубка нижняя 12 мм, зебра 4м (311502 -0225)



Двойной отвес:

размер по изделию:

51= [Ширина] – 5,6 см

65= [Ширина] – 5,6 см

размер по ткани:

51=[Ширина] – 0,4 см

65=[Ширина] – 0,4 см

Трубка 12 мм:

размер по изделию:

51= [Ширина] – 5,2 см

65= [Ширина] – 5,2 см

размер по ткани:

51=[Ширина]

65=[Ширина]

6.2. Резка ткани

6.2.1. Отторцевать ткань по ширине таким образом, чтобы линия (*Реза 1*) проходила по полосе ткани. Пометить этот *край ткани* буквой «Т» (край, который будет крепиться на трубу (Рис 6.1).

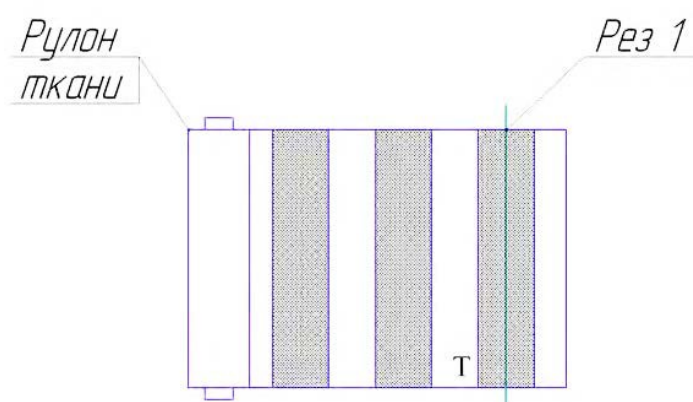


Рис. 6.1

6.2.2. Отрезать ткань по высоте (*Рез 2*), по формуле -[Высота ГИ х 2 + 0.3м.] (Рис. 6.2).

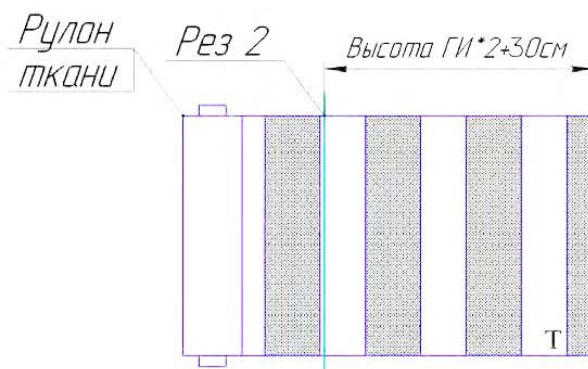


Рис. 6.2

6.2.3. Сложить полотно пополам таким образом, чтобы полосы по всей длине *ткани* полностью совпали (растягивать ткань запрещается!) и отторцевать ее по высоте (*Рез 3*) (Рис. 6.3).

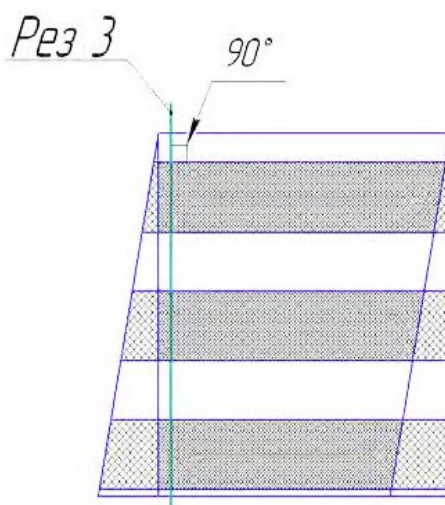


Рис. 6.3

6.2.4. Развернуть *полотно* противоположной стороной, проверить совпадение полос и произвести (*Рез 4*) по ширине в размер (Рис. 6.4):

51,65 труба. Размер по изделию:

- [Ширина ткани] = [Ширина] – 5,2 см

51,65 труба. Размер по ткани:

- [Ширина ткани] = [Ширина]

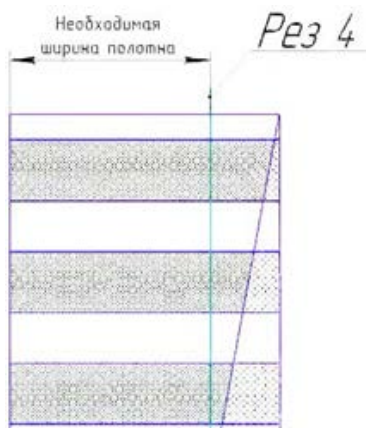


Рис. 6.4

6.2.5. Затем разложить *полотно ткани* так, чтобы значение $[Высота]$ -3,4 см или $[Высота]$ -6,4 см или $[Высота]$ -0,6 см или $[Высота]$ - 2,4 см по линейке было равно на границе между *полосой сетки* и *полосой ткани*. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани. Сделать (Рез 5) (Рис. 6.5).

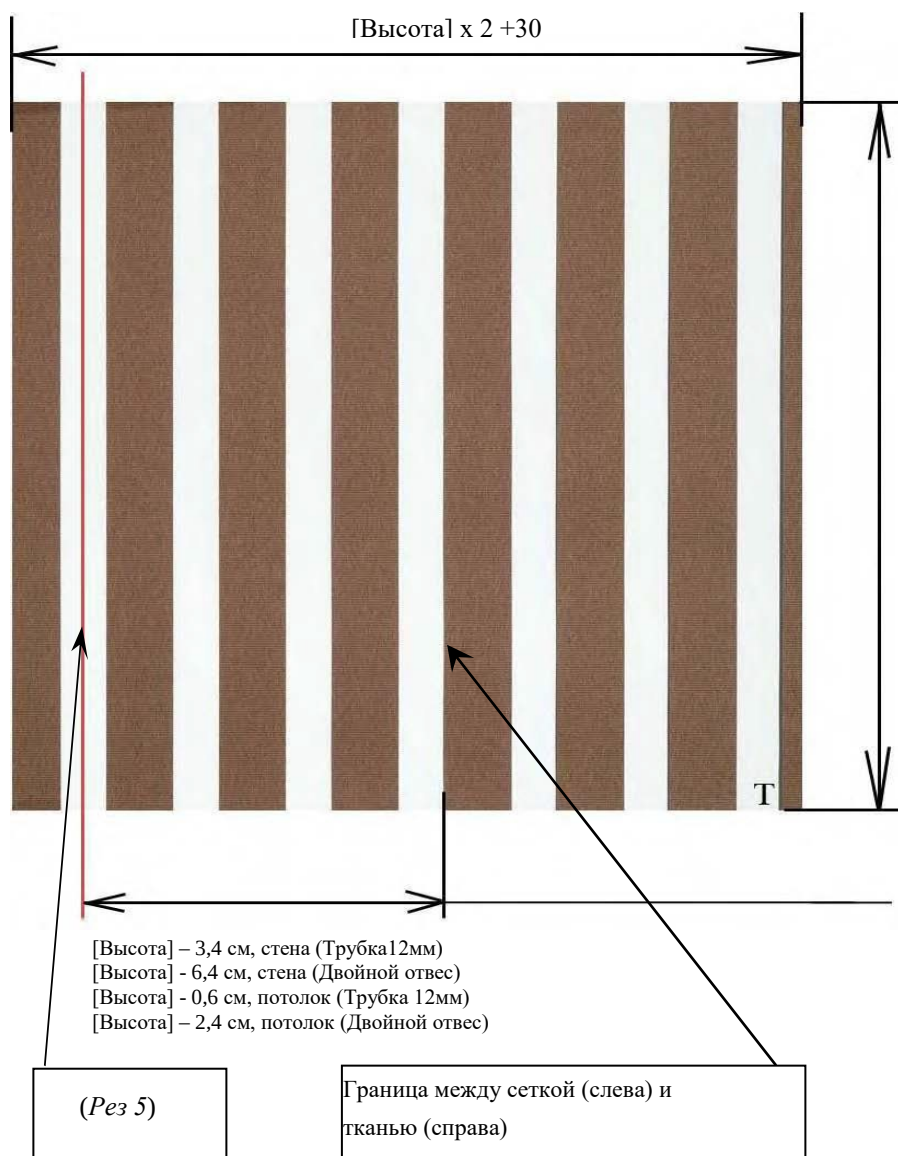


Рис. 6.5

52, 65 труба=[Ширина], если размер по ткани
 52, 65 труба=[Ширина]-4,8 см (размер по готовому изделию);
 52, 65 труба (провод)=[Ширина]-5,1 см (размер по готовому изделию)

6.3. Сборка изделия

6.3.1. Наклеить *Полосу пластиковую самоклеящуюся 17мм СК (430200-0000)* – для трубы 51 мм, *Пластиковую полосу-фиксатор клейкую 7 мм (311083-0000)* – для трубы 65 мм на верхний край лицевой стороны ткани. В случае плохой адгезии полосы-фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 6.6.).

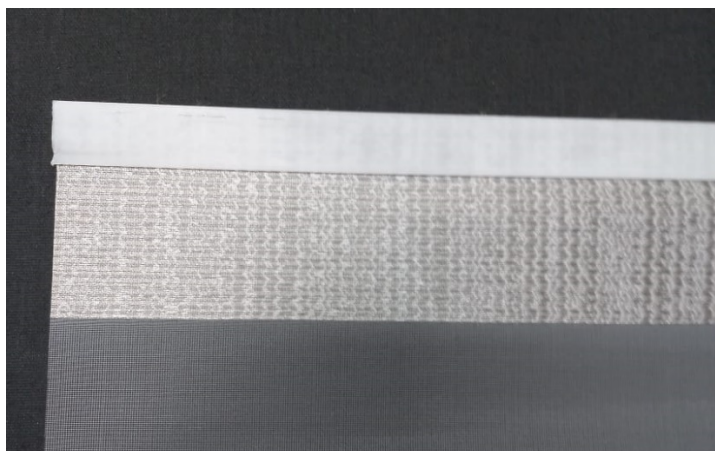


Рис. 6.6

6.3.2. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 6.7).

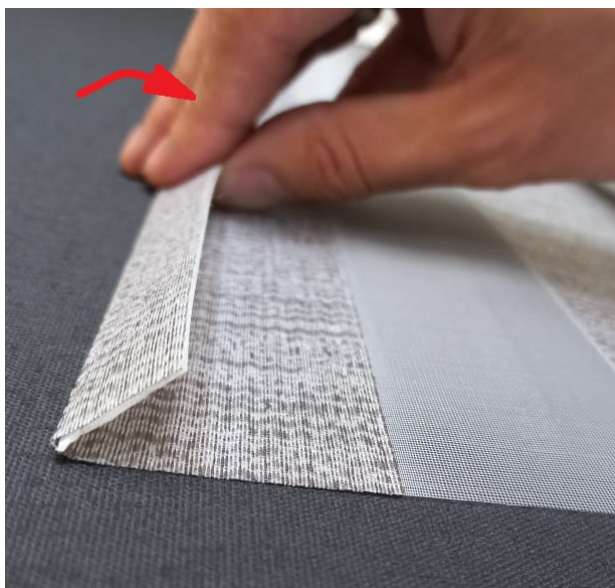


Рис. 6.7

6.3.3. Вставить ткань в паз трубы (Рис. 6.8).



Рис. 6.8

6.3.4. Смотать ткань на трубу (Рис. 6.9).



Рис. 6.9

6.3.5. Наклеить *Полосу-фиксатор 10мм (310463-0000)* на обратную сторону другого края ткани. В случае плохой адгезии полосы-фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 6.10).

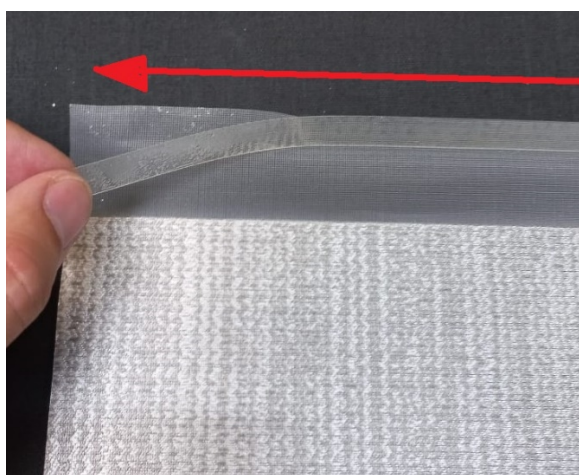


Рис. 6.10

6.3.6. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 6.11)

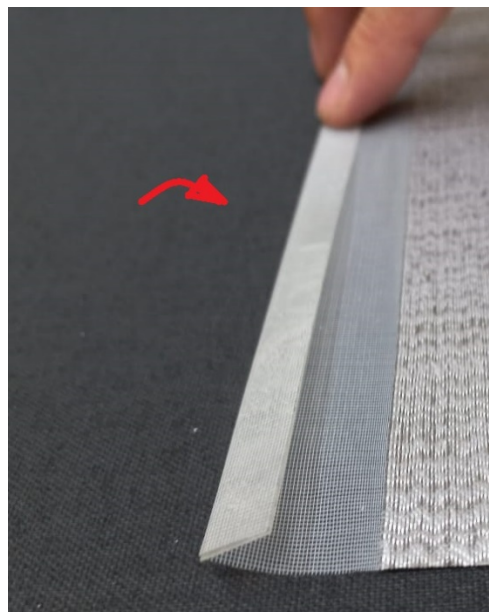


Рис. 6.11

6.3.7. В зависимости от трубы выбрать соответствующий комплект механизма управления по таблице:

Труба	Механизм	Артикул
51	Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
	Заглушка в трубу 51мм, белая	310903-0225
65	Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225

6.3.8. Вставить цепь петлю в механизм управления. Для этого необходимо выкрутить саморезы на тыльной стороне механизма управления, разобрать его (Рис. 6.12), поставить цепь-петлю на шестеренку механизма (Рис. 6.13) и собрать механизм управления (Рис. 6.13).

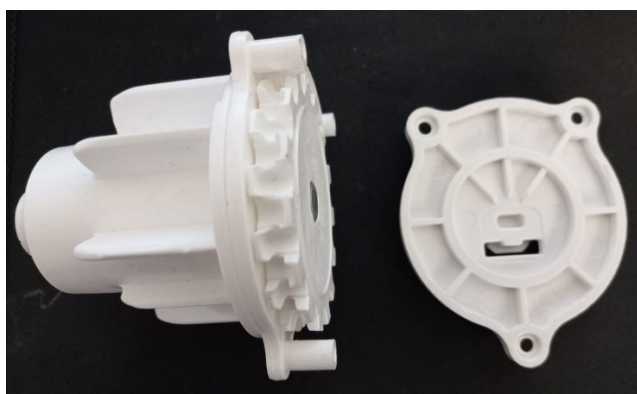


Рис. 6.12



Рис. 6.12



Рис. 6.13

При использовании цепей-петель рекомендуется пользоваться таблицей для их выбора:

Высота	Цепь петля
100 - 900	Цепь петля MGS 50см, белая (311520-0000)
900 - 1100	Цепь петля MGS 80см, белая (311521-0000)
1100-1400	Цепь петля MGS 100см, белая (311521-0000)
1400-1600	Цепь петля MGS 130см, белая (311521-0000)
1600-2000	Цепь петля MGS 150см, белая (311521-0000)
2000-2400	Цепь петля MGS 180см, белая (311521-0000)
2400-2600	Цепь петля MGS 200см, белая (311521-0000)
2600-2800	Цепь петля MGS 230см, белая (311521-0000)
2800-3000	Цепь петля MGS 250см, белая (311521-0000)
3000-4000	Цепь петля MGS 280см, белая (311521-0000)

6.3.9. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу со стороны управления (Рис. 6.14; Рис. 6.15)

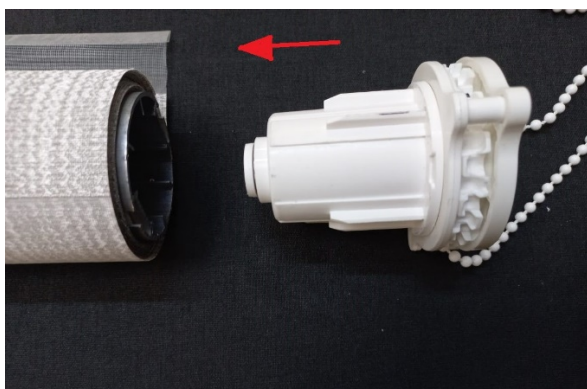


Рис. 6.14



Рис. 6.15

6.3.10. Вставить *Заглушку в трубу 51мм (310903-0225)* или *Заглушку в трубу 51мм (310913-0225)* в соответствующую трубу с противоположной стороны (Рис. 6.16; 6.17).

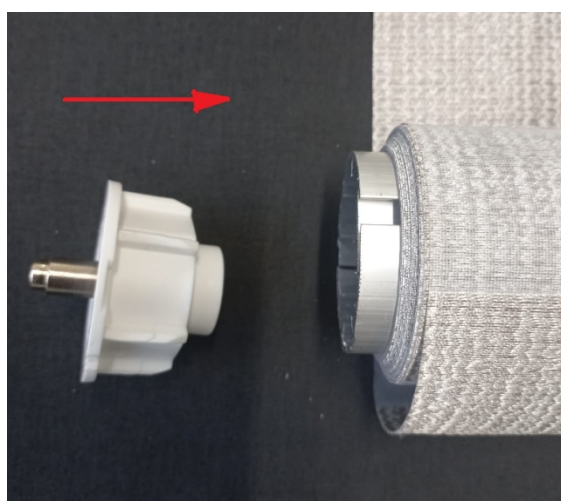


Рис. 6.16



Рис. 6.17

6.4. Сборка монтажного профиля

6.4.1. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L M/П (310941-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* (Рис 6.18).



Рис. 6.18

6.4.2. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 6.19; Рис. 6.20).



Рис. 6.19

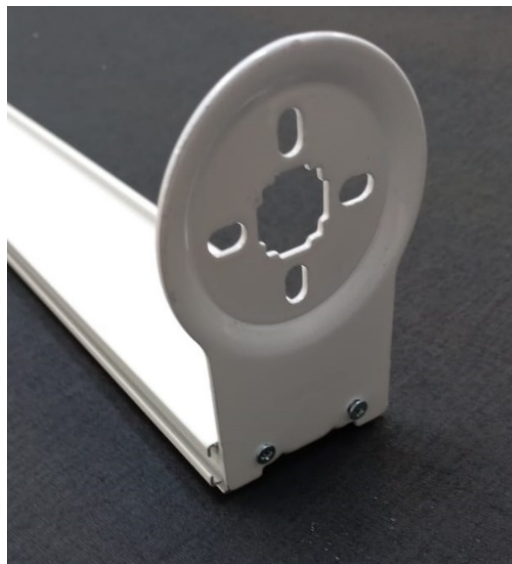


Рис. 6.20

6.4.3. Таким же образом установить *Кронштейн для заглушки AMG L, белый, М/П (310942-0225)* (Рис. 6.21; Рис. 6.22; Рис. 6.23).



Рис. 6.21

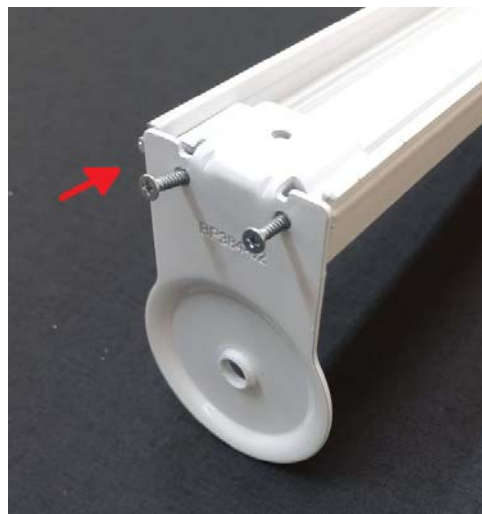


Рис. 6.22



Рис. 6.23

6.4.4. Вставить ткань с полосой фиксатором в паз для зебры *Профиля монтажного AMG L (310940-0225)* (Рис. 6.24).

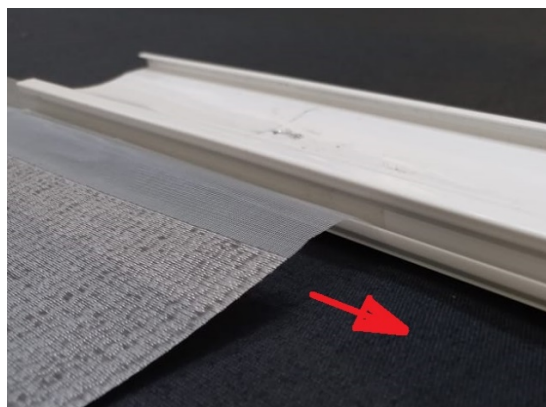


Рис. 6.24

6.4.5. Вставить готовое изделие в кронштейны, прикрученные к *Профилю монтажному AMG L (310940-0225)*, сначала со стороны управления (Рис. 6.25; Рис. 6.26), затем со стороны заглушки (Рис. 6.27; Рис. 6.28).



Рис. 6.25



Рис. 6.26



Рис. 6.27



Рис. 6.28

6.4.6. Установить *Крышку кронштейна AMG L, М/П (310943-022)5* с обеих сторон (Рис. 6.29; Рис. 6.30).



Рис. 6.27



Рис. 6.28

6.5. Сборка нижнего отвеса

6.5.1. Вставить заглушки *Крышки боковой для отвеса двойного ЗЕБРА (310586-0225)* в *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* с двух сторон (Рис. 6.29; Рис. 6.30).

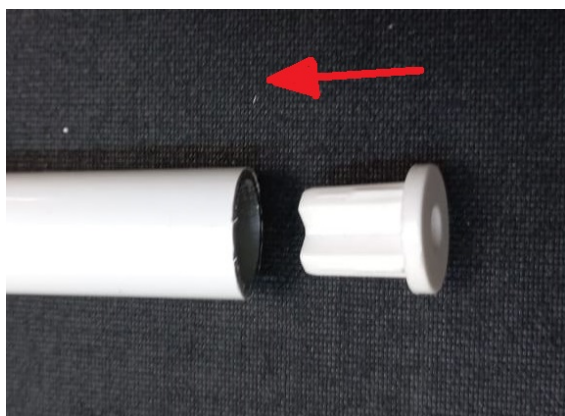


Рис. 6.29



Рис. 6.30

6.5.2. Вставить *Трубку нижнюю 12 мм (311502-0225)*, в ткань (рекомендуется это делать на подъемнике), (Рис. 6.31).



Рис. 6.31

6.5.3. Вставить *Крышки боковые для отвеса двойного ЗЕБРА (310586-0225)* в *Рейку нижнюю ЗЕБРА (310584-0225)* с обеих сторон Рис. (6.32).

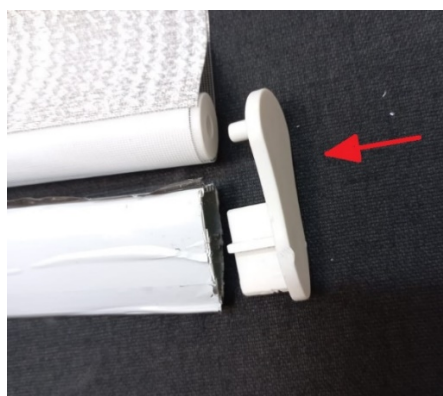


Рис. 6.32

6.5.4. Завести *Трубку нижнюю 12 мм (311502-0225)* тканью между боковыми крышками, вставив отверстия в опоры на крышках (Рис. 6.33).



Рис. 6.33

6.5.5. Если используется только *Трубку нижнюю 12 мм (311502-0225)*, то устанавливается *Заглушка для трубки нижней 12мм прозрачная, зебра (311503-0000)* (Рис. 6.34; Рис. 6.35).

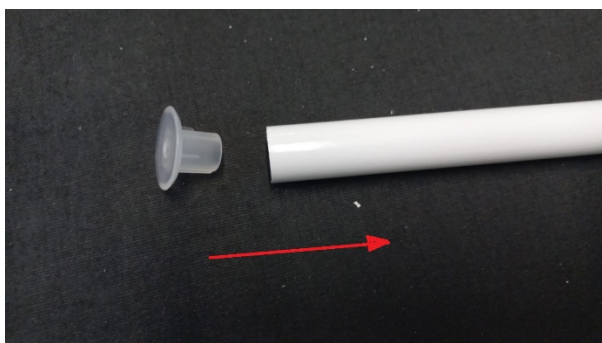


Рис. 6.34



Рис. 6.35

6.6. Проверка готового изделия

6.6.1. Повесить готовое изделие на специальный подъемник.

6.6.2. В первую очередь проверить работу вала управления. Для этого 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно при этом должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 1...2 см. Повторить операцию при необходимости.

6.7. Комплектация готового изделия

Название	Артикул	Количество	Условия
Кронштейн для заглушки AMG L, белый, М/П	310942-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн для механизма/привода AMG	310941-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65

L, белый, М/П			
Крышка кронштейна AMG L, белый, М/П	310943-0225	2 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн потолочный для монт.профиля AMG L, белый	310934-0225	$0 < \text{Ширина} \leq 1,0$ – 2шт. $1,0 < \text{Ширина} < 1,5$ – 3шт. $1,5 < \text{Ширина} \leq 2,0$ – 4шт. $2,0 < \text{Ширина} \leq 2,5$ – 5шт. $\text{Ширина} > 2,5$ – 6шт.	Модель 51 Модель 65

7. Зебра Mono AMG L

7.1 Резка комплектующих

Исходные размеры должны соответствовать рисунку ниже. *Среднее изделие (СИ)* может отсутствовать, в этом случае размеры будут соответствовать для изделия с управлением (ИУ) и для крайнего изделия (КИ). Изделие с управлением может располагаться как справа, так и слева (Рис. 7.1).

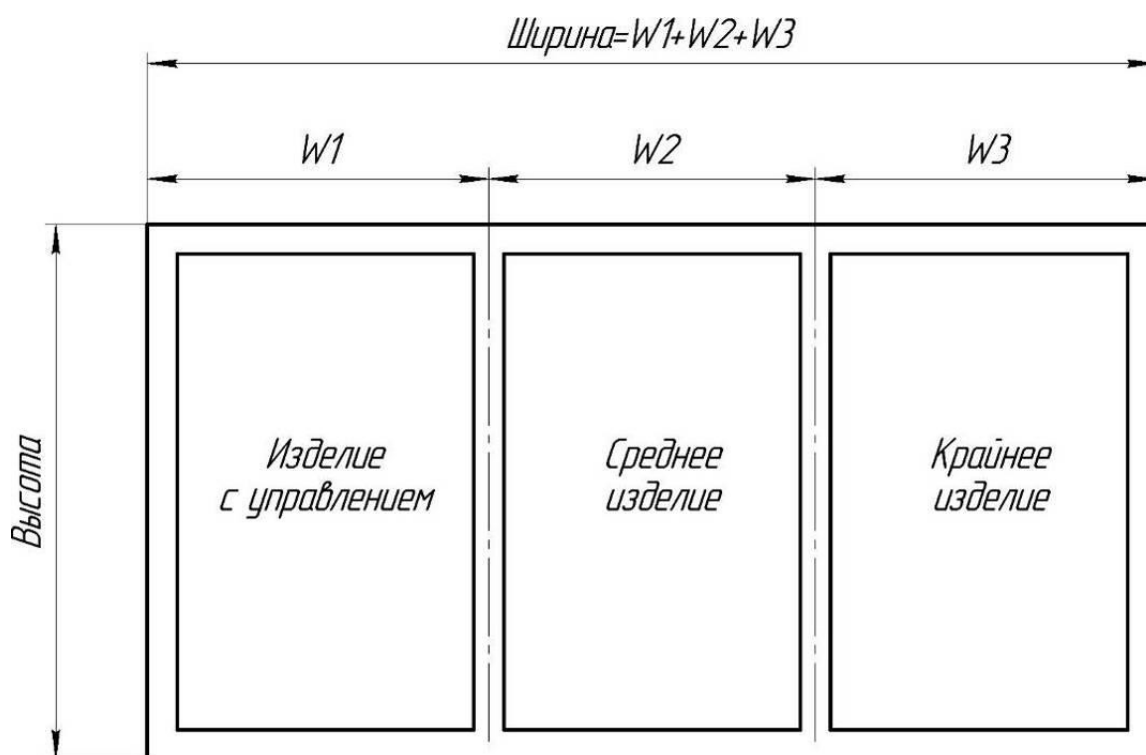
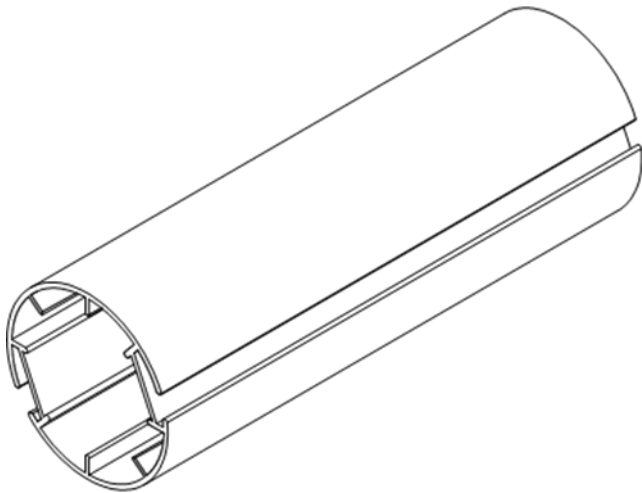
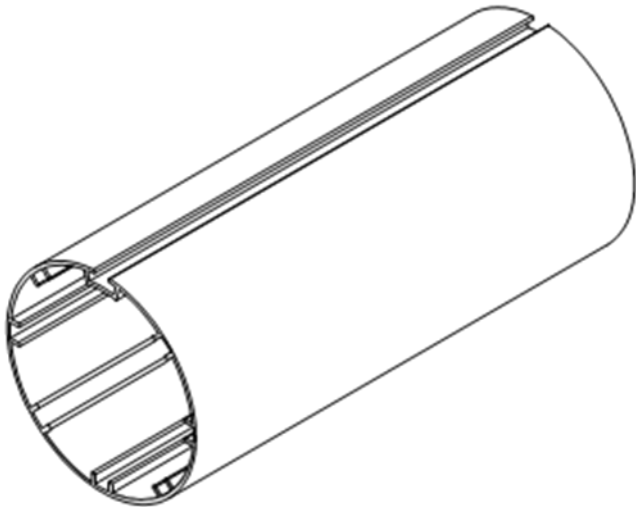
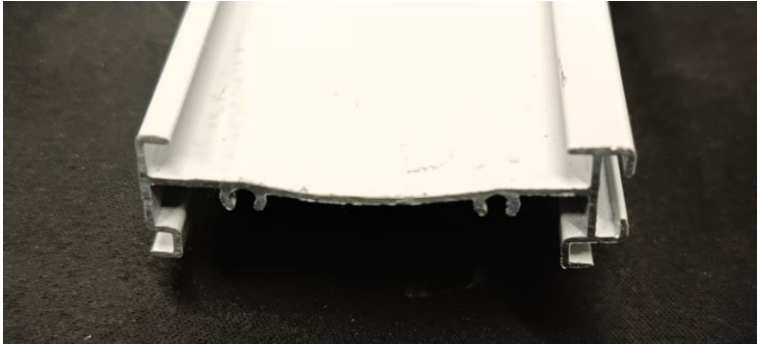
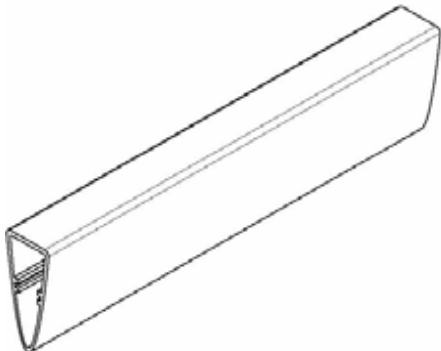
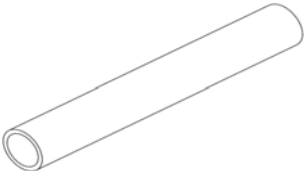


Рис. 7.1

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 51 мм AMG (310901-0000) 	Труба 51,65: [Ширина ИУ] = W1 – 3,5см [Ширина СИ] = W2 – 0,9 см [Ширина КИ] = W3 – 2,4 см Труба 51,65Mono + Double: [Ширина ИУ] = W1 – 3,5см [Ширина СИ] = W2 – 0,9 см [Ширина КИ] = W3 – 3,5 см
Труба 65 мм AMG (310911-0000) 	Труба 51,65: [Ширина ИУ] = W1 – 3,5см [Ширина СИ] = W2 – 0,9 см [Ширина КИ] = W3 – 2,4 см Труба 51,65Mono + Double: [Ширина ИУ] = W1 – 3,5см [Ширина СИ] = W2 – 0,9 см [Ширина КИ] = W3 – 3,5 см

Профиль монтажный AMG L (310940-0225) 	Для трубы 51, 65: размер по изделию: [Ширина] – 1,1 см 1 прямой соединитель: [Ширина М/П 1] = $W1 + 14,4\text{см}$ [Ширина М/П 2] = $W2 - 15,5\text{см}$ 2 прямых соединителя: [Ширина М/П 1] = $W1 + 14,4\text{см}$ [Ширина М/П 2] = $W2$ [Ширина М/П 3] = $W2 - 15,5\text{см}$
Рейка нижняя ЗЕБРА (310584-0225) 	Труба 51,65: [Ширина ИУ] = $W1 - 4,1\text{см}$ [Ширина СИ] = $W2 - 1,5\text{см}$ [Ширина КИ] = $W3 - 3\text{см}$ Труба 51,65 Mono + Double: [Ширина ИУ] = $W1 - 4,1\text{см}$ [Ширина СИ] = $W2 - 1,5\text{см}$ [Ширина КИ] = $W3 - 4,3\text{см}$

Трубка нижняя 12 мм, зебра 4м (311502 -0225) 	Труба 51,65: Двойной отвес: [Ширина ИУ] = W1 – 4,7 см [Ширина СИ] = W2 – 2.1 см [Ширина КИ] = W3 – 3,6 см Трубка 12мм: [Ширина ИУ] = W1 – 4.3 см [Ширина СИ] = W2 – 1,7 см [Ширина КИ] = W3 – 3.2 см Труба 51,65 Mono + Double: Двойной отвес: [Ширина ИУ] = W1 – 4,7 см [Ширина СИ] = W2 – 2.1 см [Ширина КИ] = W3 – 4,7 см Трубка 12мм: [Ширина ИУ] = W1 – 4,3 см [Ширина СИ] = W2 – 1,7 см [Ширина КИ] = W3 – 4,3 см
--	---

7.2. Резка ткани

7.2.1. Отторцевать ткань по ширине таким образом, чтобы линия (*Реза 1*) проходила по полосе ткани. Пометить этот *край ткани* буквой «Т» (край, который будет крепиться на трубу (Рис 7.2).

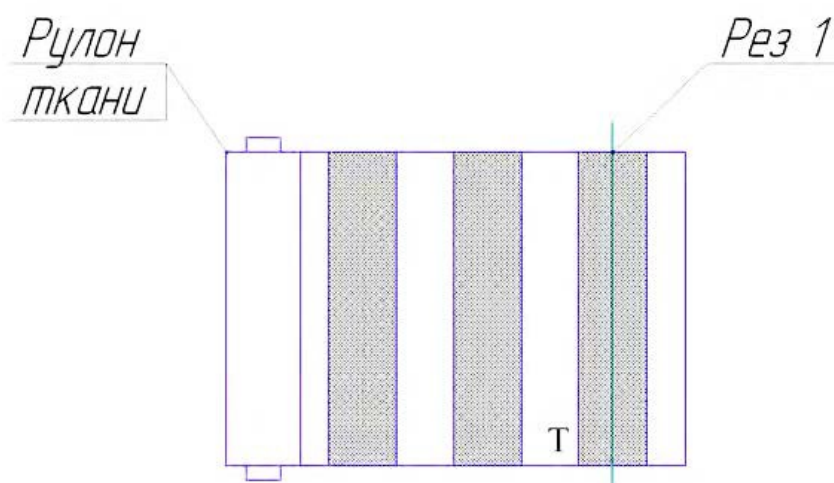


Рис. 7.2

7.2.2. Отрезать ткань по высоте (Рез 2), по формуле -[Высота ГИ х 2 + 0.3м.] (Рис. 7.3).

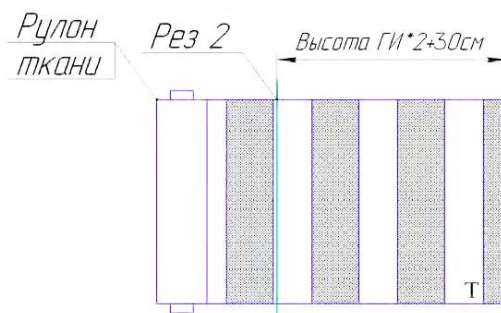


Рис. 7.3

7.2.3. Сложить полотно пополам таким образом, чтобы полосы по всей длине *ткани* полностью совпали (растягивать ткань запрещается!) и отторцевать ее по высоте (*Рез 3*) (Рис. 7.4).

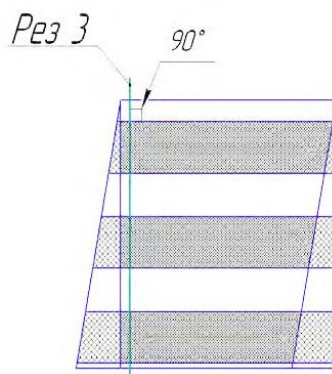


Рис. 7.4

7.2.4. Развернуть *полотно* противоположной стороной, проверить совпадение полос и произвести (*Рез 4*) по ширине в размер (Рис. 7.5):

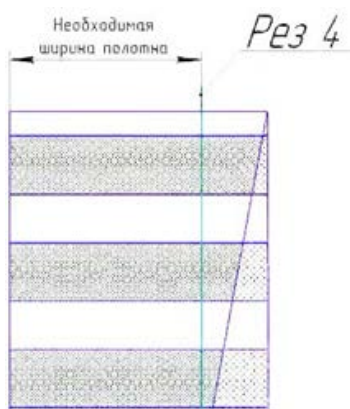


Рис. 7.5

Труба 51, 65 мм:

- [Ширина ИУ] = W1 - 4,3 см
- [Ширина СИ] = W2 - 1.7 см

- [Ширина КИ] = $W3 - 3,2$ см

Моно + Double, Труба 51, 65 мм:

- [Ширина ИУ] = $W1 - 4,3$ см
- [Ширина СИ] = $W2 - 1,7$ см
- [Ширина КИ] = $W3 - 4,3$ см

7.2.5. Затем разложить *полотно ткани* так, чтобы значение [Высота] -3,4 см или [Высота] -6,4 см или [Высота] -0,6 см или [Высота] - 2,4 см по линейке было ровно на границе между *полосой сетки* и *полосой ткани*. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани. Сделать (Рез 5) (Рис. 7.6).

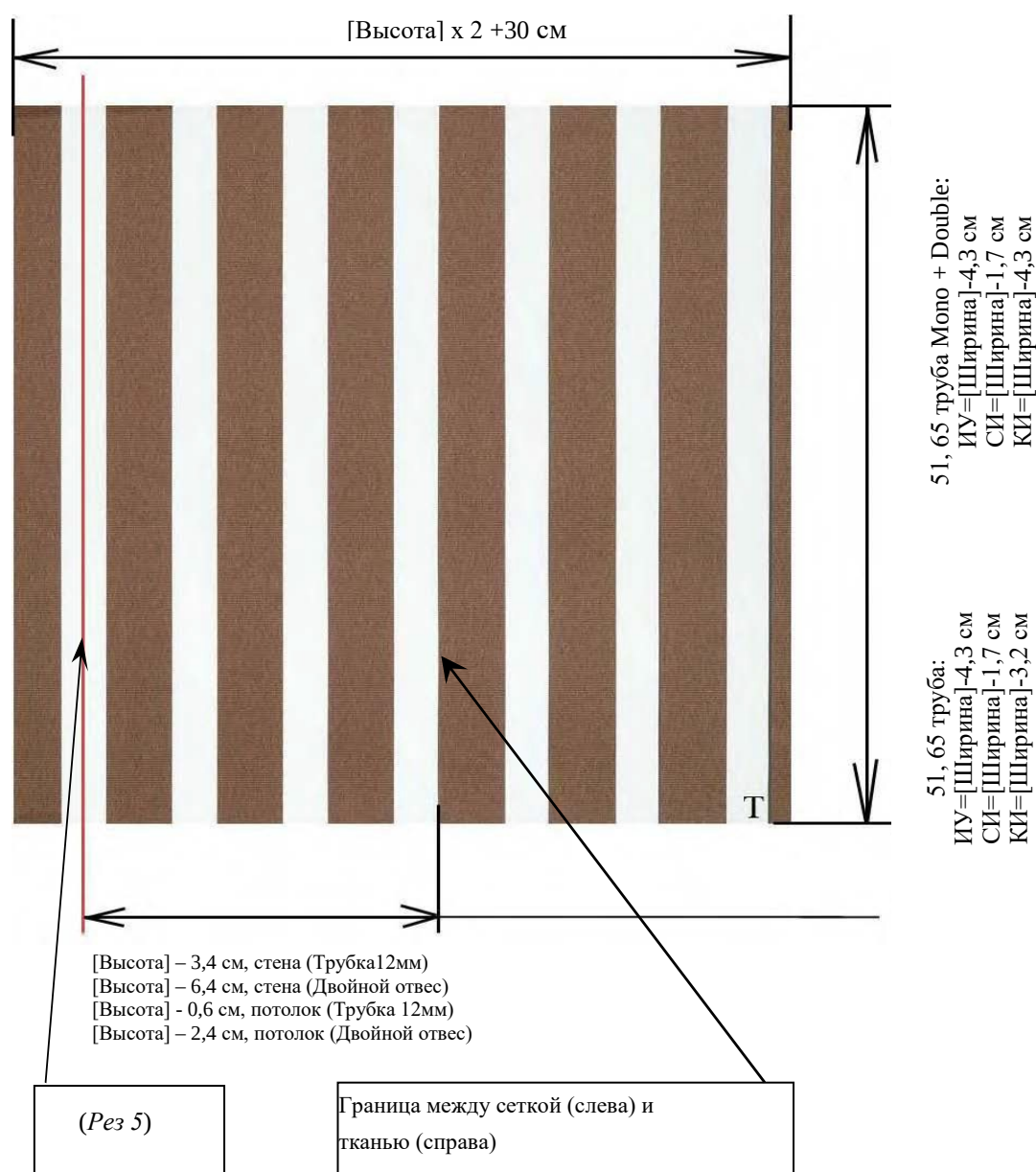


Рис. 7.6

7.3.Сборка изделия

7.3.1. Наклеить *Полосу пластиковую самоклеящуюся 17 мм СК (430200-0000)* – для трубы 51 мм, *Пластиковую полосу-фиксатор 7 мм (311083-0000)* – для трубы 65 мм на верхний край лицевой стороны ткани. В случае плохой адгезии полосы- фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 7.7).

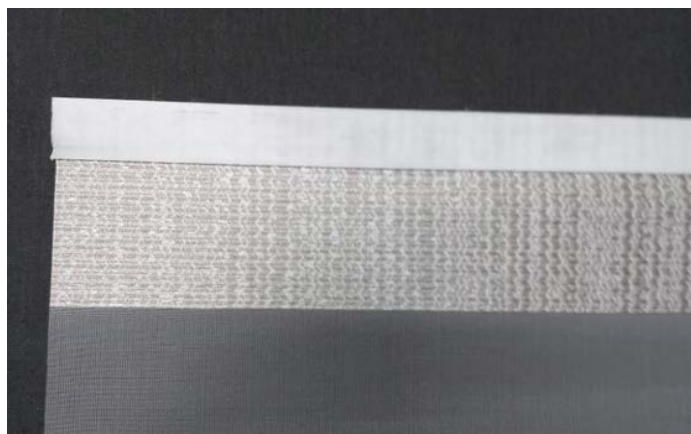


Рис. 7.7

7.3.2. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 7.8).

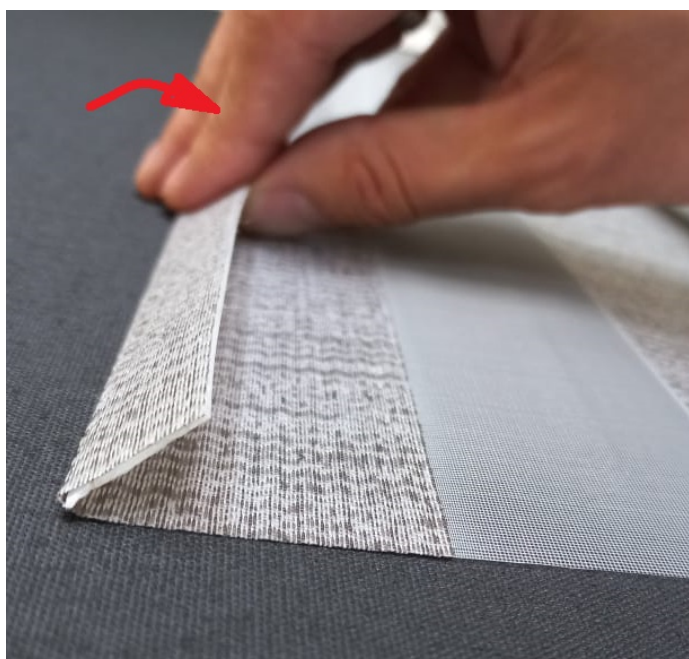


Рис. 7.8

7.3.3. Вставить ткань в паз трубы (Рис. 7.9).



Рис. 7.9

Примечание – пазы под ткань в трубе несимметричные, поэтому при стыковке ткани с трубой всех трех изделий это необходимо учитывать и вставлять ткань в пазы с одним направлением.

7.3.4. Смотать ткань на трубу (Рис. 7.10).



Рис. 7.10

7.3.5. Наклеить *Полосу-фиксатор 10мм (310463-0000)* на тыльную сторону другого края ткани. В случае плохой адгезии полосы- фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 7.11).

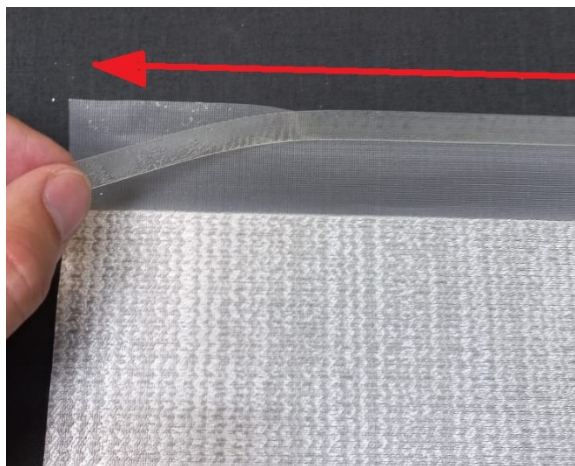


Рис. 7.11

7.3.6. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 7.12)

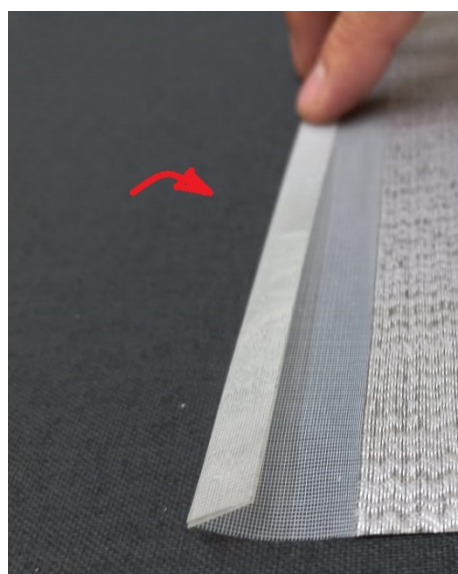


Рис. 7.12

7.3.7. В зависимости от трубы выбрать соответствующий комплект механизма управления по таблице:

Труба	Изделие	Механизм	Артикул
51	ИУ	Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
		Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
65		Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225
Заглушка в трубу 65мм MONO, белая		310954-0225	
51	СИ	Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
		Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
65		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
51	КИ	Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
		Заглушка в трубу 51мм, белая	310903-0225

65		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
		Заглушка в трубу 65 мм, белая	310913-0225

7.3.8. Вставить цепь петлю в механизм управления. Для этого необходимо выкрутить саморезы на тыльной стороне механизма управления, разобрать его (Рис.7.13), поставить цепь-петлю на шестеренку механизма (Рис. 7.14) и собрать механизм управления (Рис. 7.15).

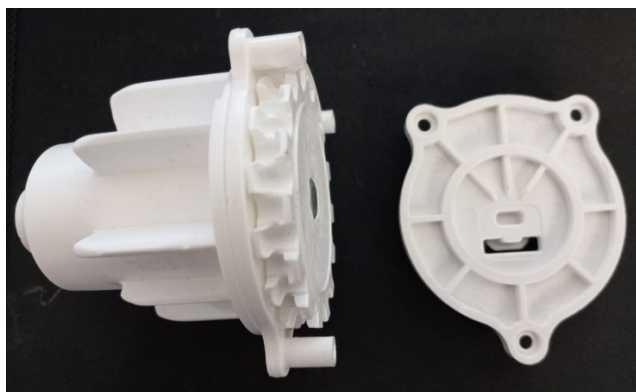


Рис. 7.13



Рис. 7.14



Рис. 7.15

При использовании цепей-петель рекомендуется пользоваться таблицей для их выбора:

Высота	Цепь петля
100 - 900	Цепь петля MGS 50см, белая (311520-0000)
900 - 1100	Цепь петля MGS 80см, белая (311521-0000)
1100-1400	Цепь петля MGS 100см, белая (311521-0000)
1400-1600	Цепь петля MGS 130см, белая (311521-0000)
1600-2000	Цепь петля MGS 150см, белая (311521-0000)
2000-2400	Цепь петля MGS 180см, белая (311521-0000)
2400-2600	Цепь петля MGS 200см, белая (311521-0000)
2600-2800	Цепь петля MGS 230см, белая (311521-0000)
2800-3000	Цепь петля MGS 250см, белая (311521-0000)
3000-4000	Цепь петля MGS 280см, белая (311521-0000)

7.3.9. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу изделия с управлением (ИУ) со стороны управления (Рис. 7.16; Рис. 7.17)

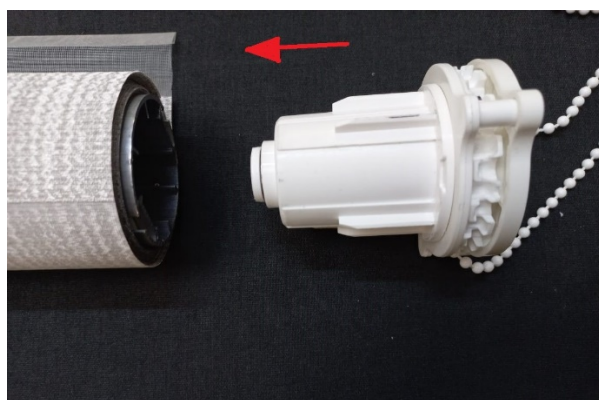


Рис. 7.16



Рис. 7.17

7.3.10. Вставить *Заглушку в трубу 51мм MONO, (310953-0225)* или *Заглушку в трубу 65 мм MONO (310954-0225)* в соответствующую трубу изделия с управлением (ИУ) с противоположной стороны (Рис. 7.18; Рис. 7.19).



Рис. 7.18



Рис. 7.19

- 7.3.11. Вставить *Заглушку в трубу 51мм MONO (310953-0225)* или *Заглушку в трубу 65 мм MONO (310954-0225)* в соответствующую трубу среднего изделия (СИ) с обеих сторон (Рис. 7.18; Рис. 7.19).
- 7.3.12. Вставить *Заглушку в трубу 51мм MONO, (310953-0225)* или *Заглушку в трубу 65 мм MONO (310954-0225)* в соответствующую трубу крайнего изделия (КИ) со стороны управления (Рис. 7.18; Рис. 7.19).
- 7.3.13. Вставить *Заглушку в трубу 51мм (310903-0225)* или *Заглушку в трубу 65мм (310904-0225)* в соответствующую трубу крайнего изделия (КИ) другой стороны трубы (Рис. 7.20; Рис. 7.21).

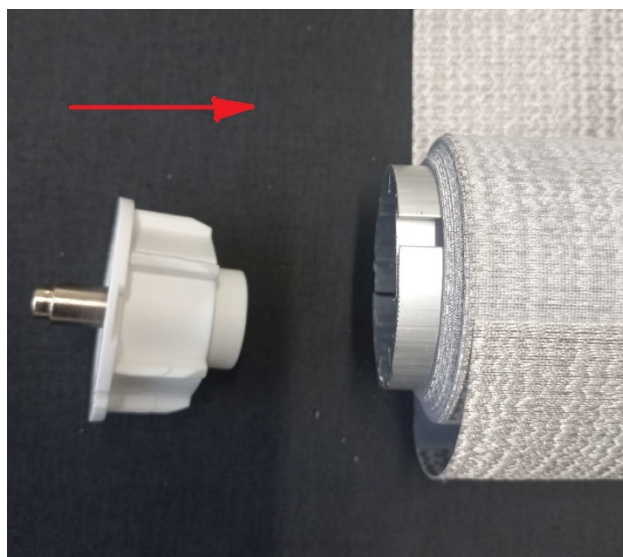


Рис. 7.20



Рис. 7.21

7.4. Сборка монтажного профиля

- 7.4.1. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L, МП (310941-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* (Рис 7.22).



Рис. 7.22

7.4.2. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 7.23; Рис. 7.24).



Рис. 7.23

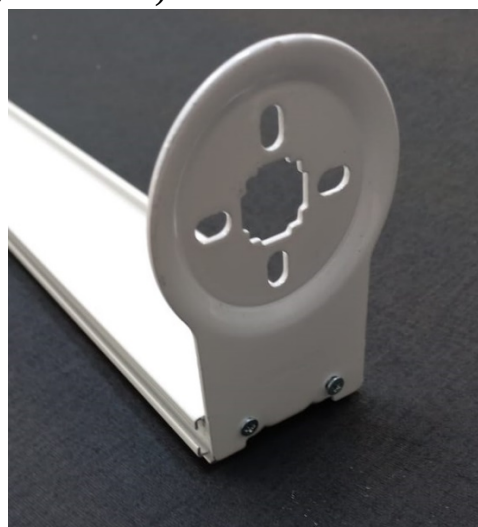


Рис. 7.24

Примечание – При изготовлении изделия «Зебра Моно AMG L» можно использовать *Платину соединительную для М/П АМГ L ()* для удобства транспортировки изделия. Пластина монтируется в месте соединения монтажного профиля (Рис. 7. 25) после чего стягивается установочными винтами (Рис. 7. 26).

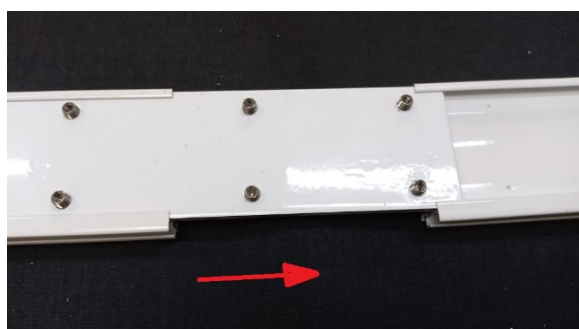


Рис. 7.25

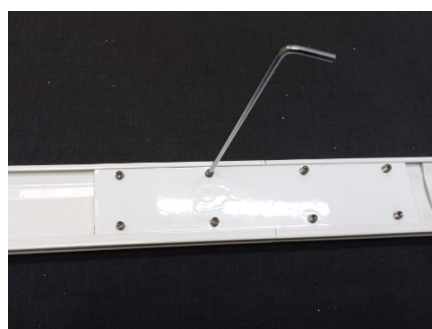


Рис. 7. 26

7.4.3. Вставить ткань с полосой фиксатором изделия с управлением (ИУ) в паз для зебры *Профиля монтажного AMG L (310940-0225)* (Рис. 7.27)

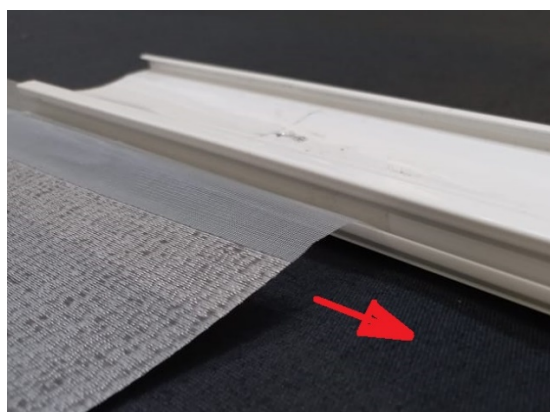


Рис. 7.28

7.4.4. Вставить готовое изделие с управлением (ИУ) в *Кронштейн* для механизма/привода AMG L, МП (310941-0225) со стороны управления (Рис. 7.29; Рис. 7.30).



Рис. 7.29



Рис. 7.30

7.4.5. Вставить *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП (-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* с таким же направлением лапки, как у *Кронштейна* для механизма/привода AMG L, МП (310941-0225) (Рис 7.31).

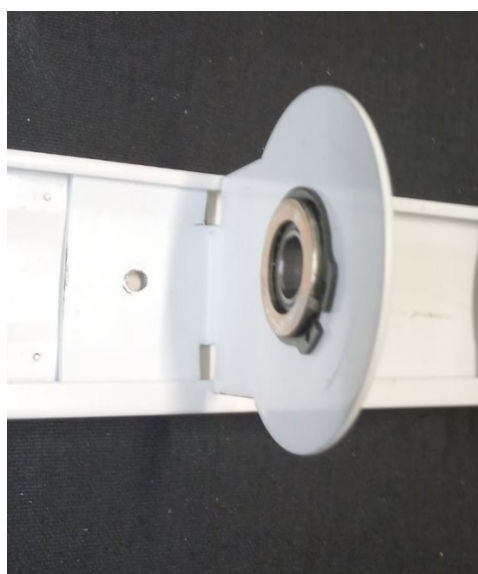


Рис. 7.31

7.4.6. Вставить *Ось MONO AMG L (310955-0000)* в заглушку в трубу MONO изделия с управлением (ИУ) (Рис. 7.32).

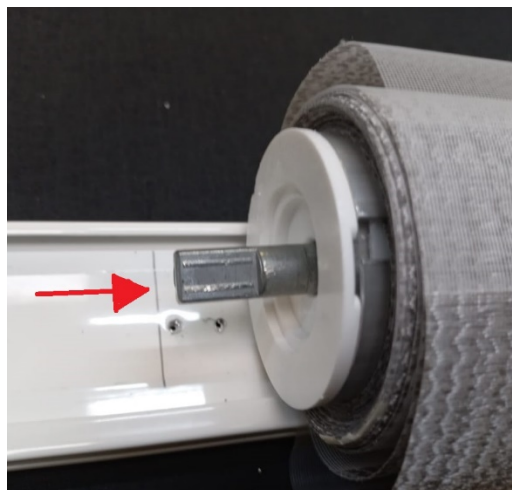


Рис. 7.32

7.4.7. Прижать *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП (-0225)* к изделию с управлением (ИУ) (Рис. 7.33) и зафиксировать кронштейн *Саморезами, 2.9x6,5 DIN 7981 остроконечными (310599-0000)* или аналогичными (Рис. 7.34; Рис. 7.35).



Рис. 7.33

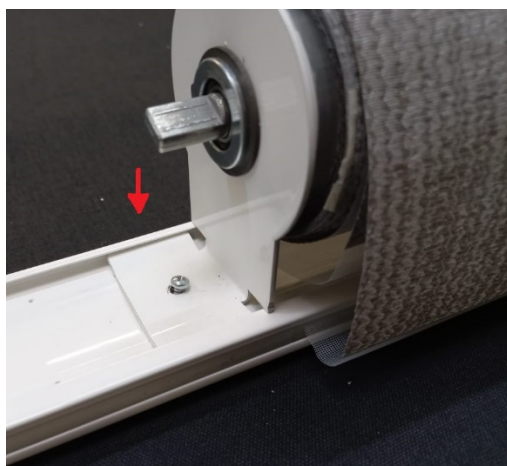


Рис. 7.34



Рис. 7.35

7.4.8. Вставить ткань с полосой фиксатором среднего изделия (СИ) в паз для зебры *Профиля монтажного AMG L (310940-0225)* (Рис. 7.27)

7.4.9. Состыковать край трубы с заглушкой в трубу MONO среднего изделия

(СИ) с осью *MONO AMG L* (Рис. 7.36; Рис. 7.37).



Рис. 7.36



Рис. 7.37

Примечание – При стыковке изделий пазы труб должны располагаться на одной прямой (Рис 7.38)

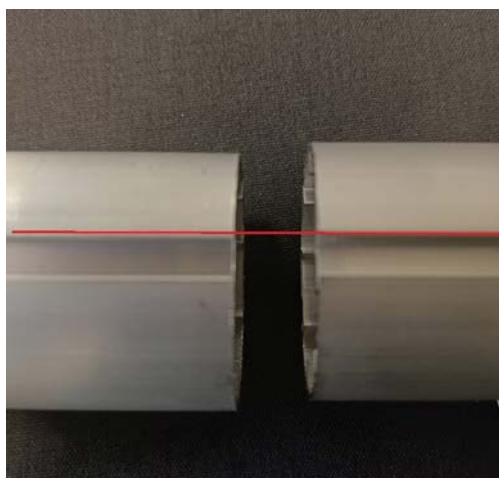


Рис 7.38

- 7.4.10. Вставить *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП (-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* с таким же направлением лапки, как у *Кронштейна для механизма/привода AMG L, МП (310941-0225)* (Рис 7.31).
- 7.4.11. Вставить *Ось MONO AMG L (310955-0000)* в заглушку в трубу *MONO* среднего изделия (СИ) (Рис. 7.32).
- 7.4.12. Прижать *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП (-0225)* к среднему изделию (СИ) (Рис. 7.32) и зафиксировать кронштейн *Саморезами, 2.9x6,5 DIN 7981 остроконечными (310599-0000)* или аналогичными (Рис. 7.33; Рис. 7.34).
- 7.4.13. Вставить ткань с полосой фиксатором крайнего изделия (КИ) в паз для зебры *Профиля монтажного AMG L (310940-0225)* (Рис. 7.27).
- 7.4.14. Состыковать край трубы с заглушкой в трубу *MONO* крайнего изделия

(КИ) с *Осью MONO AMG L (310955-0000)* (Рис. 7.36; Рис. 7.37).

7.4.15. Вставить *Кронштейн для заглушки AMG L (310942-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* (Рис. 7.38).



Рис. 7.38

7.4.16. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C мм (245526-0000)* или аналогичными (Рис. 7.39; Рис. 7.40).

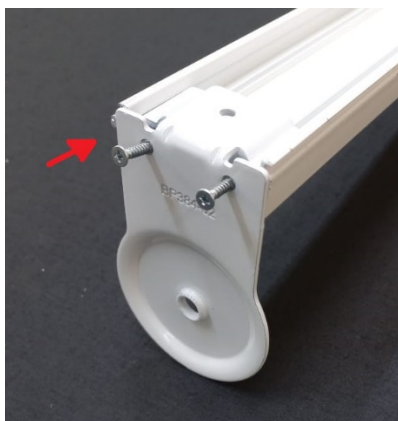


Рис. 7.39



Рис. 7. 40

7.4.17. Состыковать край трубы с заглушкой в трубу крайнего изделия (КИ) с *Кронштейном для заглушки AMG L, МП (310942-0225)* (Рис. 7.41; Рис. 7.42).



Рис. 7.41



Рис. 7.42

7.3.10. Установить *Крышку кронштейна AMG L, М/П (310943-022)5* с обеих сторон (Рис. 7.43; Рис. 7.44).



Рис. 7.43



Рис. 7.44

7.5. Сборка нижнего отвеса

7.5.1. Вставить заглушки *Крышки боковые для отвеса двойного ЗЕБРА (310586-0225)* в *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* с двух сторон (Рис. 7.45; Рис. 7.46).



Рис. 7.45



Рис. 7.46

7.5.2. Вставить *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* в ткань (рекомендуется это делать на подъемнике), (Рис. 7.47).



Рис. 7.47

7.5.3. Вставить *Крышки боковые для отвеса двойного ЗЕБРА (310586-0225)* в *Рейку нижняя ЗЕБРА (310584-0225)* с обеих сторон Рис. (7.48).

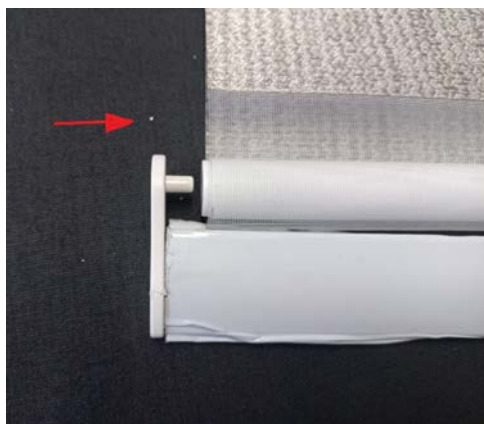


Рис. 7.48

7.5.4. Завести *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* с тканью между боковыми крышками, вставив отверстия в опоры на крышках (Рис. 7.49).



Рис. 7.49

7.5.5. Если используется только *Трубка нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)*, то устанавливается *Заглушка для трубки нижней 12мм прозрачная, зебра (311503-0000)* (Рис. 7.50; Рис. 7.51).

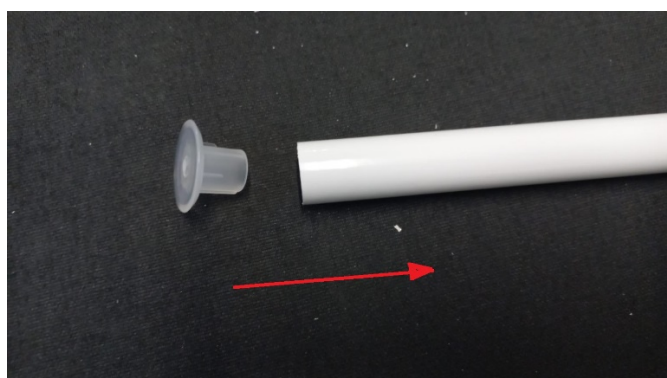


Рис. 7.50



Рис. 7.51

7.6. Проверка готового изделия

7.6.1. Повесить готовое изделие на специальный подъемник.

7.6.2. В первую очередь проверить работу вала управления. Для этого 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно при этом должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 1...2 см. Повторить операцию при необходимости.

7.7. Комплектация готового изделия

Название	Артикул	Количество	Условия
Кронштейн для заглушки AMG L, белый, МП	310942-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн для	310941-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65

механизма/привода AMG L, белый, МП			
Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП	310957-0225	1 шт., если 2 изделия; 2 шт., если 3 изделия	Модель 51 Модель 65
Ось MONO AMG L	310955-0000	1 шт., если 2 изделия; 2 шт., если 3 изделия	Модель 51 Модель 65
Крышка кронштейна AMG L, белый, М/П	310943-0225	2 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн потолочный для монт.профиля AMG L, белый	310934-0225	0<Ширина≤1,0 – 2шт. 1,0<Ширина<1,5 – 3шт. 1,5<Ширина≤2,0 – 4шт. 2,0<Ширина≤2,5 – 5шт. Ширина>2,5 –6шт.	Модель 51 Модель 65
Пластина соединительная для М/П АМГ L	310981-0000	1 или 2	Опция соединительная пластина

8. Зебра Double AMG L

8.1. Резка комплектующих

Исходные размеры должны соответствовать рисунку ниже (Рис. 8.1).

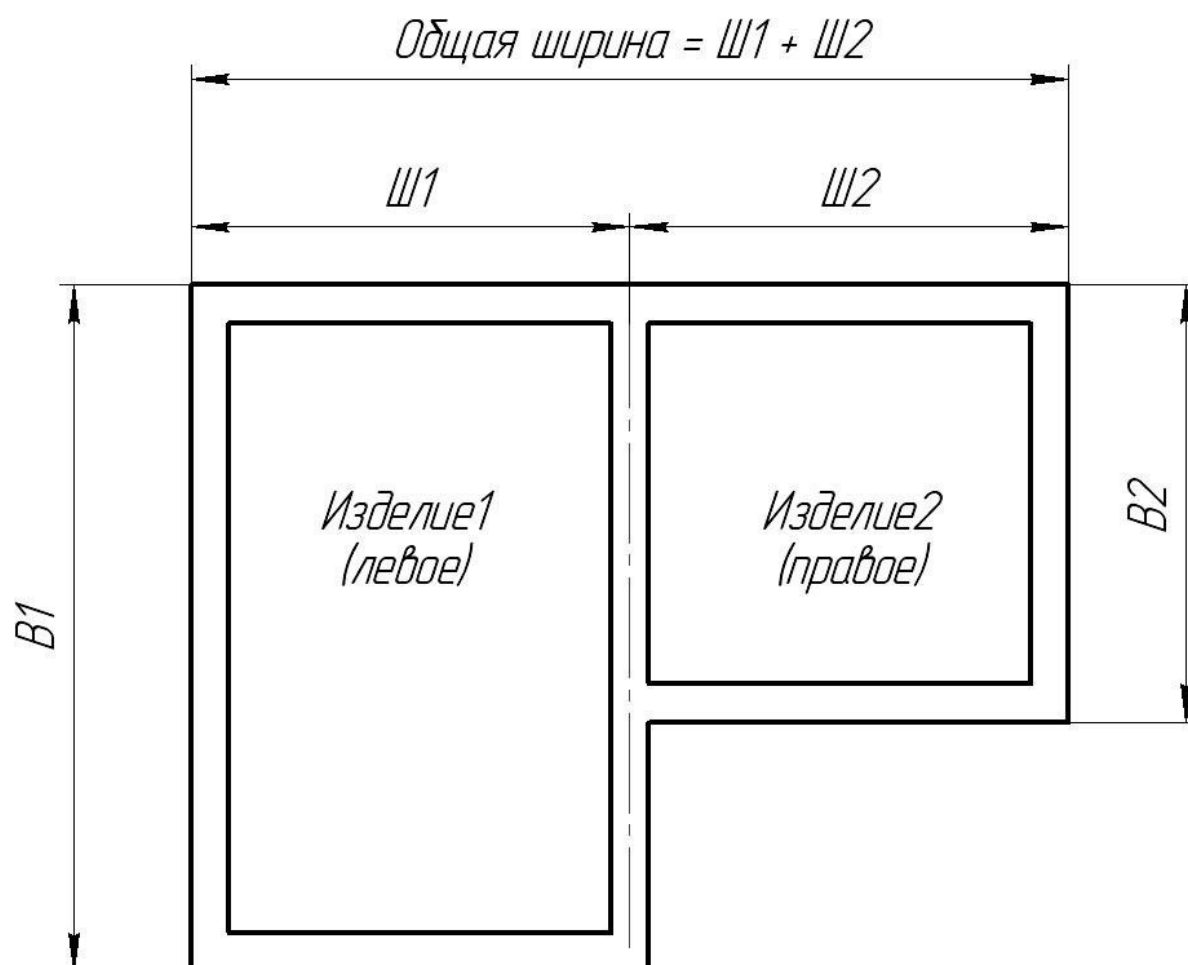
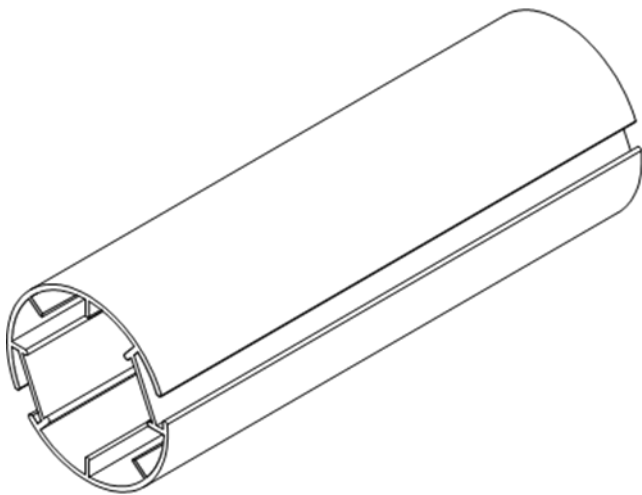
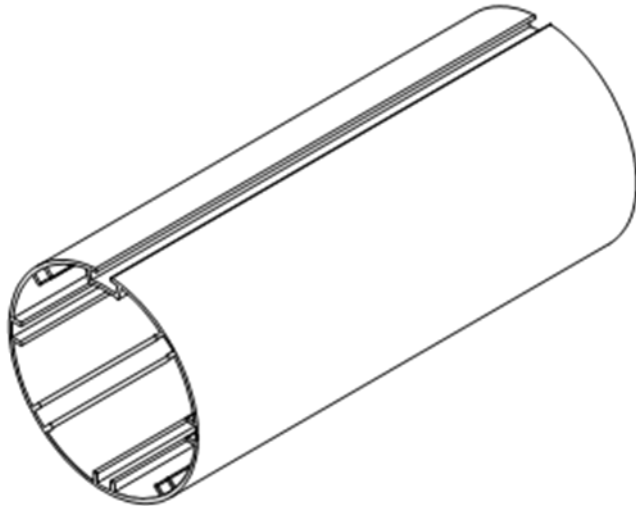
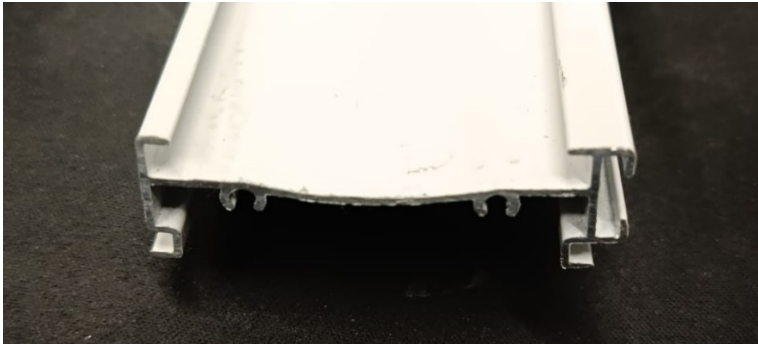
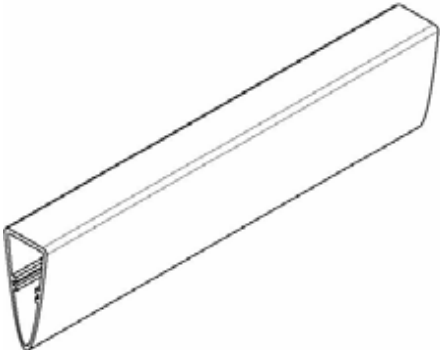
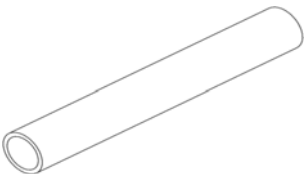


Рис. 8.1

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 51 мм AMG (310901-0000) 	[Ширина 1] – 3,8см [Ширина 2] – 3,8 см
Труба 65 мм AMG (310911-0000) 	[Ширина 1] – 3,8 см [Ширина 2] – 3,8 см

Профиль монтажный AMG L (310940-0225) 	[Ширина1 + Ширина 2] – 1,1 см 1 прямой соединитель (опция): [Ширина М/П 1] = W1 + 14,4см [Ширина М/П 2] = W2 – 15,5см
Рейка нижняя ЗЕБРА (310584-0225) 	Труба 51 мм: [Ширина 1] – 4.4см [Ширина 2] – 4.4 см Труба 65 мм: [Ширина 1] – 4.4см [Ширина 2] – 4.4 см

Трубка нижняя 12 мм, зебра 4м (311502 -0225) 	Труба 51,65 мм: Двойной отвес: [Ширина 1] – 5 см [Ширина 2] – 5 см Трубка 12мм: [Ширина 1] – 4,6 см [Ширина 2] – 4,6 см
--	--

8.2. Резка ткани

8.2.1. Отторцевать ткань по ширине таким образом, чтобы линия (*Реза 1*) проходила по полосе ткани. Пометить этот *край ткани* буквой «Т» (край, который будет крепиться на трубу (Рис 8.2).

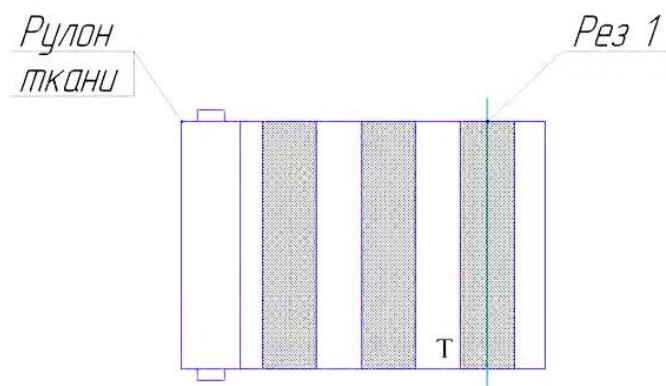


Рис. 8.2

8.2.2. Отрезать ткань по высоте (Рез 2), по формуле $-\text{[Высота ГИ} \times 2 + 0.3\text{м.]}$ (Рис. 7.2).

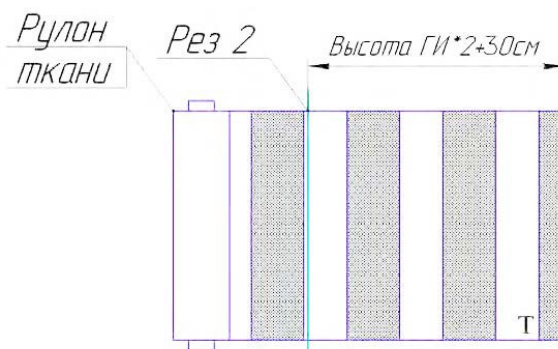


Рис. 8.3

8.2.3. Сложить полотно пополам таким образом, чтобы полосы по всей длине *ткани* полностью совпали (растягивать ткань запрещается!) и отторцевать ее по высоте (*Рез 3*) (Рис. 8.4).

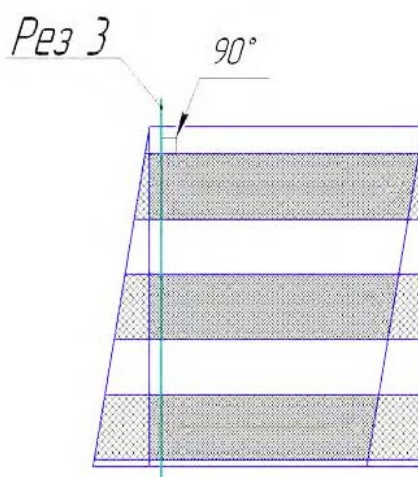


Рис. 8.4

8.2.4. Развернуть *полотно* противоположной стороной, проверить совпадение полос и произвести (*Рез 4*) по ширине в размер (Рис. 8.5):

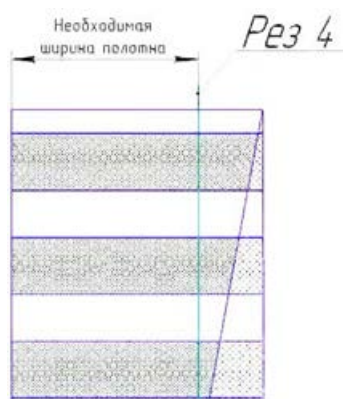


Рис. 8.5

Труба 51, 65 мм:

- [Ширина 1] – 4.6 см
- [Ширина 2] – 4.6 см

8.2.5. Затем разложить *полотно ткани* так, чтобы значение $[Высота]$ -3,4 см или $[Высота]$ -6,4 см или $[Высота]$ -0,6 см или $[Высота]$ - 2,4 см по линейке было ровно на границе между *полосой сетки* и *полосой ткани*. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани. Сделать (Рез 5) (Рис. 8.6).

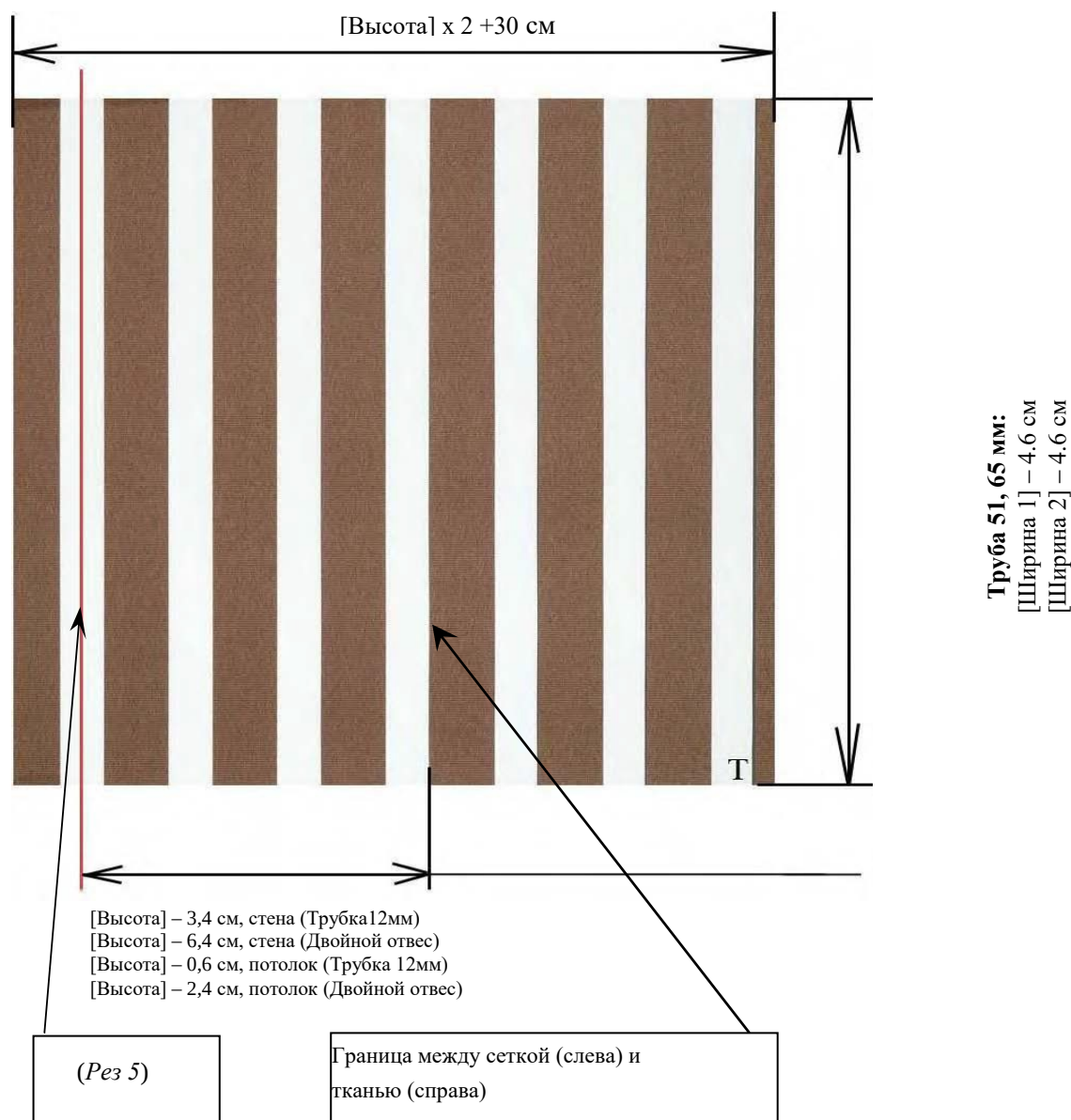


Рис. 8.6

8.3. Сборка изделия

8.3.1. Наклеить *Полосу пластиковую самоклеющуюся 17 мм СК (430200-0000)* – для трубы 51 мм, *Пластиковую полосу-фиксатор клейкую 7 мм (311083-0000)* – для трубы 65 мм на верхний край лицевой стороны ткани. В случае плохой адгезии полосы- фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 8.7).

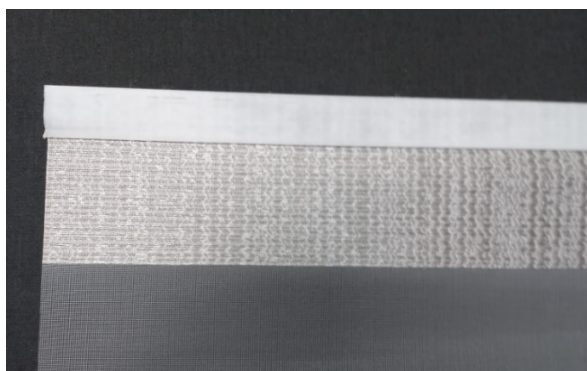


Рис. 8.7

8.3.2. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 8.8).



Рис. 8.8

8.3.3. Вставить ткань в паз трубы (Рис. 8.9).



Рис. 8.9

Примечание – пазы под ткань в трубе несимметричны, поэтому при стыковке ткани с трубой всех трех изделий это необходимо учитывать и вставлять ткань в пазы с одним направлением.

8.3.4. Смотать ткань на трубу (Рис.8.10).



Рис. 8.10

8.3.5. Наклеить *Полосу-фиксатор 10мм (310463-0000)* на лицевую сторону другого края ткани. В случае плохой адгезии полосы- фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 8.11).



Рис. 8.11

8.3.6. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 8.12)

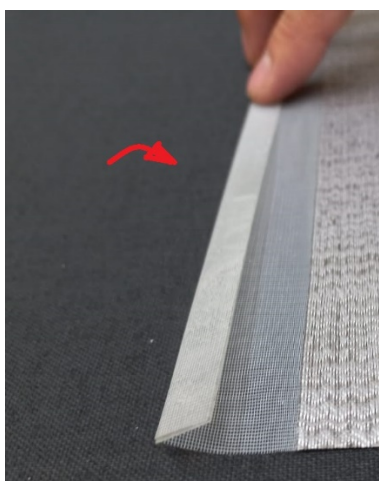


Рис. 8.12

8.3.7. В зависимости от трубы выбрать соответствующий комплект механизма управления по таблице:

Труба	Изделие	Механизм	Артикул
51	Левое (1)	Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
		Заглушка в трубу 51мм DOUBLE, белая	310951-0225
65		Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225
		Заглушка в трубу 65мм DOUBLE, белая	310952-0225
51	Правое (2)	Заглушка в трубу 51мм DOUBLE, белая	310951-0225
		Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
65		Заглушка в трубу 65мм DOUBLE, белая	310952-0225
		Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225

8.3.8. Вставить цепь петлю в механизм управления. Для этого необходимо выкрутить саморезы на тыльной стороне механизма управления, разобрать его (Рис.8.13), поставить цепь-петлю на шестеренку механизма (Рис. 8.14) и собрать механизм управления (Рис. 8.15).

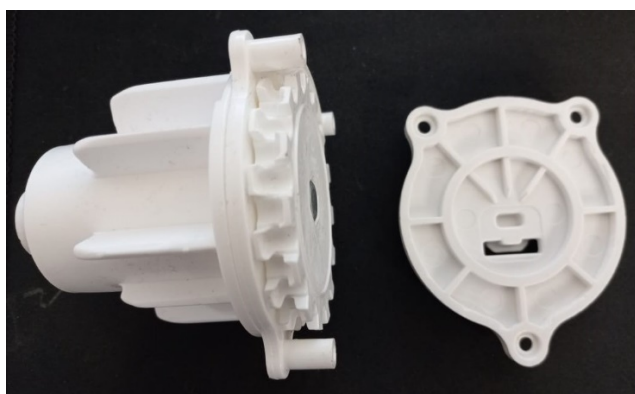


Рис. 8.13



Рис. 8.14



Рис. 8.15

При использовании цепей-петель рекомендуется пользоваться таблицей для их выбора:

Высота	Цепь петля
100 - 900	Цепь петля MGS 50см, белая (311520-0000)
900 - 1100	Цепь петля MGS 80см, белая (311521-0000)
1100-1400	Цепь петля MGS 100см, белая (311521-0000)
1400-1600	Цепь петля MGS 130см, белая (311521-0000)
1600-2000	Цепь петля MGS 150см, белая (311521-0000)
2000-2400	Цепь петля MGS 180см, белая (311521-0000)
2400-2600	Цепь петля MGS 200см, белая (311521-0000)
2600-2800	Цепь петля MGS 230см, белая (311521-0000)
2800-3000	Цепь петля MGS 250см, белая (311521-0000)
3000-4000	Цепь петля MGS 280см, белая (311521-0000)

9.3.9. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу левого изделия с левой стороны (стороны управления) (Рис. 8.16; Рис. 8.17)

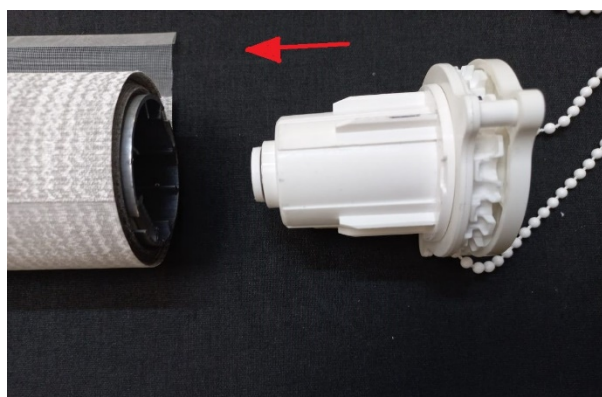


Рис. 8.16



Рис. 8.17

8.3.10. Вставить *Заглушка в трубу 51мм DOUBLE (310951-0225)* или *Заглушка в трубу 65мм DOUBLE (310952-0225)* в соответствующую трубу левого

изделия с правой стороны (Рис. 8.18; Рис. 8.19).



Рис. 8.18



Рис. 8.19

8.3.11. Вставить Механизм управления 51 мм (310902-0225) или Механизм управления 65 мм (310912-0225) в соответствующую трубу правого изделия с правой стороны (стороны управления) (Рис. 8.16; Рис. 8.17).

8.3.12. Вставить Заглушку в трубу 51мм DOUBLE (310951-0225) или Заглушку в трубу 65мм DOUBLE (310952-0225) в соответствующую трубу правого изделия с левой стороны (Рис. 8.18; Рис. 8.19).

8.4.Сборка кассеты

8.4.1. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L, МП (310941-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* (Рис 8.20).



Рис. 8.20

8.4.2. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 8.21; Рис. 8.22).



Рис. 8.21

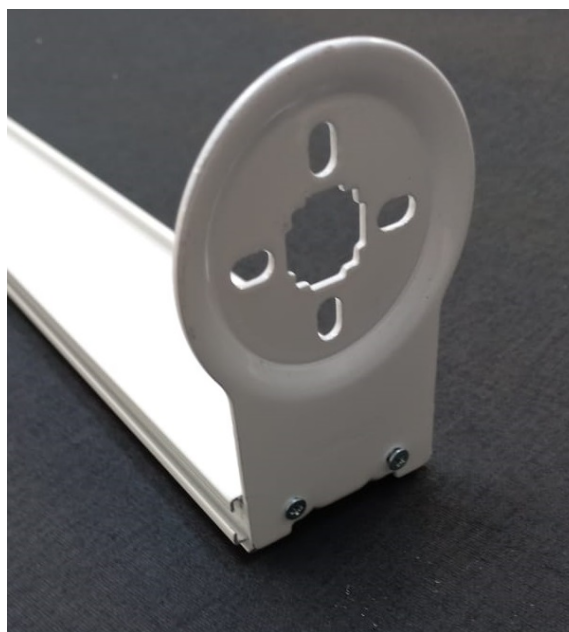


Рис. 8.22

Примечание – При изготовлении изделия «Классика Mono AMG L с М/П» можно использовать *Платину соединительную для М/П AMG L ()* для удобства транспортировки изделия. Пластина монтируется в месте соединения монтажного профиля (Рис. 8. 23) после чего стягивается установочными винтами (Рис. 8. 24)

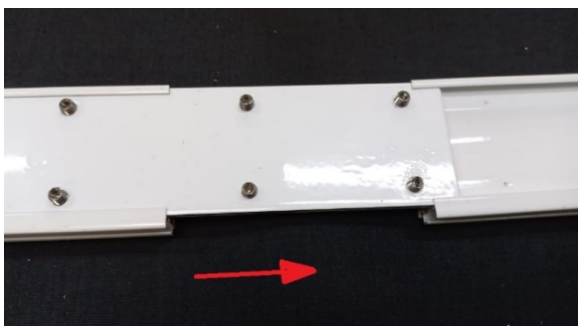


Рис. 7.23

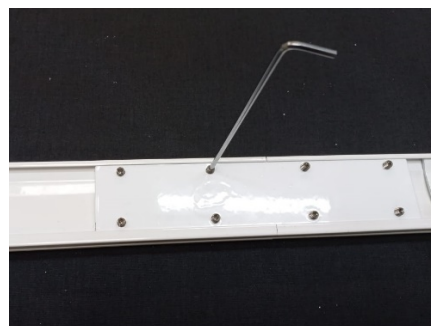


Рис. 7. 24

8.4.3. Вставить ткань с полосой фиксатором левого изделия в паз для зебры *Профиля монтажного AMG L (310940-0225)* (Рис. 8.25).

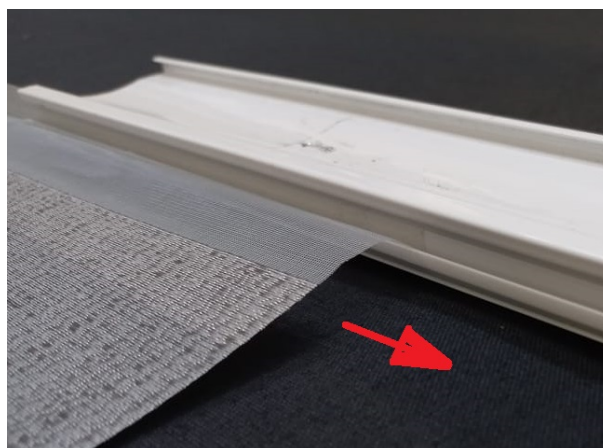


Рис. 8.25

8.4.4. Вставить *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП (-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* с таким же направлением лапки, как у кронштейна для механизма/привода AMG L левого изделия (Рис 8.26).

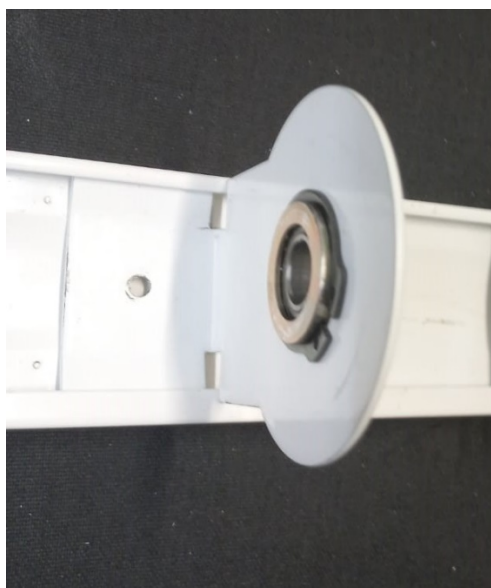


Рис. 8.26

8.4.5. Вставить готовое левое изделие в *кронштейн для механизма/привода AMG L* с левой стороны (Рис. 8.27; Рис. 8.28).



Рис. 8.27



Рис. 8.28

8.4.6. Вставить *Ось DOUBLE AMG L (310956-0000)* в заглушку *DOUBLE AMG L* левого изделия (Рис. 8.29).

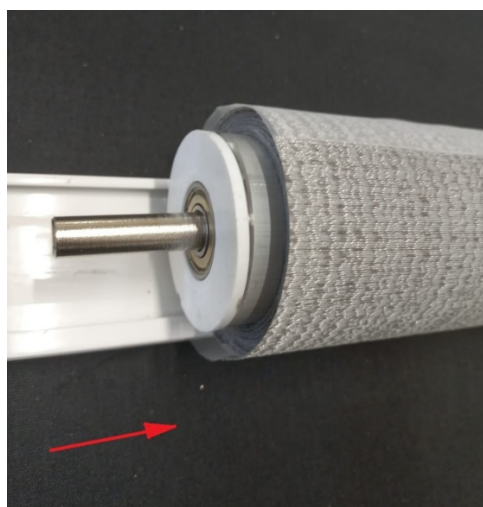


Рис. 8.29

8.4.7. Прижать кронштейн *MONO/DOUBLE AMG L* к левому изделию (Рис. 8.30), и зафиксировать кронштейн *Саморезами, 2.9x6,5 DIN 7981 остроконечными (310599-0000)* или аналогичными (Рис. 8.31).

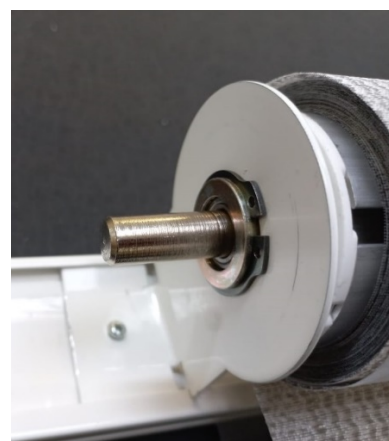


Рис. 8.31

Рис. 8.30

- 8.4.8. Вставить ткань с полосой фиксатором правого изделия в паз для зебры *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* (Рис. 8.25).
- 8.4.9. Состыковать левый край трубы правого изделия с заглушкой DOUBLE с *Осью DOUBLE AMG L (310956-0000)* (Рис. 8.32; Рис. 8.33).



Рис. 8.32

Рис. 8.33

Примечание – При стыковке изделий пазы труб должны располагаться на одной прямой (Рис 8.34)

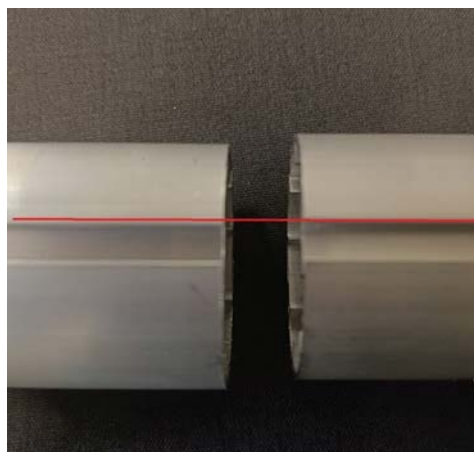


Рис 8.34

- 8.4.10. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L, МП (310941-0225)* в *Профиль монтажный AMG L (310940-0225)* с правой стороны (Рис. 8.35).

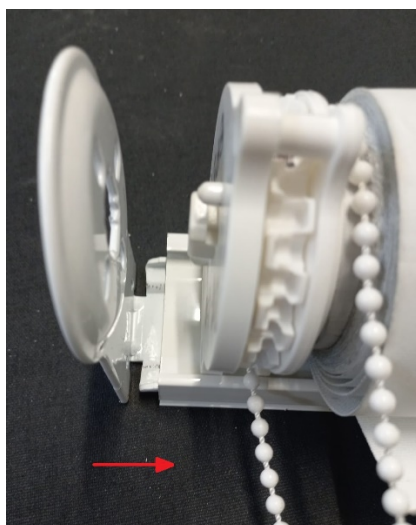


Рис. 8.35

8.4.11. Вставить механизм правого изделия в *Кронштейн для механизма/привода AMG L, МП (310941-0225)* (Рис. 8.36; Рис. 8. 37).



Рис. 8.36



Рис. 8.37

8.4.12. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 8.38; Рис. 8.39).



Рис. 8.38



Рис. 8.39

8.4.13. Установить *Крышку кронштейна AMG L, М/П (310943-022)5* с обеих сторон (Рис. 8.40).



Рис. 8.40

8.5. Сборка нижнего отвеса

8.5.1. Вставить заглушки *Крышки боковые для отвеса двойного ЗЕБРА (310586-0225)* в *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* с двух сторон (Рис. 8.41; Рис. 8.42).



Рис. 8.41



Рис. 8.42

8.5.2. Вставить *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* в ткань (рекомендуется это делать на подъемнике), (Рис. 8.43).



Рис. 8.43

8.5.3. Вставить *Крышки боковые для отвеса двойного ЗЕБРА (310586-0225)* в *Рейку нижняя ЗЕБРА (310584-0225)* с обеих сторон Рис. (8.44).

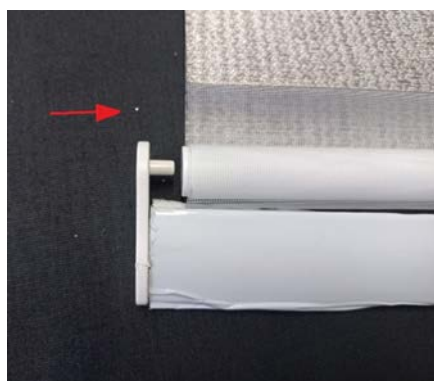


Рис. 8.44

8.5.4. Завести трубку нижнюю с тканью между боковыми крышками, вставив отверстия в опоры на крышках (Рис. 8.45).



Рис. 8.45

8.5.5. Если используется только *Трубка нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)*, то устанавливается *Заглушка для трубки нижней 12мм прозрачная, зебра*

(311503-0000) (Рис. 8.46; Рис. 8.47).

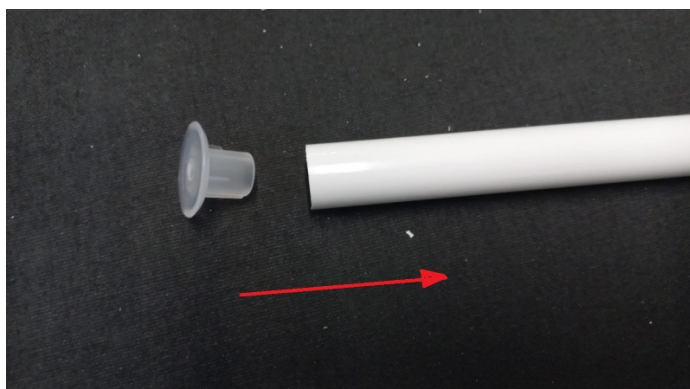


Рис. 8.46



Рис. 8.47

8.6. Проверка готового изделия

8.6.1. Повесить готовое изделие на специальный подъемник.

8.6.2. В первую очередь проверить работу вала управления. Для этого 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно при этом должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 1...2 см. Повторить операцию при необходимости.

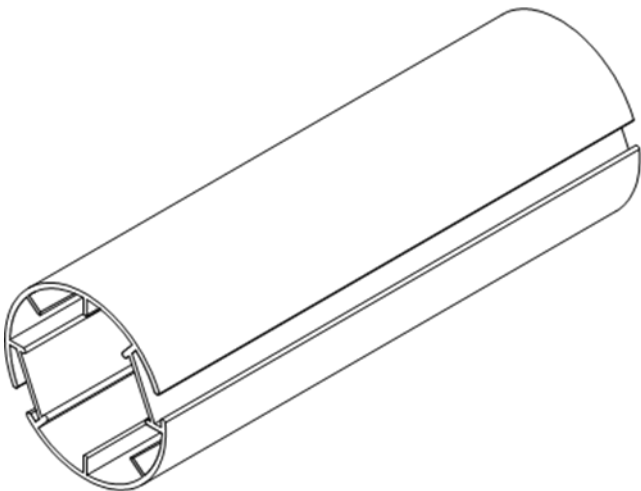
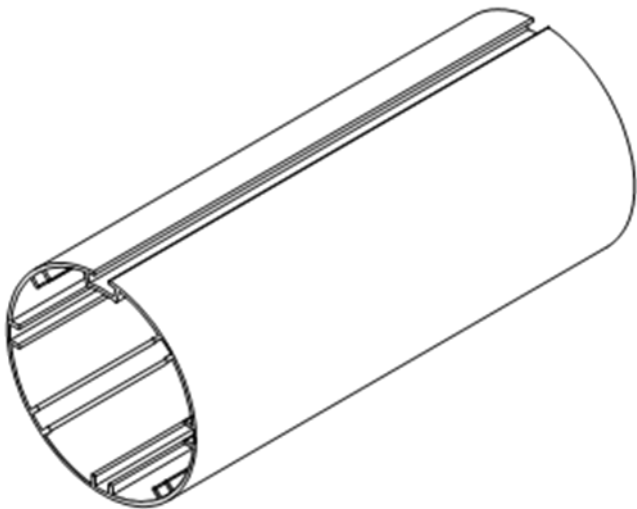
8.7. Комплектация готового изделия

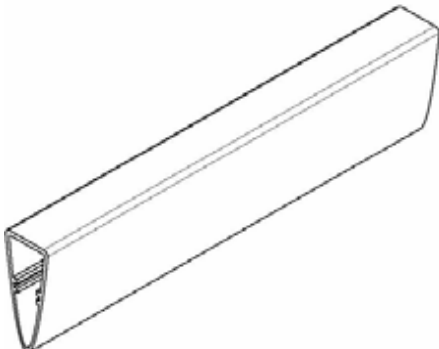
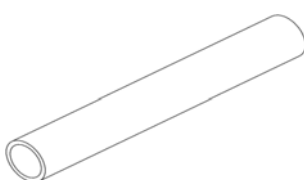
Название	Артикул	Количество	Условия
Кронштейн для механизма/привода AMG L, белый, МП	310920-0225	2 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L, МП	310957-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Ось DOUBLE AMG L	310956-0000	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Крышка кронштейна AMG L, белый, М/П	310943-0225	2 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн потолочный для монт.профиля AMG L, белый	310934-0225	0<Ширина≤1,0 – 2шт. 1,0<Ширина <1,5 – 3шт. 1,5<Ширина≤2,0 – 4шт. 2,0<Ширина≤2,5 –	Модель 51 Модель 65

		5шт. Ширина>2,5 –6шт.	
Пластина соединительная для М/П АМГ L	310981-0000	1 или 2	Опция соединительная пластина

9. Зебра кассета AMG L

9.1. Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 51 мм AMG (310901-0000) 	Размер по изделию: [Ширина] – 4,9 см Размер по ткани: [Ширина]+0,3 см
Труба 65 мм AMG (310911-0000) 	Размер по изделию: [Ширина] – 4,9 см Размер по ткани: [Ширина] +0,3 см

Рейка нижняя ЗЕБРА (310584-0225) 	Для трубы 51: размер по изделию: [Ширина] – 5 см размер по ткани: [Ширина] + 0,2 см; Для трубы 65: размер по изделию: [Ширина] – 5 см; размер по ткани: [Ширина] + 0,2 см;
Трубка нижняя 12 мм, зебра 4м (311502 -0225) 	Двойной отвес: размер по изделию: 51= [Ширина] – 5,6 см 65= [Ширина] – 5,6 см размер по ткани: 51=[Ширина] – 0,4 см 65=[Ширина] – 0,4 см Трубка 12 мм: размер по изделию: 51= [Ширина] – 5,2 см 65= [Ширина] – 5,2 см размер по ткани: 51=[Ширина] 65=[Ширина]

**Профиль базовый кассеты AMG L
(310930-0225)**



Труба 51 мм:

Размер по изделию:
[Ширина] – 1,1 см

Размер по ткани:
[Ширина]+4,1 см

Труба 65 мм:

Размер по изделию:
[Ширина] – 1,1 см

Размер по ткани:
[Ширина]+4,1 см

**Профиль лицевой кассеты AMG L
(310931-0225)**



Труба 51 мм:

Размер по изделию:
[Ширина] – 1,1 см

Размер по ткани:
[Ширина]+4,1 см

Труба 65 мм:

Размер по изделию:
[Ширина] – 1,1 см

Размер по ткани:
[Ширина]+4,1 см

9.2. Резка ткани

9.2.1. Отторцевать ткань по ширине таким образом, чтобы линия (Реза 1) проходила по полосе ткани. Пометить этот край ткани буквой «Т» (край, который будет крепиться на трубу (Рис 9.1).

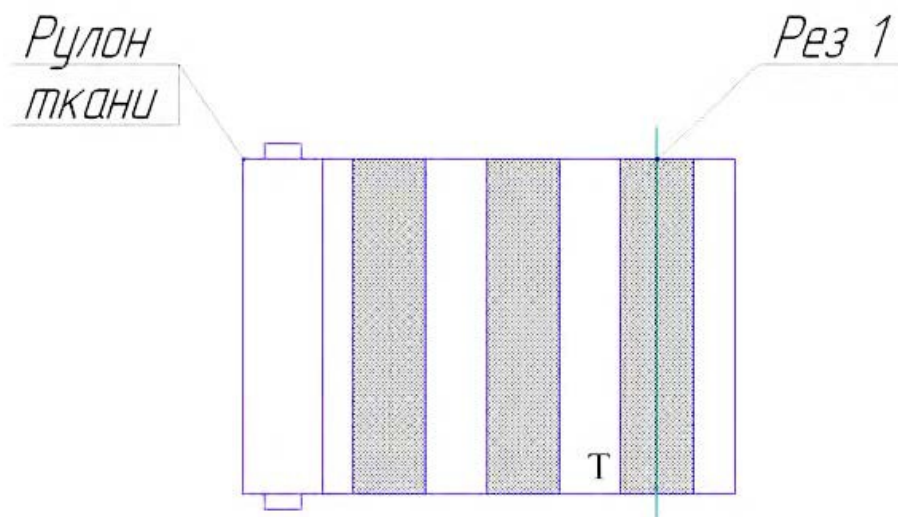


Рис. 9.1

9.2.2. Отрезать ткань по высоте (Рез 2), по формуле - [Высота ГИ х 2 + 0.3м.] (Рис. 9.2)

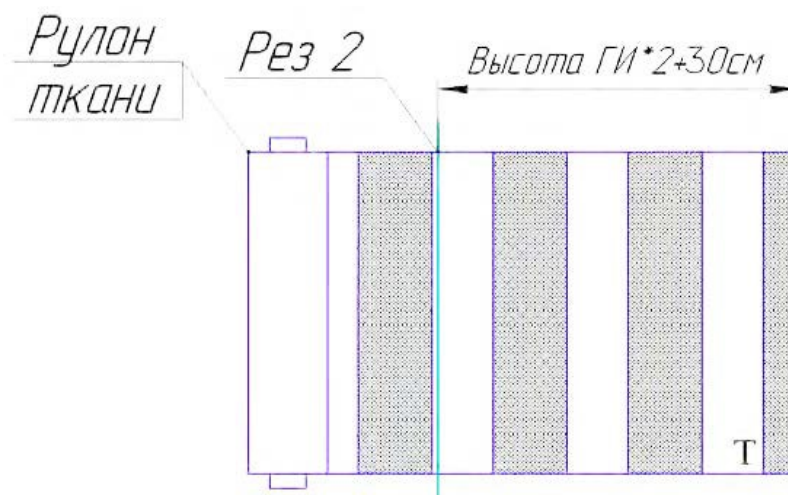


Рис. 9.2

9.2.3. Сложить полотно пополам таким образом, чтобы полосы по всей длине ткани полностью совпали (растягивать ткань запрещается!) и отторцевать ее по высоте (Рез 3) (Рис. 9.3).

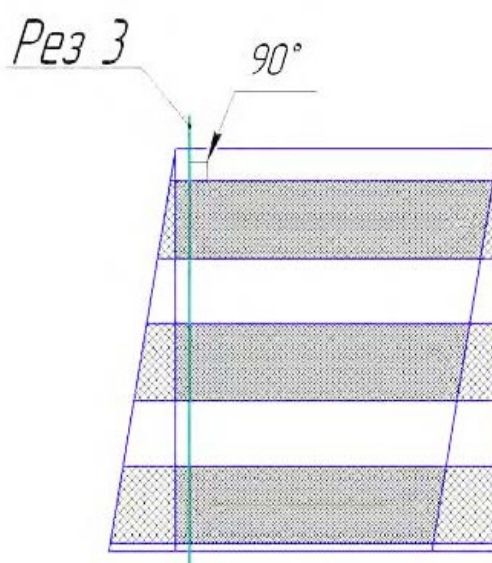


Рис. 9.3

9.2.4. Развернуть *полотно* противоположной стороной, проверить совпадение полос и произвести (*Рез 4*) по ширине в размер (Рис. 9.4):

51,65 труба. Размер по изделию:

- [Ширина ткани] = [Ширина] – 5,2 см

51,65 труба. Размер по ткани:

- [Ширина ткани] = [Ширина]

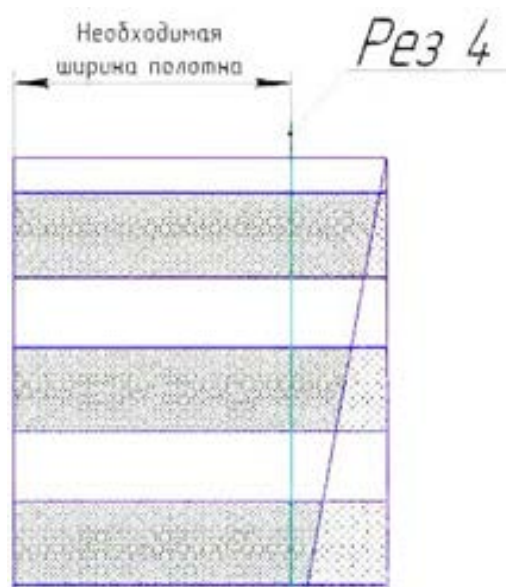


Рис. 9.4

9.2.5. Затем разложить полотно ткани так, чтобы значение [Высота] -1 см или

[Высота] -3,9 см или [Высота] -0,3 см или [Высота] – 3,2 см по линейке было ровно на границе между полосой сетки и полосой ткани. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани. Сделать (*Рез 5*) (Рис. 9.5).

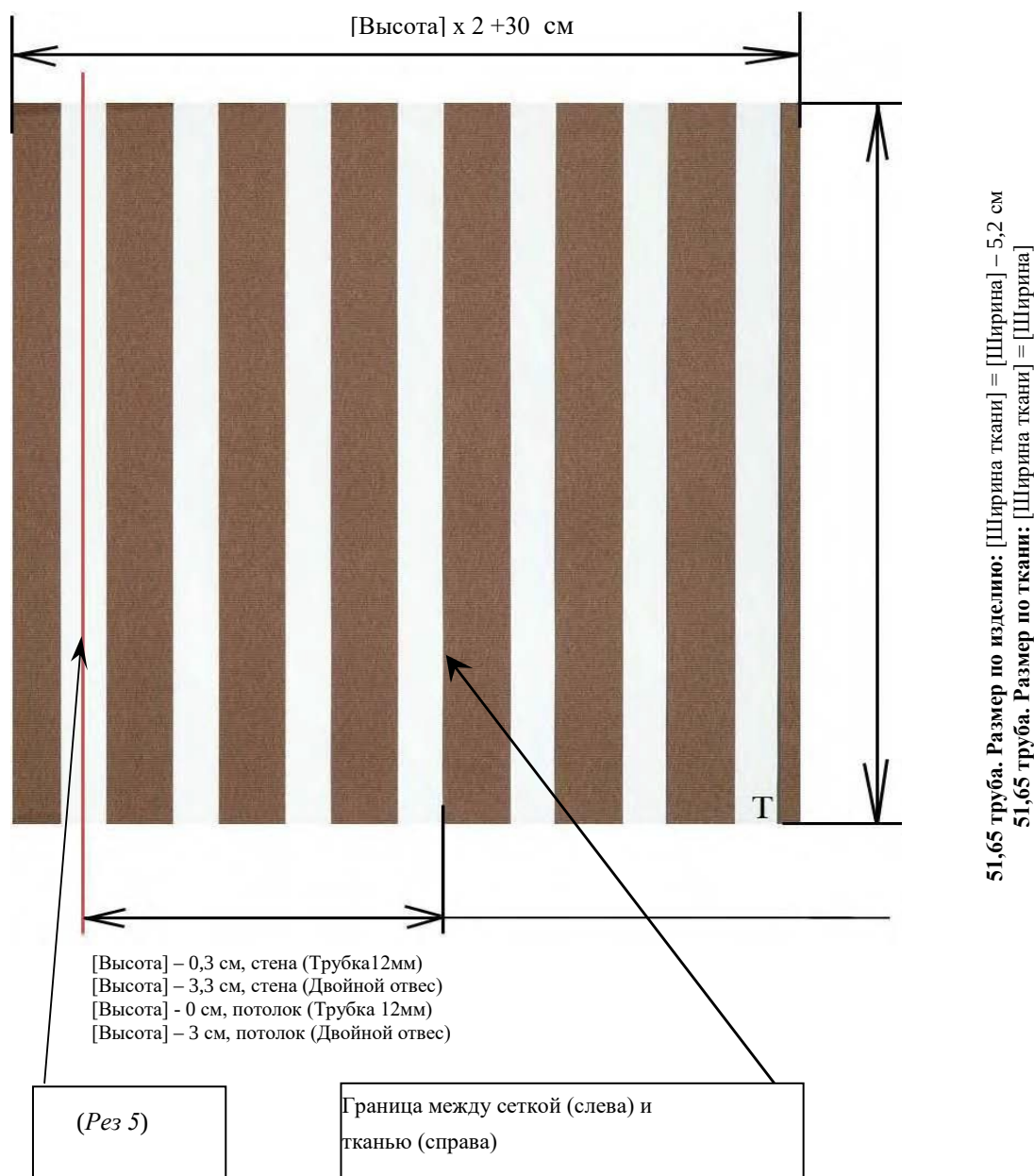


Рис. 9.5

9.3.Сборка изделия

9.3.1. Наклеить *Полосу пластиковую самоклеющуюся 17 мм СК (430200-0000)* – для трубы 51 мм, *Пластиковую полосу-фиксатор клейкую 7 мм (311083-0000)* – для трубы 65 мм на верхний край лицевой стороны ткани. В случае плохой адгезии полосы-фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 9.6).

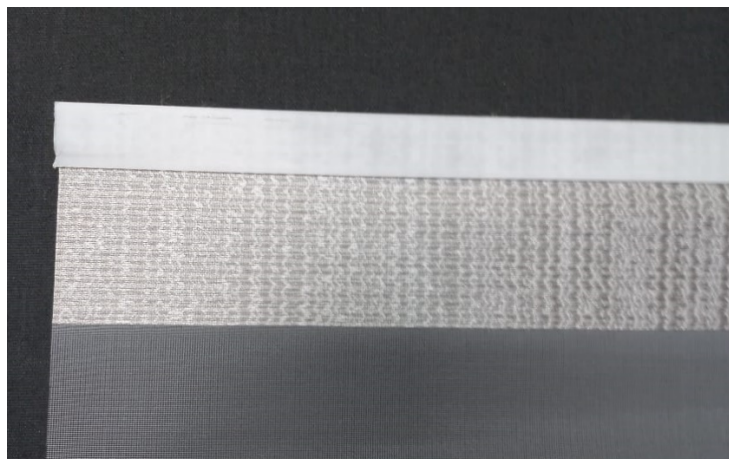


Рис. 9.6

9.3.2. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 9.7).

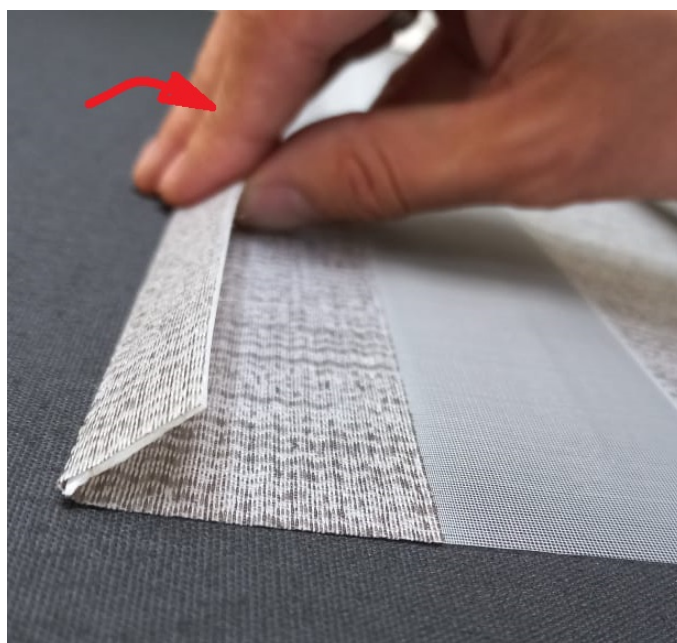


Рис. 9.7

9.3.3. Вставить ткань в паз трубы (Рис. 9.8).



Рис. 9.8

9.3.4. Смотать ткань на трубу (Рис. 9.9).



Рис. 9.9

9.3.5. Наклеить *Полосу-фиксатор 10мм (310463-0000)* на обратную сторону другого края ткани. В случае плохой адгезии полосы- фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 9.10).

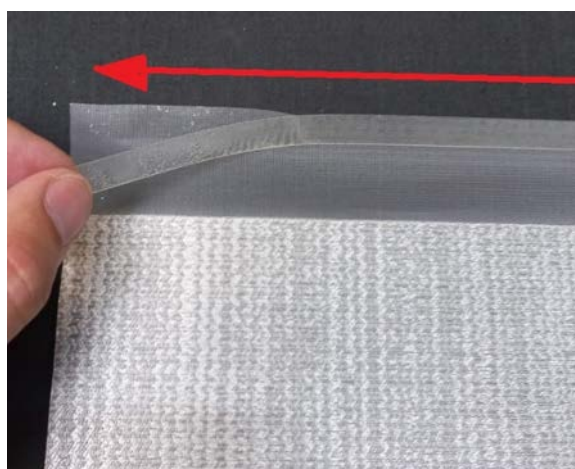


Рис. 9.10

9.3.6. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так,

чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 9.11)

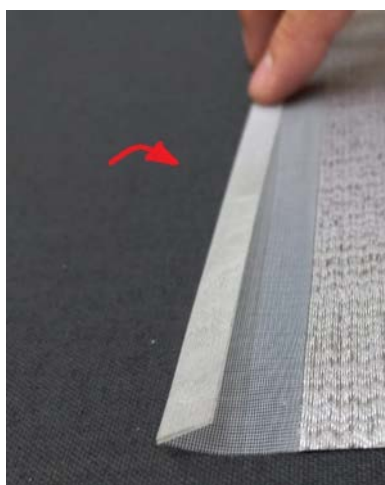


Рис. 9.11

9.3.7. В зависимости от трубы выбрать соответствующий комплект механизма управления по таблице:

Труба	Механизм	Артикул
51	Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
	Заглушка в трубу 51мм, белая	310903-0225
65	Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225
	Заглушка в трубу 65 мм, белая	310913-0225

9.3.8. Вставить цепь петлю в механизм управления. Для этого необходимо выкрутить саморезы на тыльной стороне механизма управления, разобрать его (Рис. 9.12), поставить цепь-петлю на шестеренку механизма (Рис. 9.13) и собрать механизм управления (Рис. 9.14).

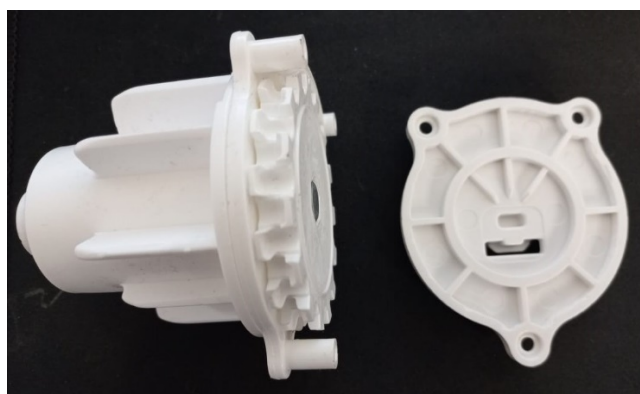


Рис. 9.12



Рис. 9.13



Рис. 9.14

При использовании цепей-петель рекомендуется пользоваться таблицей для их выбора:

Высота	Цепь петля
100 - 900	Цепь петля MGS 50см, белая (311520-0000)
900 - 1100	Цепь петля MGS 80см, белая (311521-0000)
1100-1400	Цепь петля MGS 100см, белая (311521-0000)
1400-1600	Цепь петля MGS 130см, белая (311521-0000)
1600-2000	Цепь петля MGS 150см, белая (311521-0000)
2000-2400	Цепь петля MGS 180см, белая (311521-0000)
2400-2600	Цепь петля MGS 200см, белая (311521-0000)
2600-2800	Цепь петля MGS 230см, белая (311521-0000)
2800-3000	Цепь петля MGS 250см, белая (311521-0000)
3000-4000	Цепь петля MGS 280см, белая (311521-0000)

9.3.9. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу со стороны управления (Рис. 9.15; Рис. 9.16)

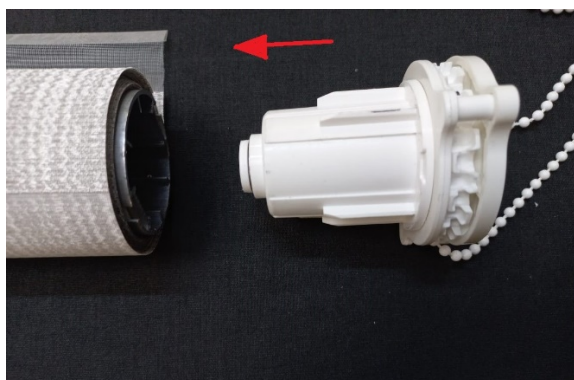


Рис. 9.15



Рис. 9.16

9.3.10. Вставить *Заглушку в трубу 51мм (310903-0225)* или *Заглушку в трубу 65мм (310913-0225)* в соответствующую трубу с противоположной стороны (Рис. 9.17; Рис. 9.18).

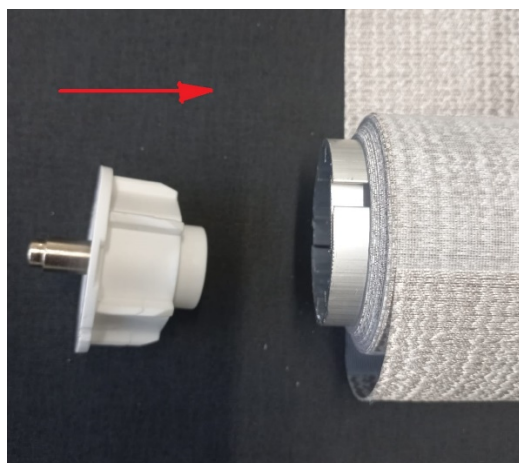


Рис. 9.17



Рис. 9.18

9.4.Сборка кассеты

9.4.1. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L (310920-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис 9.19).

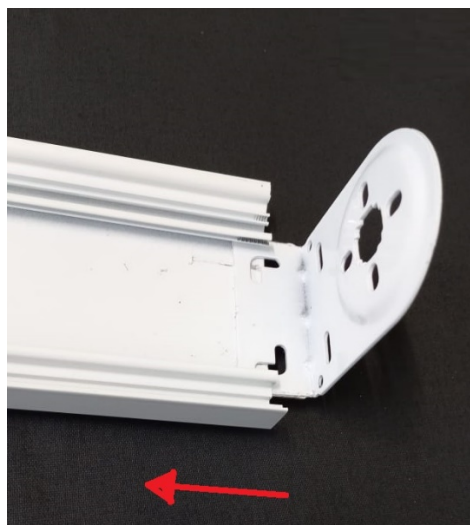


Рис. 9.19

- 9.4.2. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 9.20; Рис. 9.21).



Рис. 9.20

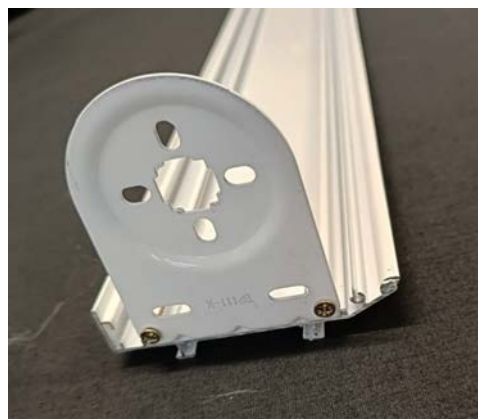


Рис. 9.21

- 9.4.3. Таким же образом установить *Кронштейн для заглушки AMG L (310921-0225)* (Рис. 9.22; Рис. 9.23; Рис. 9. 24).



Рис. 9.22

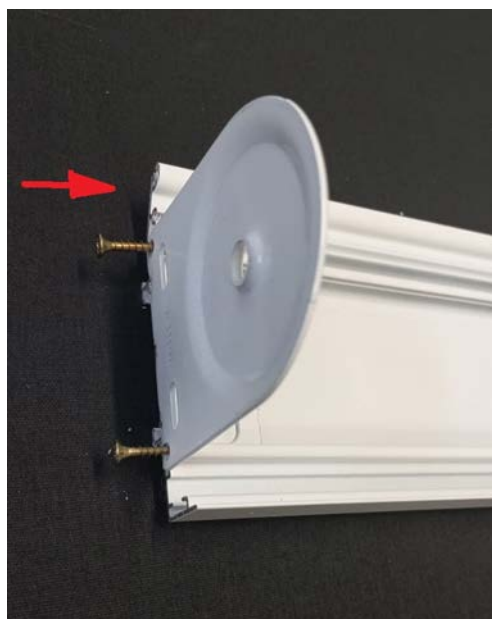


Рис. 9.23



Рис. 9.24

9.4.4. Вставить ткань с полосой фиксатором в паз для зебры *Профиля базового кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 9.25)



Рис. 9.25

9.4.5. Вставить готовое изделие в кронштейны, прикрученные к Профилю базовому кассеты AMG L (310930-0225), сначала со стороны управления (Рис. 9.26; Рис. 9.27), затем со стороны заглушки (Рис. 9.28; Рис. 9.29).



Рис. 9.26



Рис. 9.27



Рис. 9.28



Рис. 9.29

9.4.6. Присоединить Профиль лицевой кассеты AMG L (310931-0225) к Профилю базовому кассеты AMG L (310930-0225) (Рис. 9.30; Рис. 9.31).



Рис. 9.30



Рис. 9.31

9.4.7. Вставить Крышки боковые кассеты AMG L (310932-0225) с обеих сторон в Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225) (Рис. 9.32; Рис. 9.33).



Рис. 9.32



Рис. 9.33

9.4.8. Зафиксировать каждую крышку двумя *Саморезами 3,5x13 DIN7981C (310469-0000)* или аналогичными (Рис. 9.34; Рис. 9.35).



Рис. 9.34



Рис. 9.35

9.5. Сборка нижнего отвеса

9.5.1. Вставить заглушки *Крышки боковой для отвеса двойного ЗЕБРА (310586-0225)* в *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* с двух сторон (Рис. 10.36; Рис. 10.37).

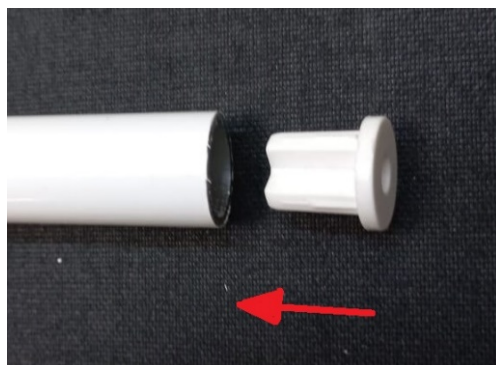


Рис. 10.36



Рис. 10.37

- 9.5.2. Вставить *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* в ткань (рекомендуется это делать на подъемнике), (Рис. 10.38).



Рис. 10.38

- 9.5.3. Вставить *Крышки боковые для двойной нижней рейки зебра (310586-0225)* в *Рейку нижнюю ЗЕБРА (310584-0225)* с обеих сторон (Рис. 10.39).

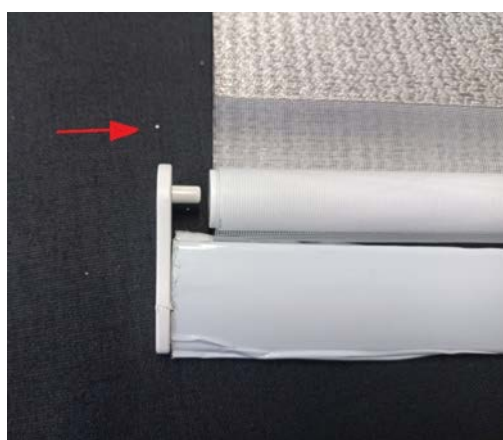


Рис. 10.39

- 9.5.4. Завести *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* с тканью между боковыми крышками, вставив отверстия в опоры на крышках (Рис. 10.40).



Рис. 10.40

9.5.5. Если используется только *Трубка нижняя 12 мм, зебра (311502-0225)*, то устанавливается *Заглушка для трубки нижней 12мм прозрачная, зебра (311503-0000)* (Рис. 10.41; Рис. 10.42).

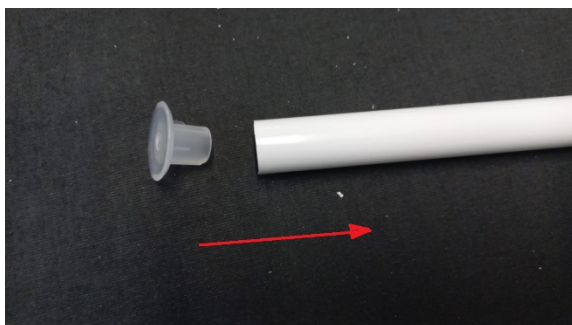


Рис. 10.41



Рис. 10.42

9.6. Проверка готового изделия

9.6.1. Повесить готовое изделие на специальный подъемник.

9.6.2. В первую очередь проверить работу вала управления. Для этого 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно при этом должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 1...2 см. Повторить операцию при необходимости.

9.7. Комплектация готового изделия

Название	Артикул	Количество	Условия
Кронштейн для заглушки AMG L, белый	310921-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн для механизма/привода AMG L, белый	310920-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Крышка боковая кассеты AMG L, пара, белая	310932-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн потолочный для кассеты AMG L, белый	310934-0225	0<Ширина≤1,0 – 2шт. 1,0<Ширина <1,5 – 3шт. 1,5<Ширина≤2,0 – 4шт. 2,0<Ширина≤2,5 – 5шт. Ширина>2,5 –6шт.	Модель 51 Модель 65

10. Зебра Кассета Mono AMG L

10.1 Резка комплектующих

Исходные размеры должны соответствовать рисунку ниже. *Среднее изделие (СИ)* может отсутствовать, в этом случае размеры будут соответствовать для изделия с управлением (ИУ) и для крайнего изделия (КИ). Изделие с управлением может располагаться как справа, так и слева (Рис. 10.1).

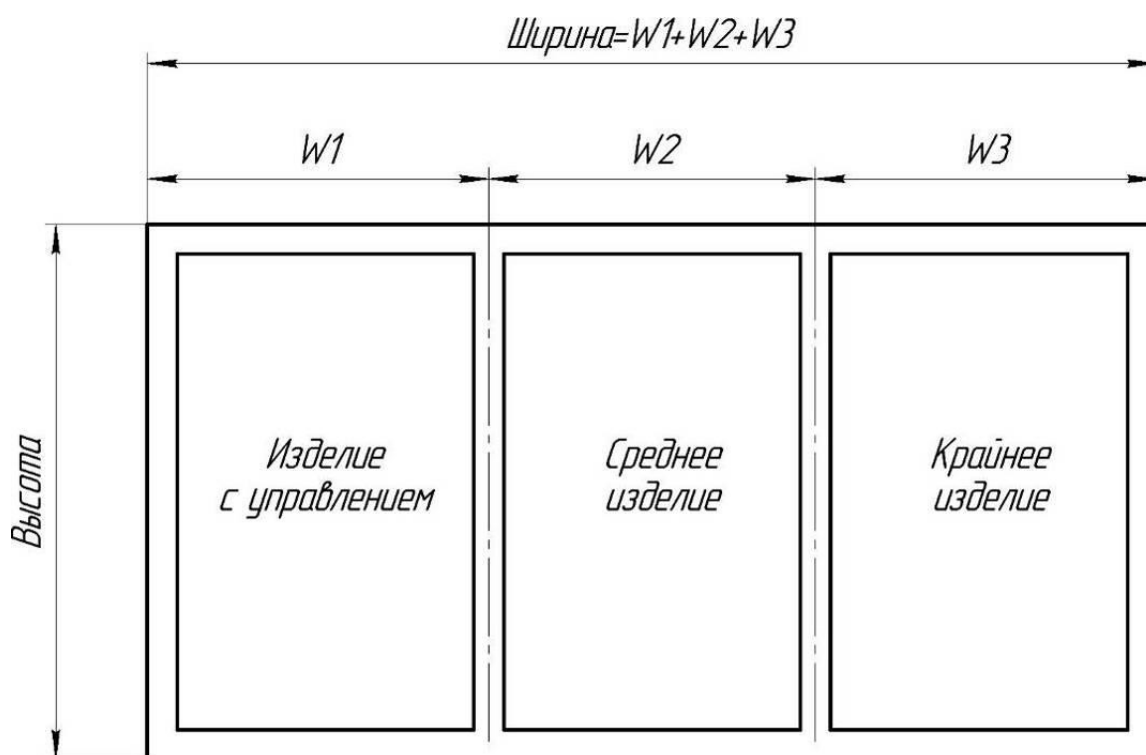
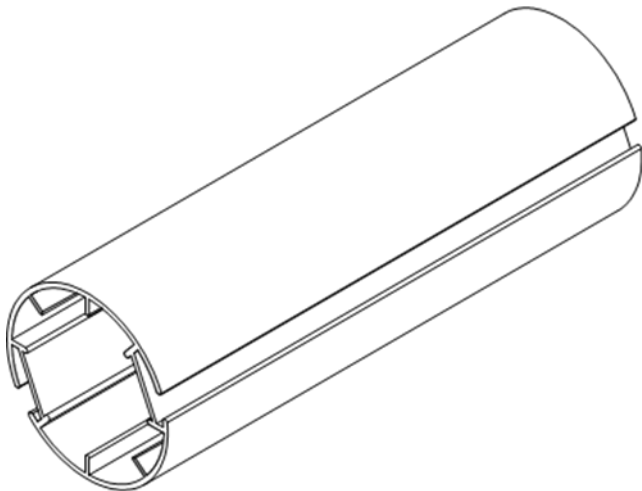
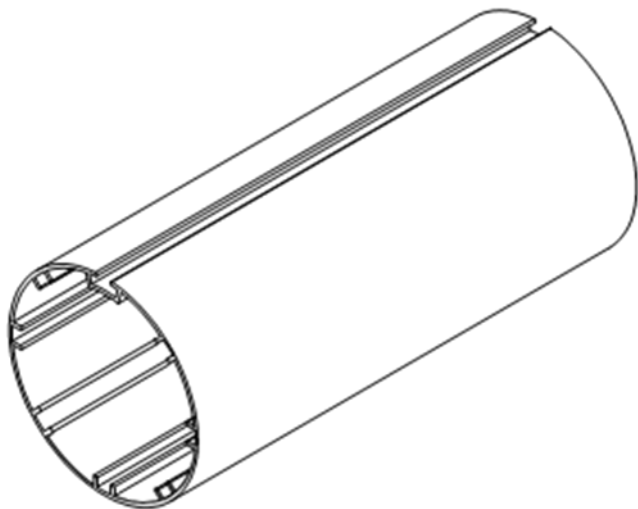


Рис. 10.1

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 51 мм AMG (310901-0000) 	[Ширина ИУ] = $W1 - 3,5\text{см}$ [Ширина СИ] = $W2 - 0,9\text{ см}$ [Ширина КИ] = $W3 - 2,4\text{ см}$ Mono + Double: [Ширина ИУ] = $W1 - 3,5\text{см}$ [Ширина СИ] = $W2 - 0,9\text{ см}$ [Ширина КИ] = $W3 - 3,5\text{ см}$
Труба 65 мм AMG (310911-0000) 	[Ширина ИУ] = $W1 - 3,5\text{см}$ [Ширина СИ] = $W2 - 0,9\text{ см}$ [Ширина КИ] = $W3 - 2,4\text{ см}$ Mono + Double: [Ширина ИУ] = $W1 - 3,5\text{см}$ [Ширина СИ] = $W2 - 0,9\text{ см}$ [Ширина КИ] = $W3 - 3,5\text{ см}$

Профиль базовый кассеты AMG L



Труба 51 мм:
[Ширина] – 1,1 см

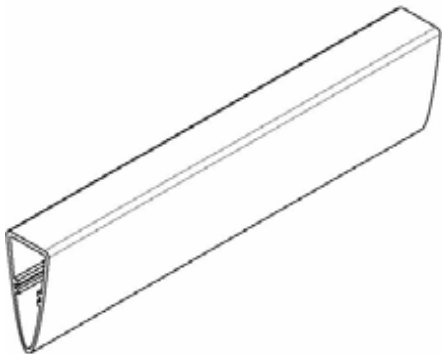
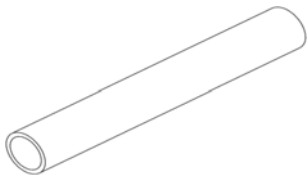
Труба 65 мм:
[Ширина] – 1,1 см

**Профиль лицевой кассеты AMG L
(310940-0225)**



Труба 51 мм:
[Ширина] – 1,1 см

Труба 65 мм:
[Ширина] – 1,1 см

Рейка нижняя ЗЕБРА (310584-0225) 	Труба 51,65: [Ширина ИУ] = W1 – 4,1 см [Ширина СИ] = W2 – 1.0 см [Ширина КИ] = W3 – 3 см Труба 51,65 Mono + Double: [Ширина ИУ] = W1 – 4,1 см [Ширина СИ] = W2 – 1.0 см [Ширина КИ] = W3 – 4,3 см
Трубка нижняя 12 мм, зебра 4м (311502 -0225) 	Труба 51,65: Двойной отвес: [Ширина ИУ] = W1 – 4,7 см [Ширина СИ] = W2 – 2,1 см [Ширина КИ] = W3 – 3,6 см Трубка 12мм: [Ширина ИУ] = W1 – 4,3 см [Ширина СИ] = W2 – 1,7 см [Ширина КИ] = W3 – 3,2 см Труба 51,65 Mono + Double: Двойной отвес: [Ширина ИУ] = W1 – 4,7 см [Ширина СИ] = W2 – 2,1 см [Ширина КИ] = W3 – 4,7 см Трубка 12мм: [Ширина ИУ] = W1 – 4,3 см [Ширина СИ] = W2 – 1,7 см [Ширина КИ] = W3 – 4,3 см

10.2. Резка ткани

10.2.1. Отторцевать ткань по ширине таким образом, чтобы линия (*Реза 1*) проходила по полосе ткани. Пометить этот *край ткани* буквой «Т» (край, который будет крепиться на трубу (Рис 10.2).

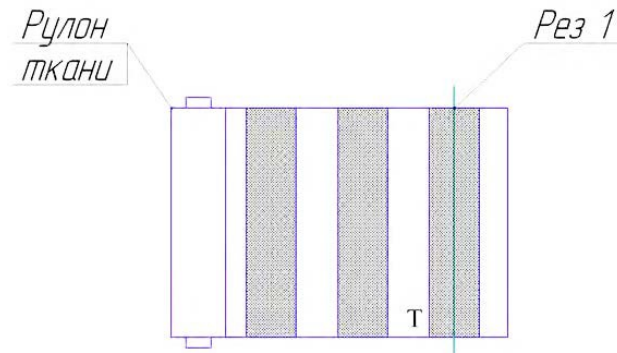


Рис. 10.2

10.2.2. Отрезать ткань по высоте (*Рез 2*), по формуле -[Высота ГИ х 2 + 0.3м.] (Рис. 10.3).

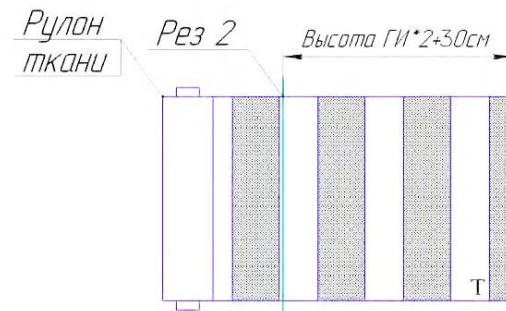


Рис. 10.3

10.2.3. Сложить полотно пополам таким образом, чтобы полосы по всей длине *ткани* полностью совпали (растягивать ткань запрещается!) и отторцевать ее по высоте (*Рез 3*) (Рис. 10.4).

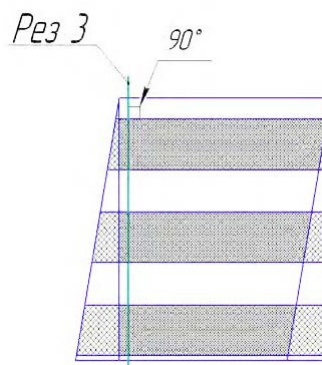


Рис. 10.4

10.2.4. Развернуть *полотно* противоположной стороной, проверить совпадение полос и произвести (*Рез 4*) по ширине в размер (Рис. 10.5):

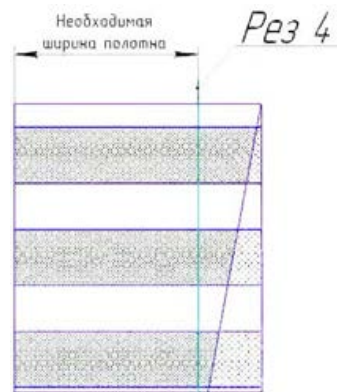


Рис. 10.5

Труба 51, 65 мм:

- [Ширина ИУ] = $W1 - 4,3$ см
- [Ширина СИ] = $W2 - 1,7$ см
- [Ширина КИ] = $W3 - 4,2$ см

Mono + Double, Труба 51, 65 мм:

- [Ширина ИУ] = $W1 - 4,3$ см
- [Ширина СИ] = $W2 - 1,7$ см
- [Ширина КИ] = $W3 - 4,3$ см

10.2.5. Затем разложить *полотно ткани* так, чтобы значение [*Высота*] -0,3см или [*Высота*] -3,3 см или [*Высота*] -0 см или [*Высота*] - 3 см по линейке было ровно на границе между *полосой сетки* и *полосой ткани*. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани. Сделать (*Рез 5*) (Рис. 10.6).

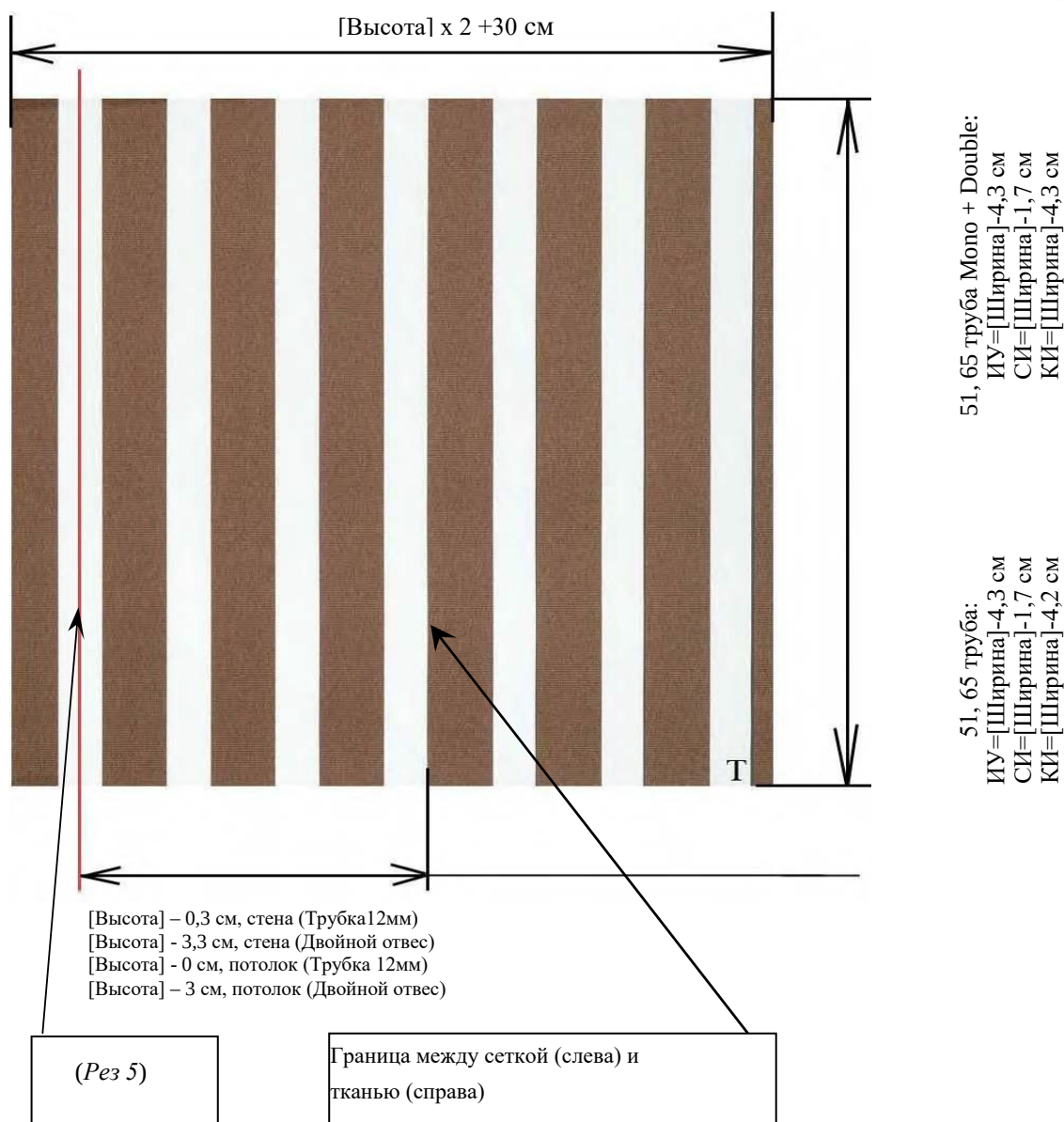


Рис. 10.6

10.3. Сборка изделия

10.3.1. Наклеить *Полосу пластиковую самоклеящуюся 17 мм СК (430200-0000)* – для трубы 51 мм, *Пластиковую полосу-фиксатор 7 мм (311083-0000)* – для трубы 65 мм на верхний край лицевой стороны ткани. В случае плохой адгезии полосы-фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 10.7).

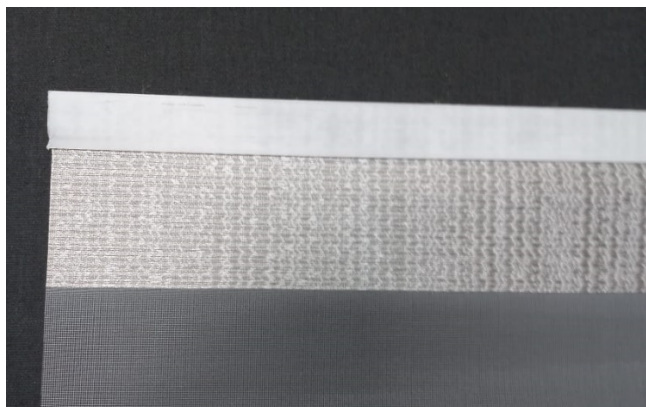


Рис. 10.7

10.3.2. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 10.8).

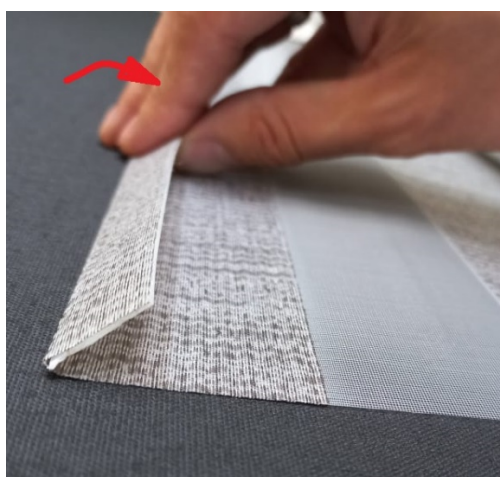


Рис. 10.8

10.3.3. Вставить ткань в паз трубы (Рис. 10.9).



Рис. 10.9

Примечание – пазы под ткань в трубе несимметричные, поэтому при

стыковке ткани с трубой всех трех изделий это необходимо учитывать и вставлять ткань в пазы с одним направлением.

10.3.4. Смотать ткань на трубу (Рис. 10.10).



Рис. 10.10

10.3.5. Наклеить *Полосу-фиксатор 10мм (310463-0000)* на лицевую сторону другого края ткани. В случае плохой адгезии полосы- фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 10.11).



Рис. 10. 11

10.3.6. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 10.12).

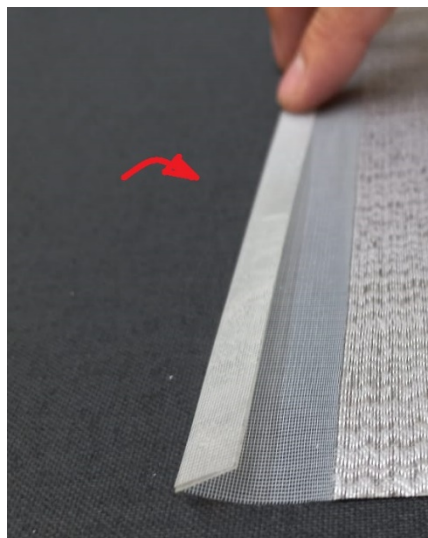


Рис. 10.12

10.3.7. В зависимости от трубы выбрать соответствующий комплект механизма управления по таблице:

Труба	Изделие	Механизм	Артикул
51	ИУ	Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
		Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
65		Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225
		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
51	СИ	Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
		Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
65		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
51	КИ	Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
		Заглушка в трубу 51мм, белая	310903-0225
65		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
		Заглушка в трубу 65 мм, белая	310913-0225

10.3.8. Вставить цепь петлю в механизм управления. Для этого необходимо выкрутить саморезы на тыльной стороне механизма управления, разобрать его (Рис.10.13), поставить цепь-петлю на шестеренку механизма (Рис. 10.14) и собрать механизм управления (Рис. 10.15).

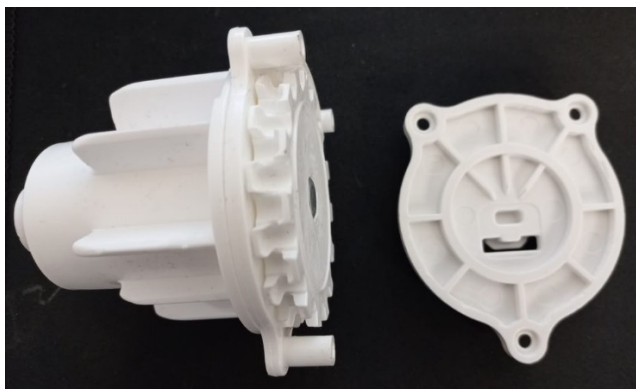


Рис. 10.13



Рис. 10.14



Рис. 10.15

При использовании цепей-петель рекомендуется пользоваться таблицей для их выбора:

Высота	Цепь петля
100 - 900	Цепь петля MGS 50см, белая (311520-0000)
900 - 1100	Цепь петля MGS 80см, белая (311521-0000)
1100-1400	Цепь петля MGS 100см, белая (311521-0000)
1400-1600	Цепь петля MGS 130см, белая (311521-0000)

1600-2000	Цепь петля MGS 150см, белая (311521-0000)
2000-2400	Цепь петля MGS 180см, белая (311521-0000)
2400-2600	Цепь петля MGS 200см, белая (311521-0000)
2600-2800	Цепь петля MGS 230см, белая (311521-0000)
2800-3000	Цепь петля MGS 250см, белая (311521-0000)
3000-4000	Цепь петля MGS 280см, белая (311521-0000)

10.3.9. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу изделия с управлением (ИУ) со стороны управления (Рис. 10.16; Рис. 10.17)

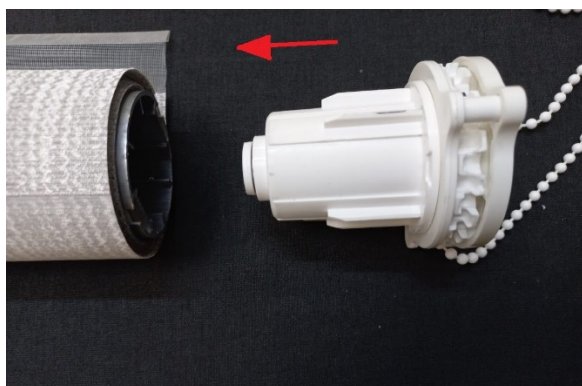


Рис. 10.16



Рис. 10.17

10.3.10. Вставить *Заглушку в трубу 51мм MONO, (310953-0225)* или *Заглушку в трубу 65 мм MONO (310954-0225)* в соответствующую трубу изделия с управлением (ИУ) с противоположной стороны (Рис. 10.18; Рис. 10. 19).

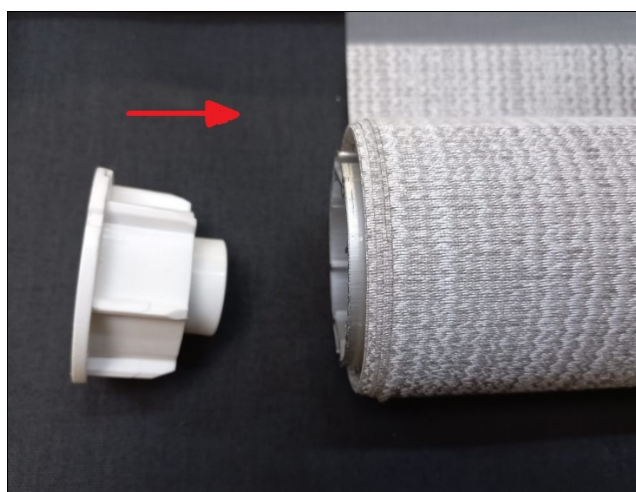


Рис. 10.18



Рис. 10.19

10.3.11. Вставить *Заглушку в трубу 51мм MONO (310953-0225)* или *Заглушку в трубу 65 мм MONO (310954-0225)* в соответствующую трубу среднего изделия (СИ) с обеих сторон (Рис. 10.18; Рис. 10.19).

10.3.12. Вставить *Заглушку в трубу 51мм MONO, (310953-0225)* или *Заглушку в трубу 65 мм MONO (310954-0225)* в соответствующую трубу крайнего изделия (КИ) со стороны управления (Рис. 10.18; Рис. 10.19).

10.3.13. Вставить *Заглушку в трубу 51мм (310903-0225)* или *Заглушку в трубу 65мм (310904-0225)* в соответствующую трубу крайнего изделия (КИ) другой стороны трубы (Рис. 10.20; Рис. 10.21).

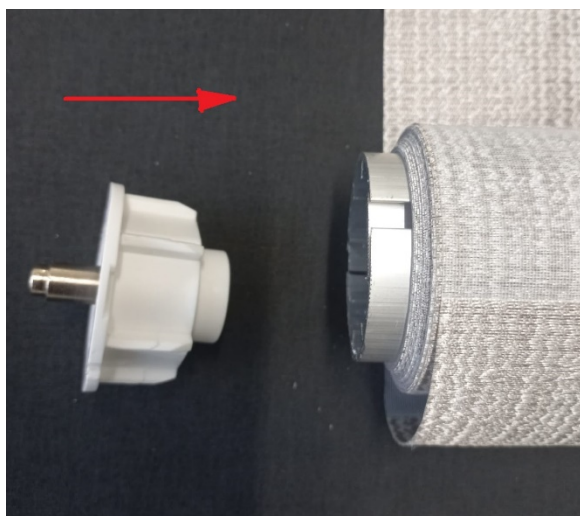


Рис. 10.20



Рис. 10.21

10.4.Сборка кассеты

10.4.1. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L (310920-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис 10.22).

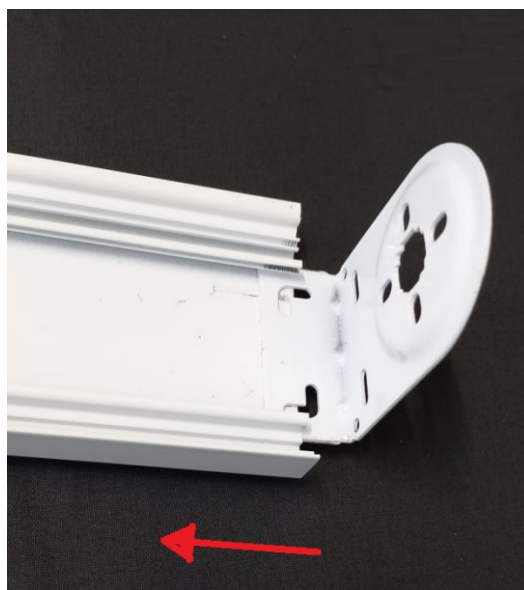


Рис. 10.22

10.4.2. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 10.23; 10.24).



Рис. 10.23

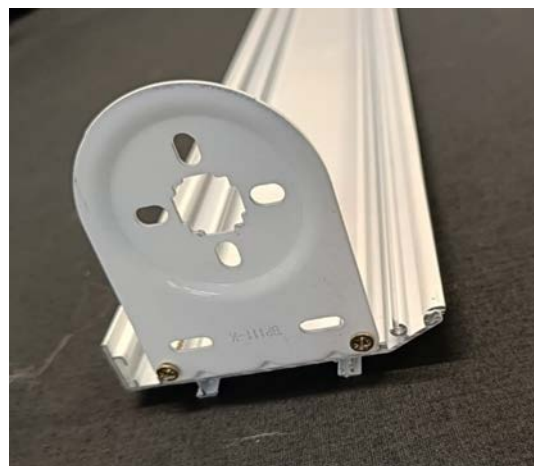


Рис. 10.24

10.4.3. Вставить ткань с полосой фиксатором изделия с управлением (ИУ) в паз для зебры *Профиля базового кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 10.25)



Рис. 10.25

10.4.4. Вставить *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L (310950-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* с таким же направлением лапки, как у *Кронштейна для механизма/привода AMG L (310920-0225)* (Рис 10.26).



Рис. 10.26

10.4.5. Вставить готовое изделие с управлением (ИУ) в *Кронштейн* для механизма/привода *AMG L (310920-0225)* со стороны управления (Рис. 10.27; Рис. 10.28).



Рис. 10.27



Рис. 10.28

10.4.6. Вставить *Ось MONO AMG L (310955-0000)* в заглушку в трубу *MONO* изделия с управлением (ИУ) (Рис. 10.29).



Рис. 10.29

10.4.7. Прижать *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L (310950-0225)* к изделию с управлением (ИУ) (Рис.10.30) и зафиксировать кронштейн *Саморезами, 2.9x6,5 DIN 7981 остроконечными (310599-0000)* или аналогичными (Рис. 10.31).

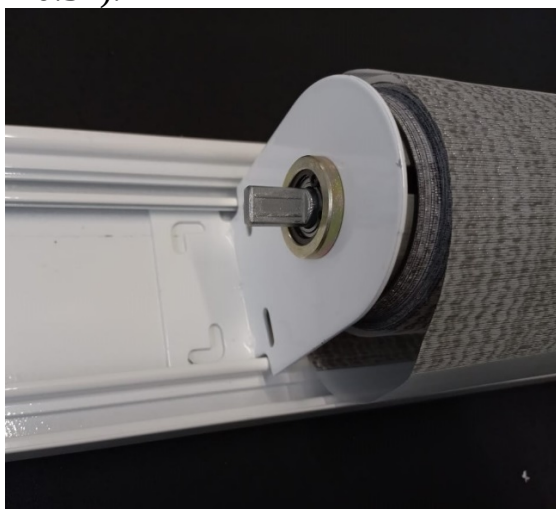


Рис. 10.30

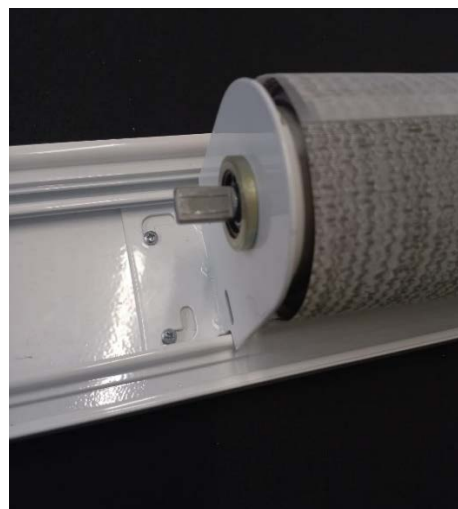


Рис. 10.31

10.4.8. Вставить ткань с полосой фиксатором среднего изделия (СИ) в паз для зебры *Профиля базового кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 10.26).

10.4.9. Состыковать край трубы с заглушкой в трубу MONO среднего изделия (СИ) с осью *MONO AMG L* (Рис. 10.32; Рис. 10.33).

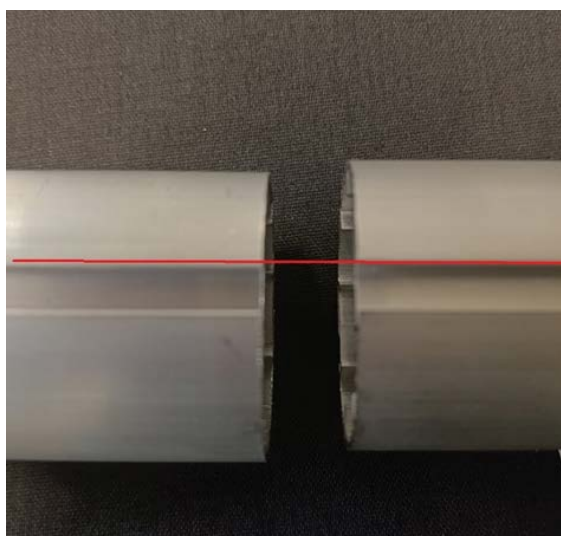


Рис. 10.32



Рис. 10.33

Примечание – При стыковке изделий пазы труб должны располагаться на одной прямой (Рис. 10.34).



- 10.4.10. Вставить *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L (310950-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* с таким же направлением лапки, как у *Кронштейна для механизма/привода AMG L (310920-0225)* (Рис 10.26).
- 10.4.11. Вставить *Ось MONO AMG L (310955-0000)* в заглушку в трубу MONO среднего изделия (СИ) (Рис. 10.29).
- 10.4.12. Прижать *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L (310950-0225)* к среднему изделию (СИ) (Рис.10.30) и зафиксировать кронштейн *Саморезами, 2.9x6,5 DIN 7981 остроконечными (310599-0000)* или аналогичными (Рис. 10.31).
- 10.4.13. Вставить ткань с полосой фиксатором крайнего изделия (КИ) в паз для зебры *Профиля базового кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 10.25)
- 10.4.14. Состыковать край трубы с заглушкой в трубу MONO крайнего изделия с *Осью MONO AMG L (310955-0000)* (Рис. 10.32; Рис. 10.33).
- 10.4.15. Вставить *Кронштейн для заглушки AMG L (310921-0225)* в *Профиль*

базовый кассеты AMG L (310930-0225) (Рис. 10.34).



Рис. 10.34

10.4.16. Прикрутить кронштейн двумя Саморезами 2.9x13 DIN7982C мм (245526-0000) или аналогичными (Рис. 10.35; Рис. 10.36).

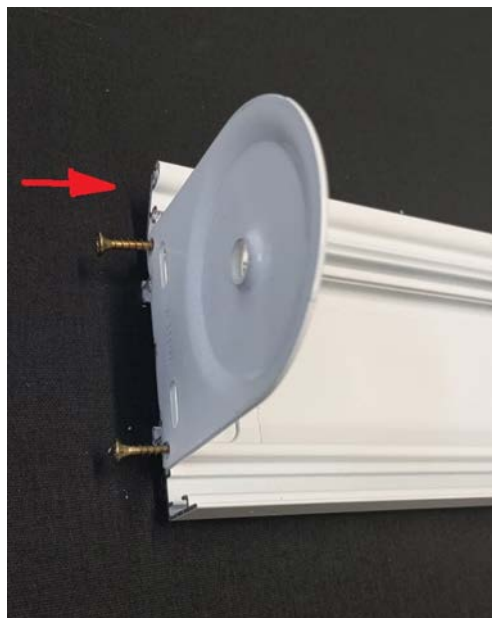


Рис. 10.35



Рис. 10.36

10.4.17. Состыковать край трубы с заглушкой в трубу крайнего изделия (КИ) с Кронштейном для заглушки AMG L (310921-0225) (Рис. 10.37; Рис. 10.38).



Рис. 10.37



Рис. 10.38

10.4.18. Присоединить *Профиль лицевой кассеты AMG L (310931-0225)* к *Профилю базовому кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 10.39; Рис. 10.40).

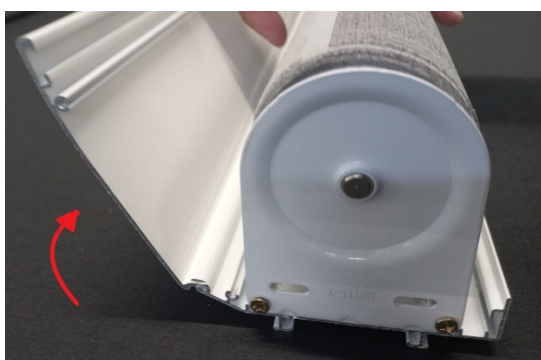


Рис. 10.39



Рис. 10.40

10.4.19. Вставить *Крышки боковые кассеты AMG L (310932-0225)* с обеих сторон в *Профилю базовому кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 10.41; Рис. 10.42).



Рис. 10.41



Рис. 10.42

10.4.20. Зафиксировать каждую крышку двумя *Саморезами 3,5x13 9DIN7981C (245526-0000)* или аналогичными (Рис. 10.43; Рис. 10.44).



Рис. 10.43



Рис. 10.44

10.5. Сборка нижнего отвеса

10.5.1. Вставить заглушки *Крышки боковые для отвеса двойного ЗЕБРА (310586-0225)* в *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* с двух сторон (Рис. 10.45; Рис. 10.46).



Рис. 10.45



Рис. 10.46

10.5.2. Вставить *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* в ткань (рекомендуется это делать на подъемнике), (Рис. 10.47).



Рис. 10.47

10.5.3. Вставить *Крышки боковые для отвеса двойного ЗЕБРА (310586-0225)* в *Рейку нижнюю ЗЕБРА (310584-0225)* с обеих сторон Рис. (10.48).

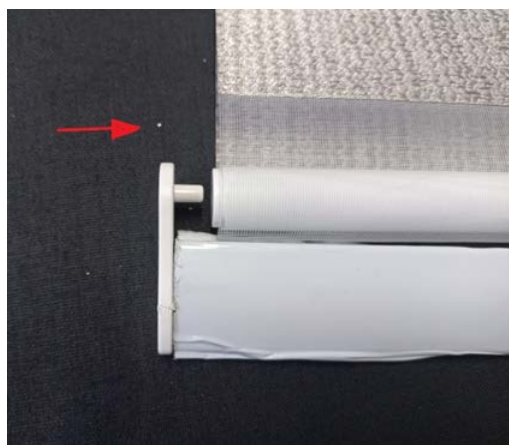


Рис. 10.48

10.5.4. Завести *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* с тканью между боковыми крышками, вставив отверстия в опоры на крышках (Рис. 10.49).



Рис. 10.49

10.5.5. Если используется только *Трубка нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)*, то устанавливается *Заглушка для трубки нижней 12мм прозрачная, зебра (311503-0000)* (Рис. 10.49; Рис. 10.50).

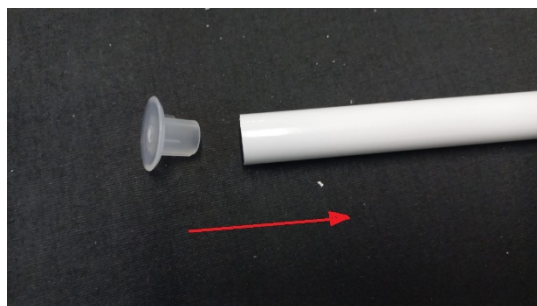


Рис. 10.50



Рис. 10.51

10.6. Проверка готового изделия

10.6.1. Повесить готовое изделие на специальный подъемник.

10.6.2. В первую очередь проверить работу вала управления. Для этого 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно при этом должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 1...2 см. Повторить операцию при необходимости.

10.7. Комплектация готового изделия

Название	Артикул	Количество	Условия
Кронштейн для заглушки AMG L, белый	310921-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн для механизма/привода AMG L, белый	310920-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L	310950-0225	1 шт., если 2 изделия; 2 шт., если 3 изделия	Модель 51 Модель 65
Ось MONO AMG L	310955-0000	1 шт., если 2 изделия; 2 шт., если 3 изделия	Модель 51 Модель 65
Крышка боковая кассеты AMG L, пара, белая	310932-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн потолочный для кассеты AMG L, белый	310934-0225	0<Ширина≤1,0 – 2шт. 1,0<Ширина<1,5 – 3шт. 1,5<Ширина≤2,0 – 4шт. 2,0<Ширина≤2,5 – 5шт. Ширина>2,5 – 6шт.	Модель 51 Модель 65

11. Зебра Кассета Double AMG L

11.1. Резка комплектующих

Исходные размеры должны соответствовать рисунку ниже (Рис. 8.1).

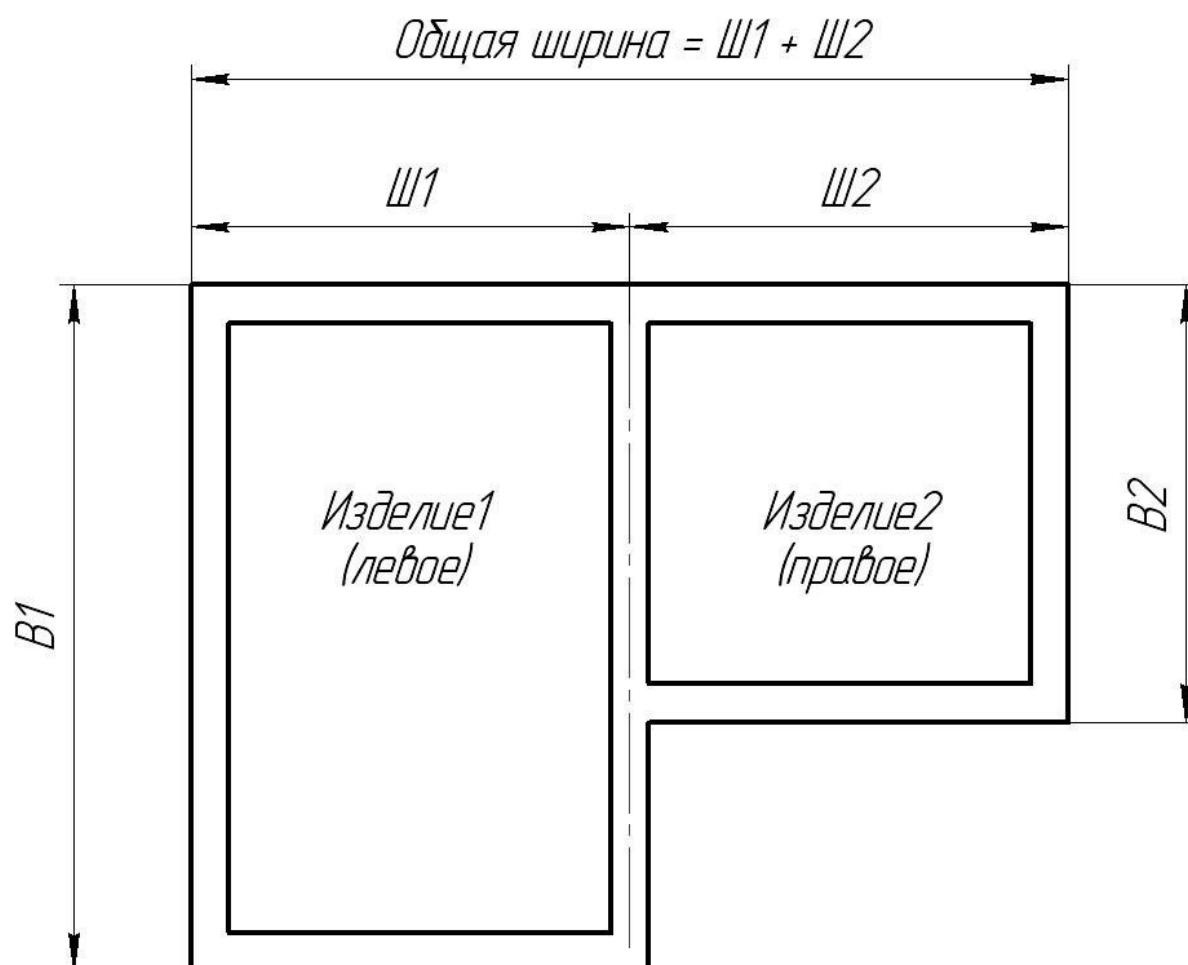
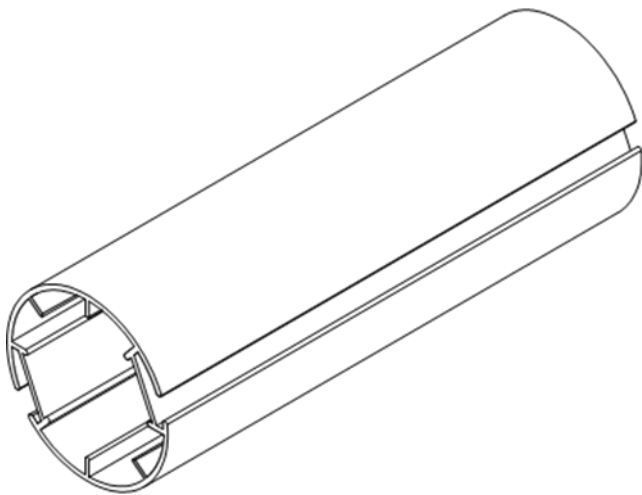
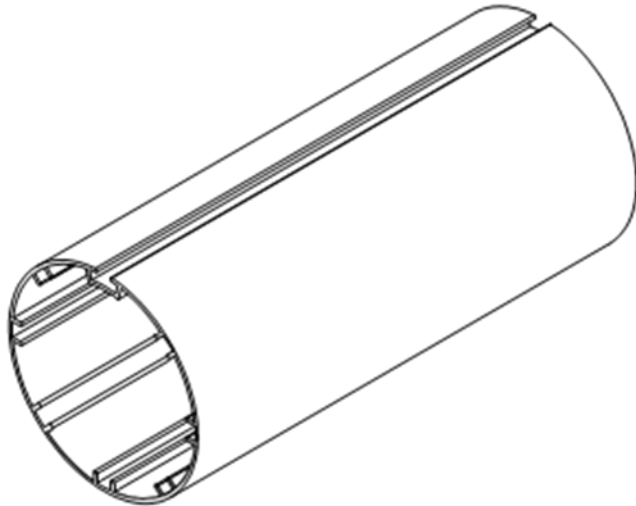
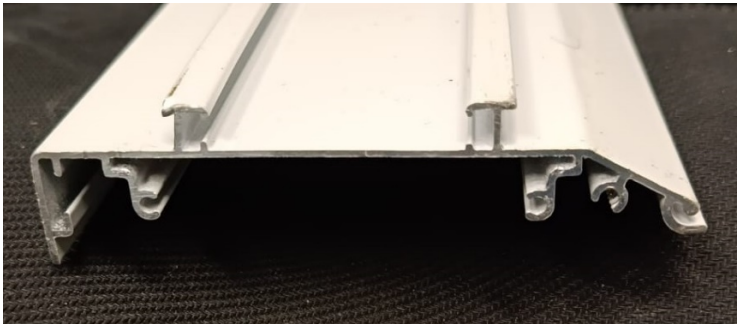
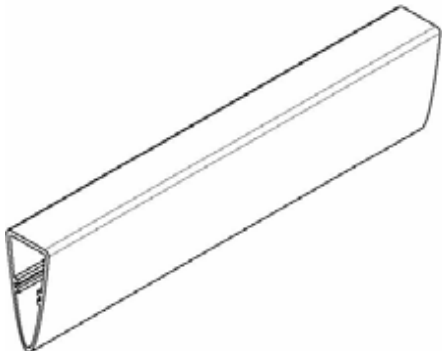
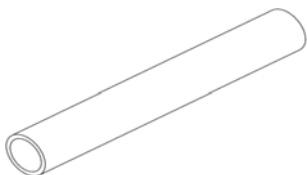


Рис. 11.1

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 51 мм AMG (310901-0000) 	Труба 51,65: [Ширина 1] – 3,8см [Ширина 2] – 3,8 см
Труба 65 мм AMG (310911-0000) 	Труба 51,65: [Ширина 1] – 3,8см [Ширина 2] – 3,8 см

Профиль базовый кассеты AMG L 	Труба 51 мм: [Ширина] – 1,1 см Труба 65 мм: [Ширина] – 1,1 см
Профиль лицевой кассеты AMG L (310940-0225) 	Труба 51 мм: [Ширина] – 1,1 см Труба 65 мм: [Ширина] – 1,1 см

Рейка нижняя ЗЕБРА (310584-0225) 	Труба 51 мм: [Ширина 1] – 4,4см [Ширина 2] – 4,4см Труба 65 мм: [Ширина 1] – 4,4см [Ширина 2] – 4,4см
Трубка нижняя 12 мм, зебра 4м (311502 -0225) 	Труба 51,65 мм: Двойной отвес: [Ширина 1] – 5 см [Ширина 2] – 5 см Трубка 12мм: [Ширина 1] – 4,6 см [Ширина 2] – 4,6 см

11.2. Резка ткани

- 11.2.1. Отторцевать ткань по ширине таким образом, чтобы линия (Реза 1) проходила по полосе ткани. Пометить этот край ткани буквой «Т» (край, который будет крепиться на трубу (Рис 11.2).

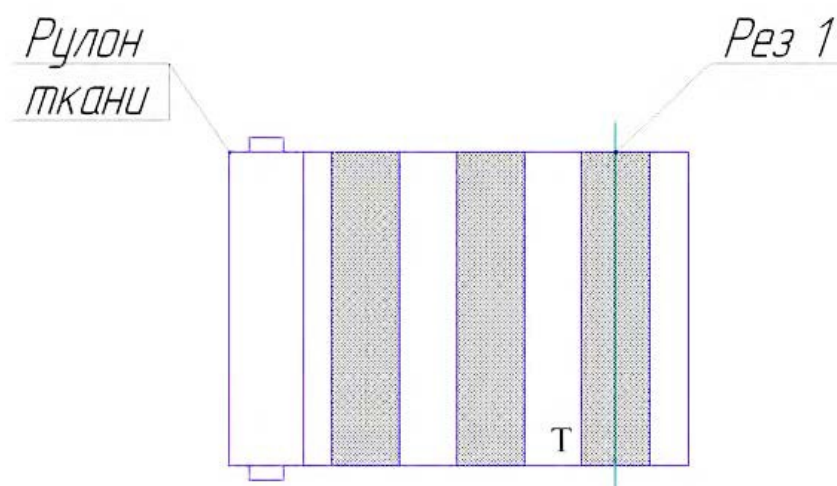


Рис. 11.2

- 11.2.2. Отрезать ткань по высоте (Рез 2), по формуле $-\text{[Высота ГИ} \times 2 + 0.3\text{м.]}$ (Рис. 11.2).

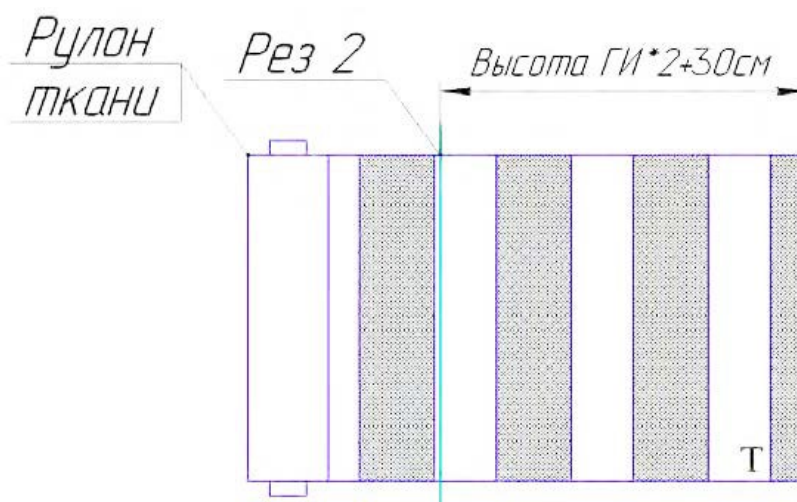


Рис. 11.3

- 11.5.3. Сложить полотно пополам таким образом, чтобы полосы по всей длине *ткани* полностью совпали (растягивать ткань запрещается!) и отторцевать ее по высоте (*Рез 3*) (Рис. 11.4).

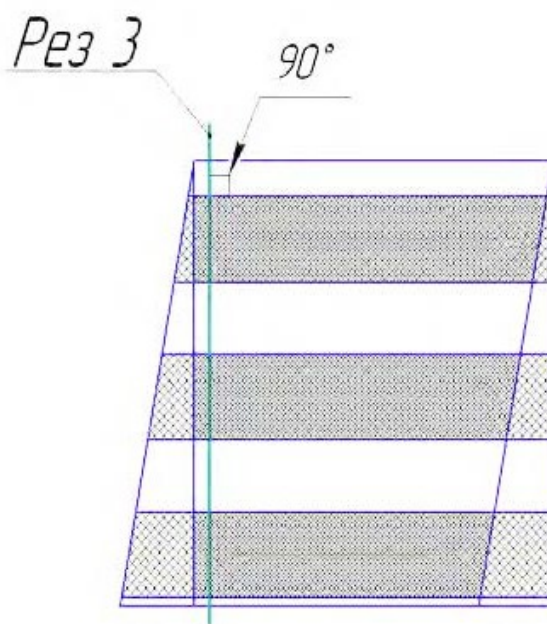


Рис. 11.4

- 11.5.4. Развернуть *полотно* противоположной стороной, проверить совпадение полос и произвести (*Рез 4*) по ширине в размер (Рис. 11.5):

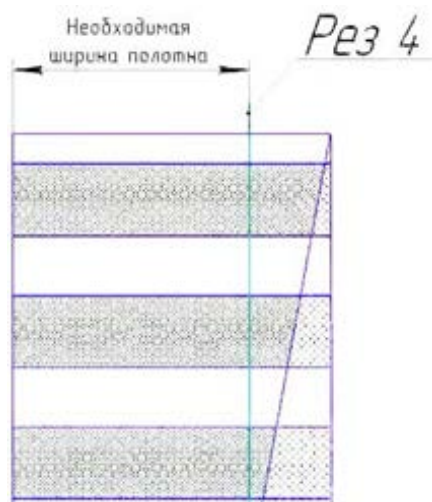


Рис. 11.5

Труба 51, 65 мм:

- [Ширина 1] – 4.6 см
- [Ширина 2] – 4.6 см

- 11.5.5. Затем разложить *полотно ткани* так, чтобы значение [*Высота*] -0,3 см или [*Высота*] -3,3 см или [*Высота*] -0 см или [*Высота*] – 3 см по линейке было ровно на границе между *полосой сетки* и *полосой ткани*. При этом за линию реза должно попасть минимальное количество ткани.

Сделать (Рез 5) (Рис. 8.6).

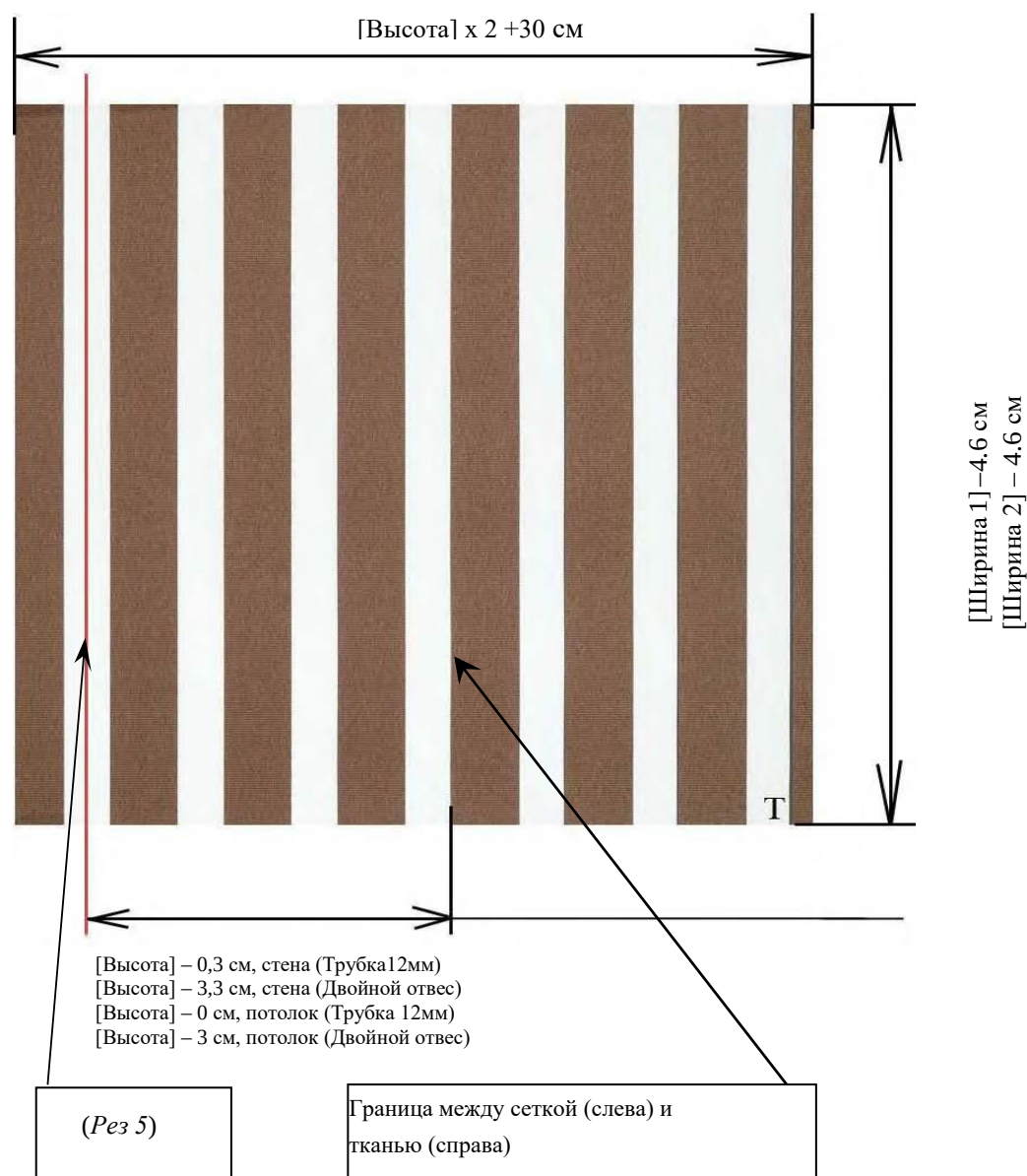


Рис. 11.6

11.3. Сборка изделия

11.3.1. Наклеить *Полосу пластиковую самоклеящуюся 17 мм СК (430200-0000)* – для трубы 51 мм, *Пластиковую полосу-фиксатор клейкую 7 мм (311083-0000)* – для трубы 65 мм на верхний край лицевой стороны ткани. В случае плохой адгезии полосы-фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 11.7).

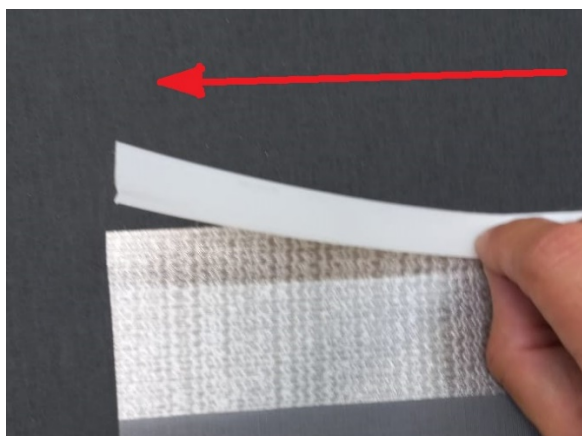


Рис. 11.7

11.3.2. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 11.8).

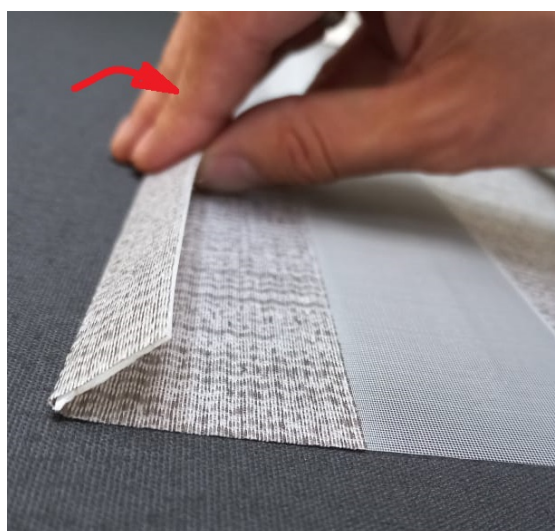


Рис. 11.8

11.3.3. Вставить ткань в паз трубы (Рис. 11.9).



Рис. 11.9

Примечание – пазы под ткань в трубе несимметричные, поэтому при стыковке ткани с трубой всех трех изделий это необходимо учитывать и вставлять ткань в пазы с одним направлением.

11.3.4. Смотать ткань на трубу (Рис 11.10).



Рис 11.10

11.3.5. Наклеить *Полосу-фиксатор 10мм (310463-0000)* на лицевую сторону другого края ткани. В случае плохой адгезии полосы- фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 11.11).

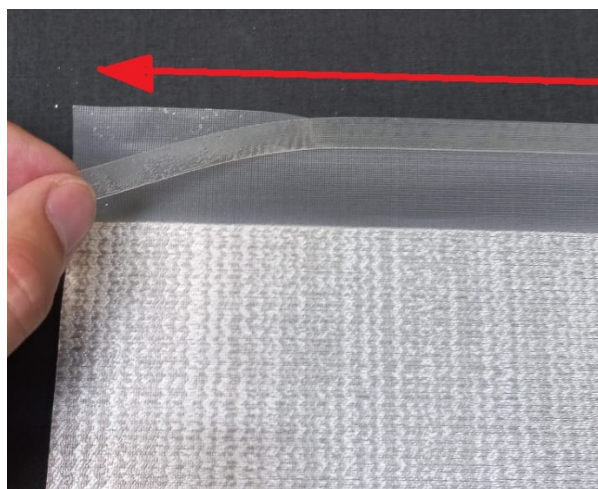


Рис. 11.11

11.3.6. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис. 11.12).

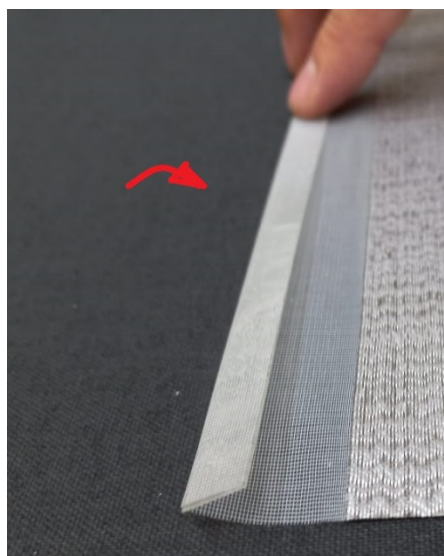


Рис. 11.12

11.3.7. В зависимости от трубы выбрать соответствующий комплект механизма управления по таблице:

Труба	Изделие	Механизм	Артикул
51	Левое (1)	Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
		Заглушка в трубу 51мм DOUBLE, белая	310951-0225
65		Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225
		Заглушка в трубу 65мм DOUBLE, белая	310952-0225
51	Правое (2)	Заглушка в трубу 51мм DOUBLE, белая	310951-0225
		Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
65		Заглушка в трубу 65мм DOUBLE, белая	310952-0225
		Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225

11.3.8. Вставить цепь петлю в механизм управления. Для этого необходимо выкрутить саморезы на тыльной стороне механизма управления, разобрать его (Рис.11.13), поставить цепь-петлю на шестеренку механизма (Рис. 11.14) и собрать механизм управления (Рис. 11.15).

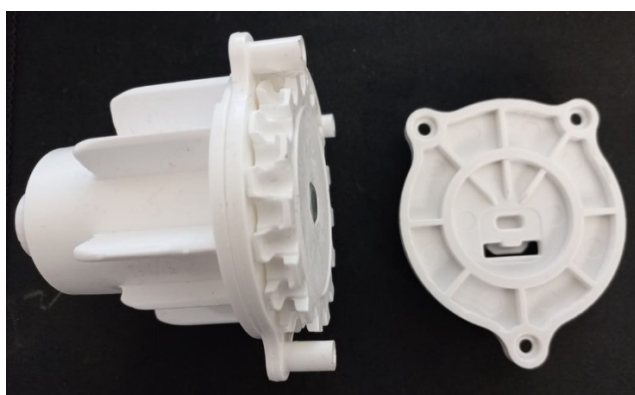


Рис. 11.13



Рис. 11.14



Рис. 11.15

При использовании цепей-петель рекомендуется пользоваться таблицей для их выбора:

Высота	Цепь петля
100 - 900	Цепь петля MGS 50см, белая (311520-0000)
900 - 1100	Цепь петля MGS 80см, белая (311521-0000)
1100-1400	Цепь петля MGS 100см, белая (311521-0000)
1400-1600	Цепь петля MGS 130см, белая (311521-0000)
1600-2000	Цепь петля MGS 150см, белая (311521-0000)
2000-2400	Цепь петля MGS 180см, белая (311521-0000)
2400-2600	Цепь петля MGS 200см, белая (311521-0000)
2600-2800	Цепь петля MGS 230см, белая (311521-0000)
2800-3000	Цепь петля MGS 250см, белая (311521-0000)
3000-4000	Цепь петля MGS 280см, белая (311521-0000)

11.3.9. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу левого

изделия с левой стороны (стороны управления) (Рис. 11.16; Рис. 11.17).

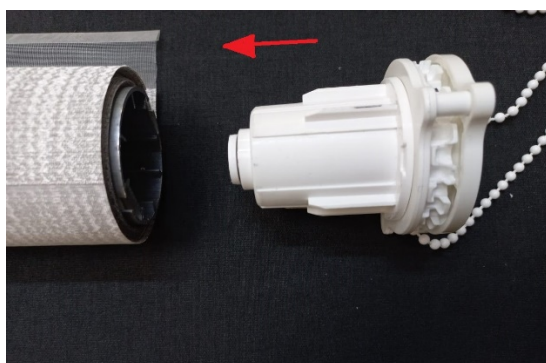


Рис. 11.16



Рис. 11.17

11.3.10. Вставить *Заглушка в трубу 51мм DOUBLE (310951-0225)* или *Заглушка в трубу 65мм DOUBLE (310952-0225)* в соответствующую трубу левого изделия с правой стороны (Рис. 11.18; Рис. 11.19).



Рис. 11.18



Рис. 11.19

11.3.11. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу правого изделия с правой стороны (стороны управления) (Рис. 11.16; Рис. 11.17).

11.3.12. Вставить *Заглушку в трубу 51мм DOUBLE (310951-0225)* или *Заглушку в трубу 65мм DOUBLE (310952-0225)* в соответствующую трубу правого изделия с левой стороны (Рис. 11.18; Рис. 11.19).

11.4. Сборка кассеты

11.4.1. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L (310920-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис 11.20).

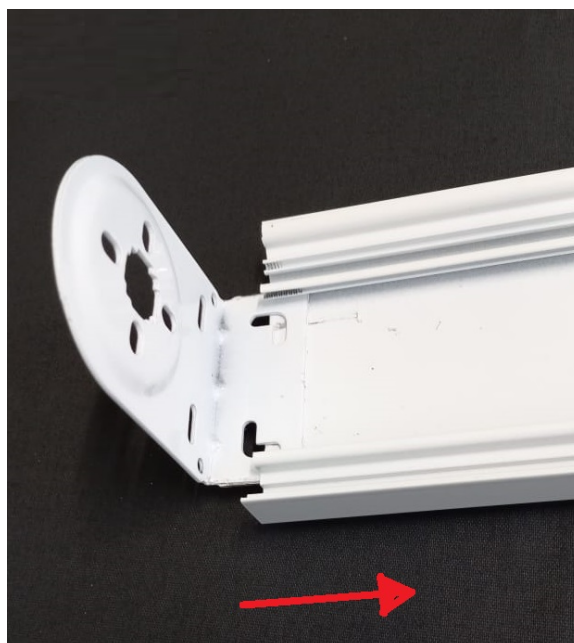


Рис. 11.20

11.4.2. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 11.21; Рис. 11.22).



Рис. 11.21

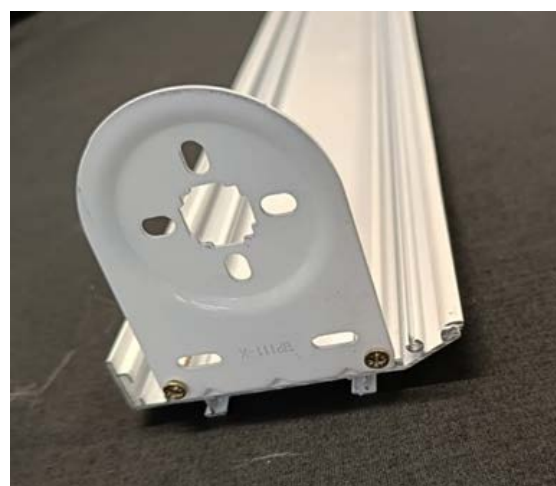


Рис. 11.22

11.4.3. Вставить ткань с полосой фиксатором левого изделия в паз для зебры *Профили базового кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 11.23).



Рис. 11.23

11.4.4. Вставить *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L (310950-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* с таким же направлением лапки, как у кронштейна для механизма/привода AMG L левого изделия (Рис 11.24).



Рис. 11.24

11.4.5. Вставить готовое левое изделие в *кронштейн* для механизма/привода AMG L с левой стороны (Рис. 11.25; Рис. 11.26).

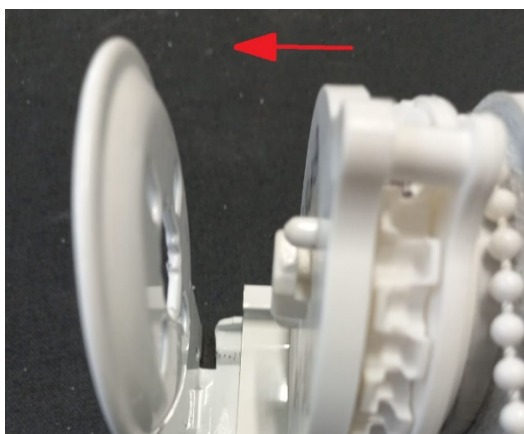


Рис. 11.25



Рис. 11.26

11.4.6. Вставить *Ось DOUBLE AMG L (310956-0000)* в заглушку *DOUBLE AMG L* левого изделия (Рис. 11.27).

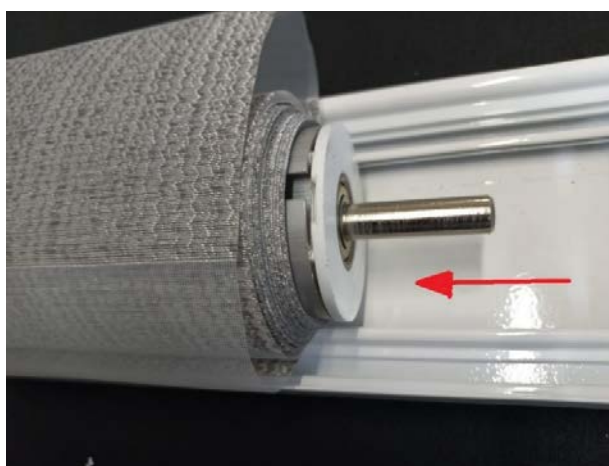


Рис. 11.27

11.4.7. Прижать кронштейн *MONO/DOUBLE AMG L* к левому изделию (Рис. 11.28), и зафиксировать кронштейн *Саморезами, 2.9x6,5 DIN 7981 остроконечными (310599-0000)* или аналогичными (Рис. 11.29).



Рис. 11.28

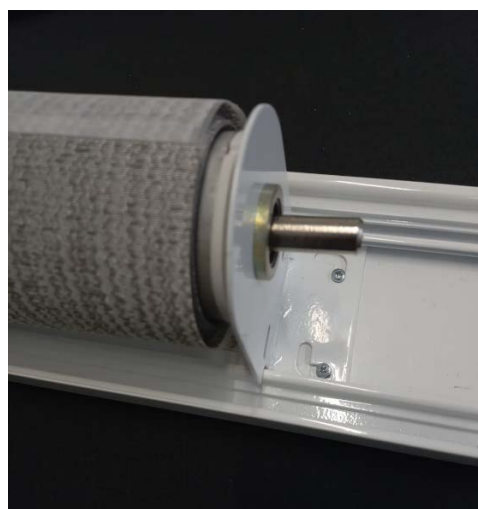


Рис. 11.29

11.4.8. Вставить ткань с полосой фиксатором правого изделия в паз для зебры *Профиля базового кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 11.23).

11.4.9. Состыковать левый край трубы правого изделия с заглушкой DOUBLE с *Осью DOUBLE AMG L (310956-0000)* (Рис. 11.30; Рис. 11.31).

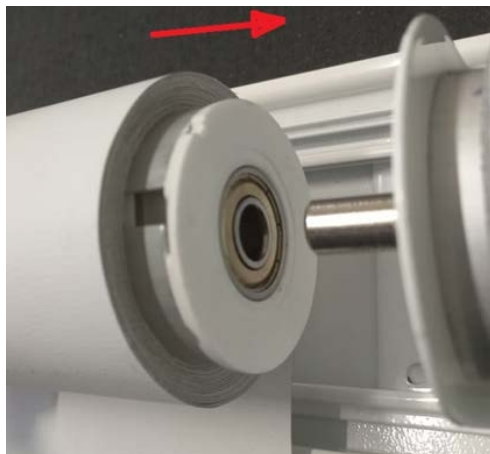


Рис. 11.30



Рис. 11.31

Примечание – При стыковке изделий пазы труб должны располагаться на одной прямой (Рис 11.32).

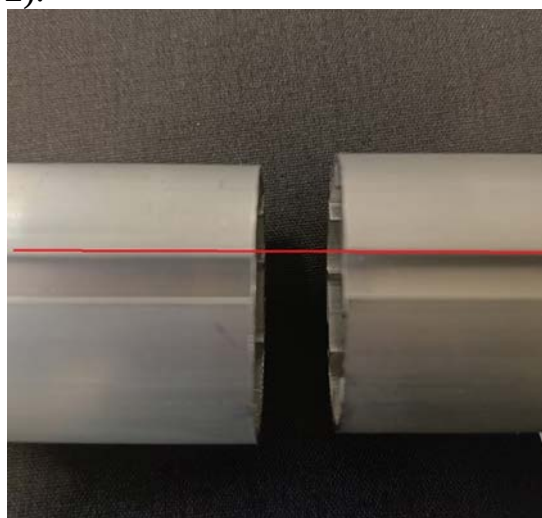


Рис 11.32

11.4.10. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L (310920-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* с правой стороны (Рис. 11.33).

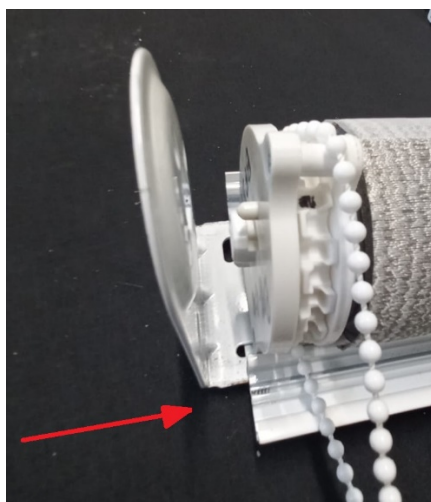


Рис. 11.33

11.4.11. Вставить механизм правого изделия в *Кронштейн для механизма/привода AMG L (310920-0225)* (Рис. 11.34; Рис. 11.35).



Рис. 11.34



Рис. 11.35

11.4.12. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 11.36; Рис. 11.37).

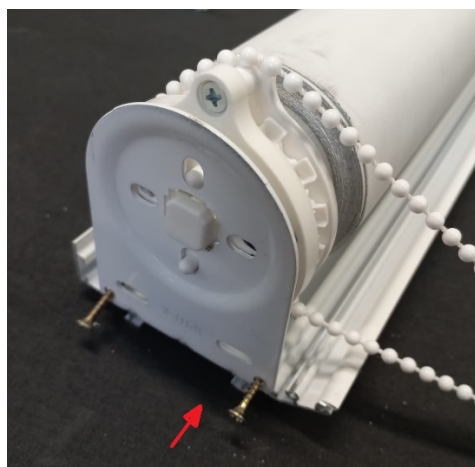


Рис. 11.36

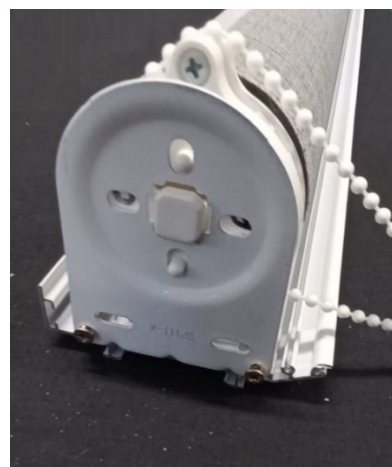


Рис. 11.37

11.4.13. Присоединить *Профиль лицевой кассеты AMG L (310931-0225)* к *Профилю базовому кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 11.38; Рис. 11.39).



Рис. 11.38



Рис. 11.39

11.4.14. Вставить *Крышки боковые кассеты AMG L (310932-0225)* с обеих сторон в базовый профиль кассеты (Рис. 11.40; Рис. 11.41).



Рис. 11.40



Рис. 11.41

11.4.15. Зафиксировать каждую крышку двумя *Саморезами 3,5x13 DIN7981C (310469-0000)* или аналогичными (Рис. 11.42; Рис. 11.43).

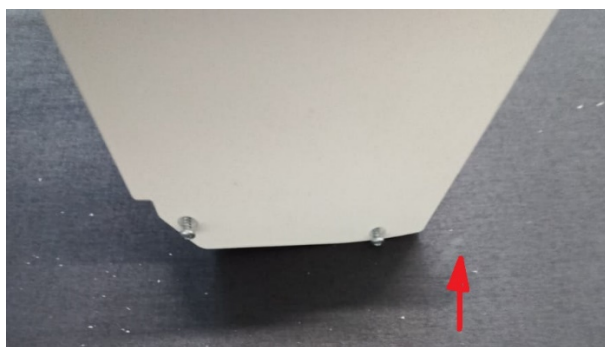


Рис. 11.42



Рис. 11.43

11.5. Сборка нижнего отвеса

11.5.1. Вставить заглушки *Крышки боковые для отвеса двойного ЗЕБРА (310586-0225)* в *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* с двух сторон (Рис. 11.44; Рис. 11.45).

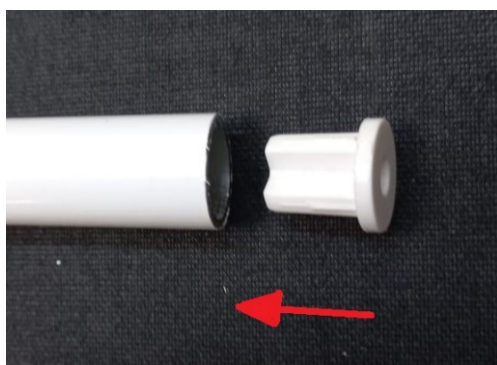


Рис. 11.44



Рис. 11.45

11.5.2. Вставить *Трубку нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)* в ткань (рекомендуется это делать на подъемнике), (Рис. 11.46).



Рис. 11.46

11.5.3. Вставить *Крышки боковые для отвеса двойного ЗЕБРА (310586-0225)* в *Рейку нижнюю ЗЕБРА (310584-0225)* с обеих сторон (Рис. 11.47).

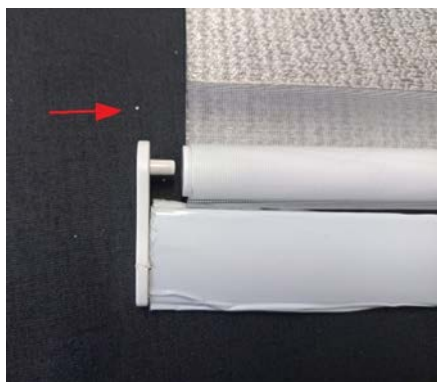


Рис. 11.47

11.5.4. Завести трубку нижнюю с тканью между боковыми крышками, вставив отверстия в опоры на крышках (Рис. 11.48).



Рис. 11.48

11.5.5. Если используется только *Трубка нижнюю 12 мм, зебра (311502-0225)*, то устанавливается *Заглушка для трубки нижней 12мм прозрачная, зебра (311503-0000)* (Рис. 11.49; Рис. 11.50).

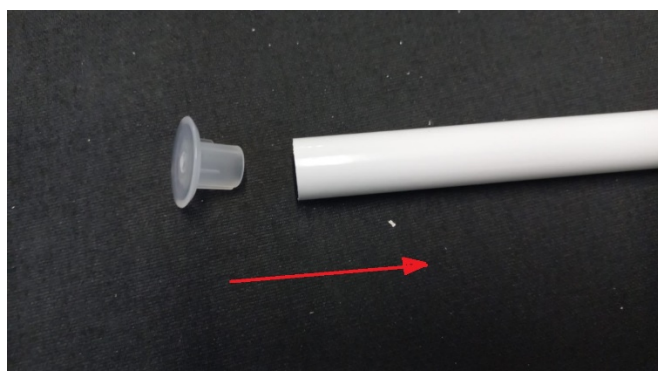


Рис. 11.49



Рис. 11.50

11.6. Проверка готового изделия

11.6.1. Повесить готовое изделие на специальный подъемник.

11.6.2. В первую очередь проверить работу вала управления. Для этого 2-3 раза

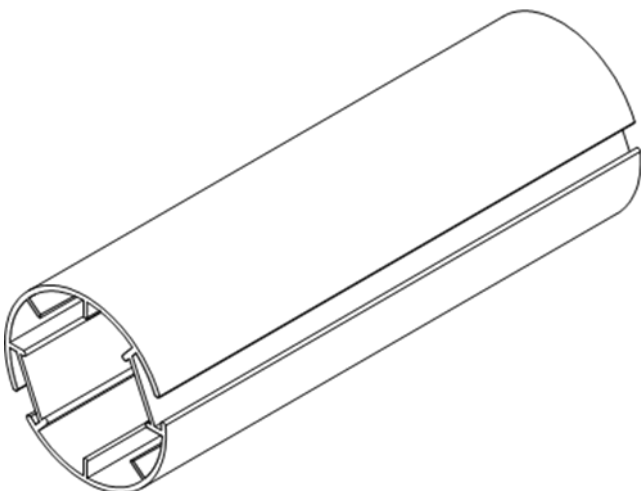
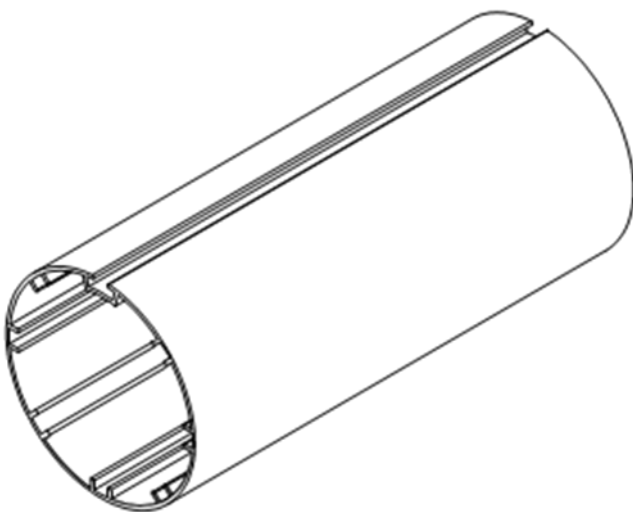
размотать и смотать полотно. Полотно при этом должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 1...2 см. Повторить операцию при необходимости.

11.7.Комплектация готового изделия

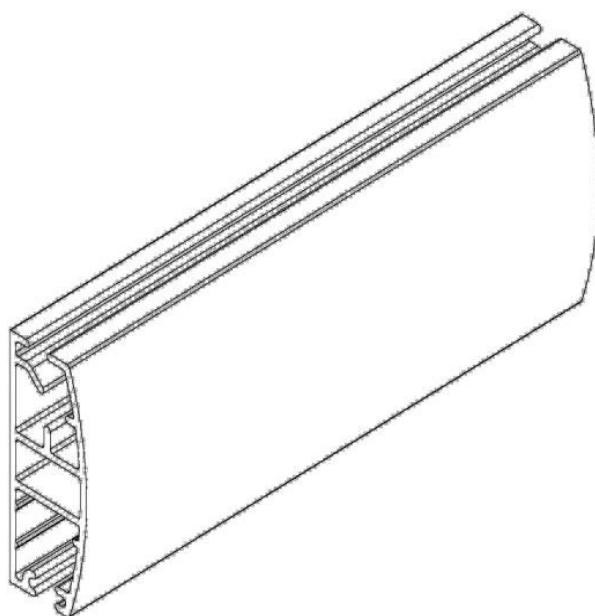
Название	Артикул	Количество	Условия
Кронштейн для заглушки AMG L, белый	310921-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн для механизма/привода AMG L, белый	310920-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L	310950-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Ось DOUBLE AMG L	310956-0000	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Крышка боковая кассеты AMG L, пара, белая	310932-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн потолочный для кассеты AMG L, белый	310934-0225	0<Ширина≤1,0 – 2шт. 1,0<Ширина<1,5 – 3шт. 1,5<Ширина≤2,0 – 4шт. 2,0<Ширина≤2,5 – 5шт. Ширина>2,5 –6шт.	Модель 51 Модель 65

12. Кассета AMG L

12.1 Резка комплектующих

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 51 мм AMG (310901-0000) 	<u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 4,9 см <u>Размер по ткани:</u> [Ширина]+0,3 см
Труба 65 мм AMG (310911-0000) 	<u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 4,9 см <u>Размер по ткани:</u> [Ширина] +0,3 см

Рейка нижняя L, белая (310442-0225)



Для трубы 51:

Размер по изделию:

[Ширина] – 5,2 см

Размер по ткани: [Ширина]

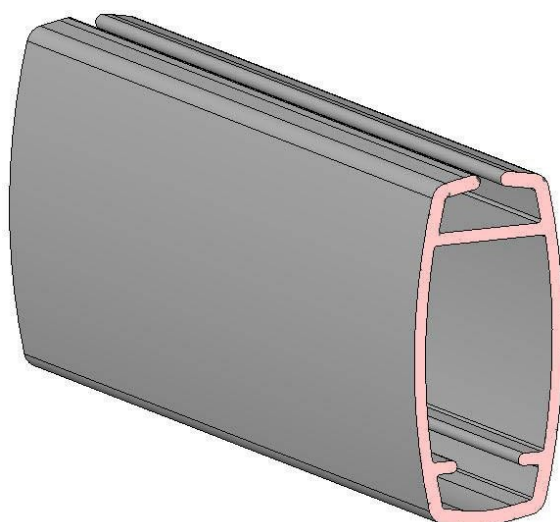
Для трубы 65:

Размер по изделию:

[Ширина] – 5,2 см;

Размер по ткани: [Ширина]

Рейка нижняя алюминий под полосу (AMG), белая 5м (310533-0225)



Для трубы 51:

Размер по изделию:

[Ширина] – 5,2 см

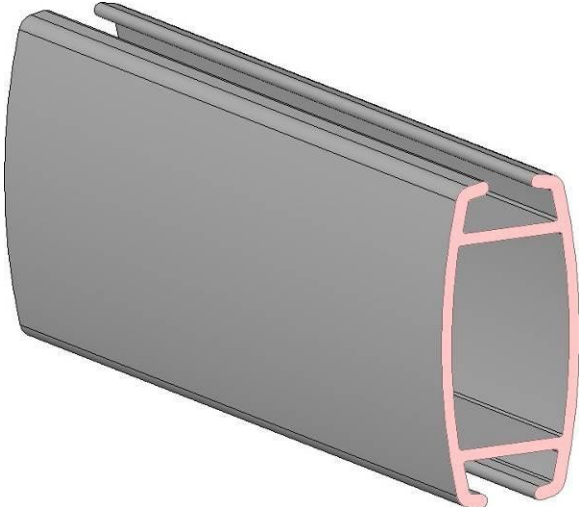
Размер по ткани: [Ширина]

Для трубы 65:

Размер по изделию:

[Ширина] – 5,2 см;

Размер по ткани: [Ширина]

Рейка нижняя алюминий, белая 5м (310532-0225) 	ОПЦИЯ	Для трубы 51: <u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 5,2 см <u>Размер по ткани:</u> [Ширина] Для трубы 65: <u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 5,2 см; <u>Размер по ткани:</u> [Ширина]
Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225) 		Труба 51 мм: <u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 1,1 см <u>Размер по ткани:</u> [Ширина]+4,1 см Труба 65 мм: <u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 1,1 см <u>Размер по ткани:</u> [Ширина]+4,1 см
Профиль лицевой кассеты AMG L (310931-0225) 		Труба 51 мм: <u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 1,1 см <u>Размер по ткани:</u> [Ширина]+4,1 см Труба 65 мм: <u>Размер по изделию:</u> [Ширина] – 1,1 см <u>Размер по ткани:</u> [Ширина]+4,1 см

12.2.Резка ткани

51, 65 труба. Размер по изделию:

- [Ширина ткани] = [Ширина] – 5,2 см
- [Высота ткани] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)

51, 65 труба. Размер по ткани:

- [Ширина ткани] = [Ширина]
- [Высота ткани] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)

12.3.Сборка изделия

12.3.1. Наклеить *Полосу пластиковую самоклеящуюся 17 мм СК (430200-0000)* – для трубы 51 мм, *Пластиковую полосу-фиксатор клейкую 7 мм (311083-0000)* – для трубы 65 мм, на верхний край лицевой стороны ткани, если рулон виден. Если рулон не виден, то наклеить полосу-фиксатор на обратную сторону ткани. В случае плохой адгезии полосы- фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 12.1).

Рис. 12.1

12.3.2. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис.12.2).

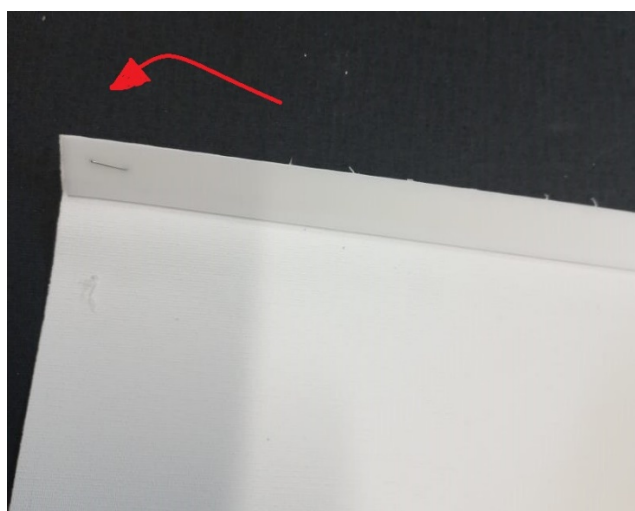


Рис. 12.2

12.3.3. Вставить ткань в паз трубы в соответствии с видимостью рулона (Рис. 12.3).

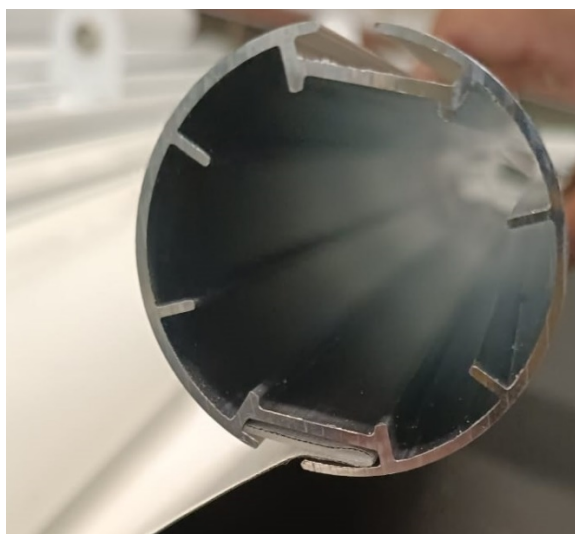


Рис. 12.3

12.3.4. Смотать ткань на трубу (Рис. 12.4).



Рис. 12.4

12.3.5. В зависимости от выбора в опции «Рейка нижняя» используются разные типы реек. Установка ткани в рейку зависит от опции:

1) Рейка нижняя L, белая (310442-0225)

Наклеить Полосу- фиксатор 10 мм (310463-0000) на нижний край лицевой стороны ткани, при выборе опции «Рейка Bnt L плоская», либо на нижний край обратной стороны, при выборе опции «Рейка Bnt L скругленная» При необходимости использовать степлер (шаг между скобами 10-15см.) Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба. Надеть на нижний край ткани рейку нижнюю L (310442-0225) (Рис. 12.5; Рис. 12.6)

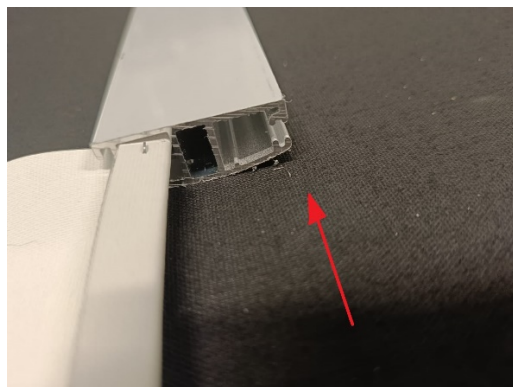


Рис. 12.5



Рис. 12.6

Установить с обеих сторон рейки *Крышки нижней рейки L (310438-0225)* – в *Рейку нижнюю L (310442-0225)* (Рис. 12.7; Рис. 12.8).

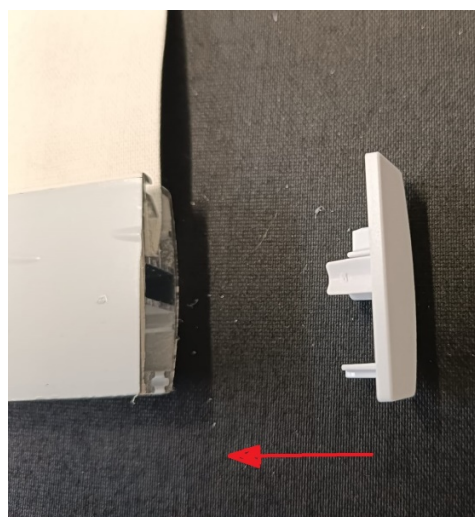


Рис. 12.7



Рис. 12.8

2) Рейка нижняя алюминий под полосу (AMG) (310533-0225) (без оборачивания тканью).

Наклеить *Полосу-фиксатор 9 мм (310539-0000)* на нижний край лицевой стороны ткани. Для тканей с большой толщиной (Скрин, некоторые БА) вместо полосы-фиксатора 9 мм можно использовать *Пластиковую полосу-фиксатор 7 мм (311083-0000)* в том случае, если ткань тяжело вставляется в нижнюю рейку. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба. При необходимости использовать степлер (шаг между скобами – 30см). Надеть на подогнутый край ткани рейку нижнюю алюминий под полосу (Рис. 12.9; Рис. 12.10).



Рис. 12.9

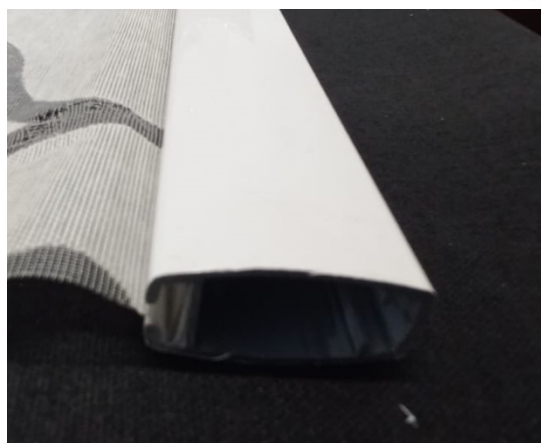


Рис. 12.10

Установить с обеих сторон нижней рейки *Заглушку нижней рейки СК (310590-0225)* в *Рейку нижнюю алюминий под полосу (AMG) (310533-0225)* (Рис. 12.11; Рис. 12.12).

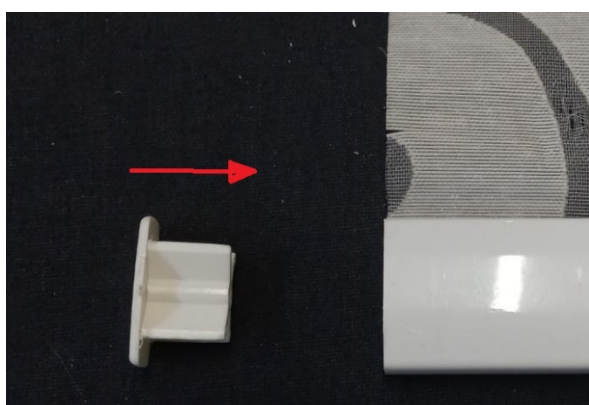


Рис. 12.11



Рис. 12.12

3) *Рейка нижняя алюминий (AMG), белая (310532-0225) (с оборачиванием тканью).*

С помощью специального оборудования установить *Рейка нижняя алюминий (AMG), белая (310532-0225)*. Используется *Лента уплотняющая 8мм (310538-0000)*. Установить с обеих сторон нижней рейки *Заглушки нижней рейки (310535-0000)* в *Рейку нижнюю алюминий (AMG) (310532-0225)* (Рис. 12.11; Рис. 12.12).

12.3.6. В зависимости от трубы выбрать соответствующий комплект механизма управления по таблице:

Труба	Механизм	Артикул
51	Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
	Заглушка в трубу 51мм, белая	310903-0225
65	Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225
	Заглушка в трубу 65 мм, белая	310913-0225

12.3.7. Вставить цепь петлю в механизм управления. Для этого необходимо выкрутить саморезы на тыльной стороне механизма управления, разобрать

его (Рис.12.13), поставить цепь-петлю на шестеренку механизма (Рис. 12.14) и собрать механизм управления (Рис. 12.15).

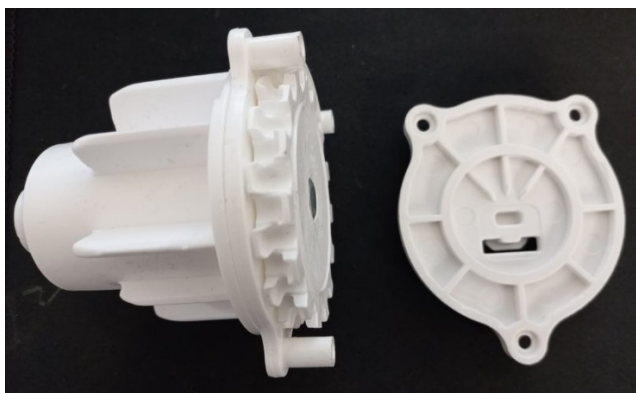


Рис. 12.13



Рис. 12.14



Рис. 12.15

При использовании цепей-петель рекомендуется пользоваться таблицей для их выбора:

Высота	Цепь петля
100 - 900	Цепь петля MGS 50см, белая (311520-0000)

900 - 1100	Цепь петля MGS 80см, белая (311521-0000)
1100-1400	Цепь петля MGS 100см, белая (311521-0000)
1400-1600	Цепь петля MGS 130см, белая (311521-0000)
1600-2000	Цепь петля MGS 150см, белая (311521-0000)
2000-2400	Цепь петля MGS 180см, белая (311521-0000)
2400-2600	Цепь петля MGS 200см, белая (311521-0000)
2600-2800	Цепь петля MGS 230см, белая (311521-0000)
2800-3000	Цепь петля MGS 250см, белая (311521-0000)
3000-4000	Цепь петля MGS 280см, белая (311521-0000)

12.3.8. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу со стороны управления (Рис. 12.16; Рис. 12.17)

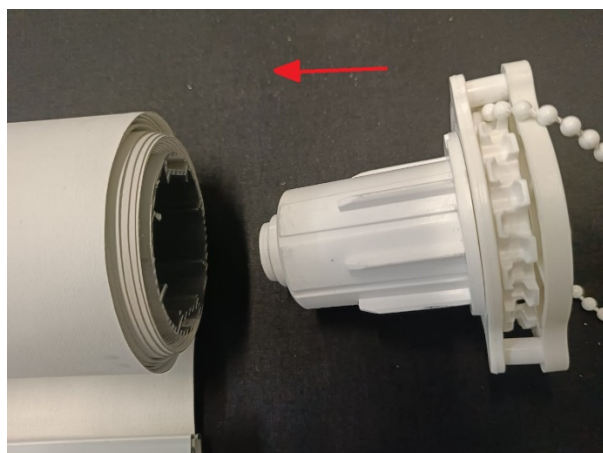


Рис. 12.16

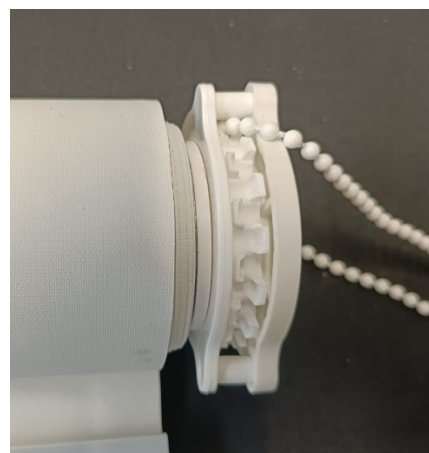


Рис. 12.17

12.3.9. Вставить *Заглушку в трубу 51мм (310903-0225)* или *Заглушку в трубу 51мм (310913-0225)* в соответствующую трубу с противоположной стороны (Рис. 12.18; Рис. 12.19).

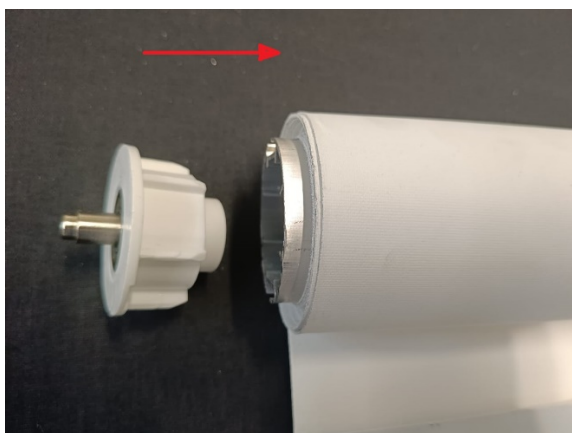


Рис. 12.18



Рис. 12.19

12.4. Сборка кассеты

12.4.1. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L (310920-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис 12.20).

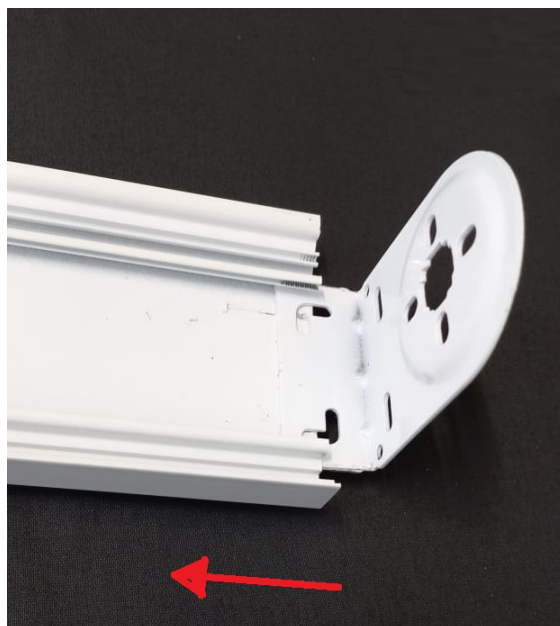


Рис. 12.20

12.4.2. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 12.21; Рис. 12.22).



Рис. 12.21

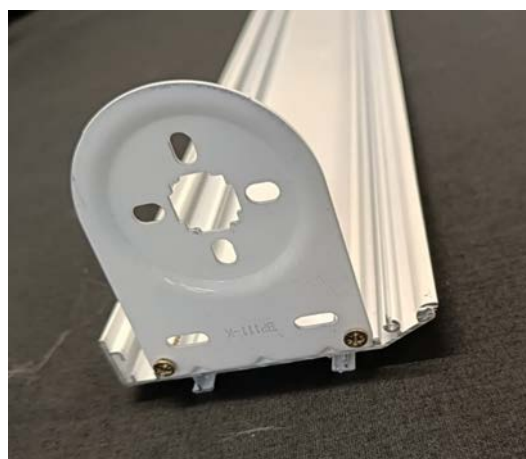


Рис. 12.22

12.4.3. Таким же образом установить *Кронштейн для заглушки AMG L (310921-0225)* (Рис. 12.23; Рис. 12.24; Рис. 12.25).



Рис. 12.23

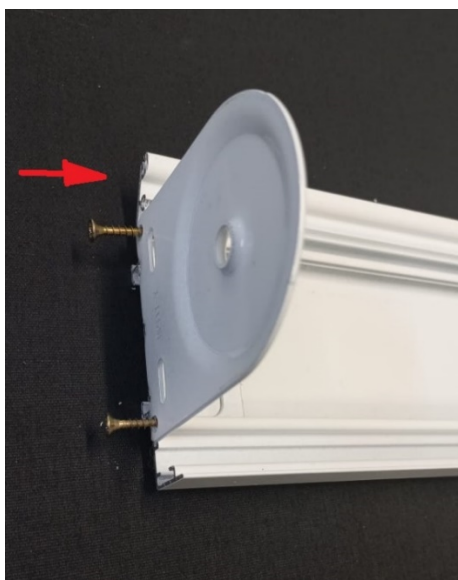


Рис. 12.24



Рис. 12.25

12.4.4. Вставить готовое изделие в кронштейны, прикрученные к монтажному профилю, сначала со стороны управления (Рис. 12.26; Рис. 12.27), затем со стороны заглушки (Рис. 12.28; Рис. 12.29).

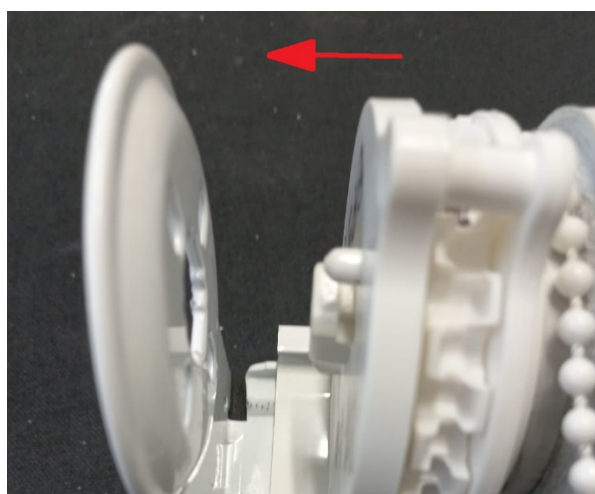


Рис. 12.26



Рис. 12.27



Рис. 12.28



Рис. 12.29

12.4.5. Присоединить *Профиль лицевой кассеты AMG L (310931-0225)* к *Профилю базовому кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 12.30; Рис. 12.31).



Рис. 12.30



Рис. 12.31

12.4.5. Вставить *Крышки боковые кассеты AMG L (310932-0225)* с обеих сторон в базовый профиль кассеты (Рис. 12.32; Рис. 12.33).



Рис. 12.32



Рис. 12.33

12.4.6. Зафиксировать каждую крышку двумя *Саморезами 3,5x13 DIN7981C (310469-0000)* или аналогичными (Рис. 12.34; Рис. 12.35).

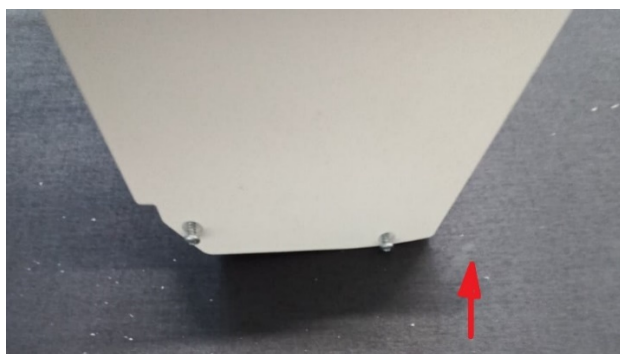


Рис. 12.34



Рис. 12.35

12.5. Проверка готового изделия

12.5.1. Повесить готовое изделие на специальный подъемник.

12.5.2. В первую очередь проверить работу вала управления. Для этого 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно при этом должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 1...2 см. Повторить операцию при необходимости.

12.6. Комплектация готового изделия

Название	Артикул	Количество	Условия
Кронштейн для заглушки AMG L, белый	310921-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн для	310920-0225	1 шт.	Модель 51

механизма/привода AMG L, белый			Модель 65
Крышка боковая кассеты AMG L, пара, белая	310932-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн потолочный для кассеты AMG L, белый	310934-0225	$0 < \text{Ширина} \leq 1,0$ – 2шт. $1,0 < \text{Ширина} < 1,5$ – 3шт. $1,5 < \text{Ширина} \leq 2,0$ – 4шт. $2,0 < \text{Ширина} \leq 2,5$ – 5шт. $\text{Ширина} > 2,5$ – 6шт.	Модель 51 Модель 65

13. Кассета Mono AMG

13.1. Резка комплектующих

Исходные размеры должны соответствовать рисунку ниже. *Среднее изделие (СИ)* может отсутствовать, в этом случае размеры будут соответствовать для изделия с управлением (ИУ) и для крайнего изделия (КИ). Изделие с управлением может располагаться как справа, так и слева (Рис. 13.1).

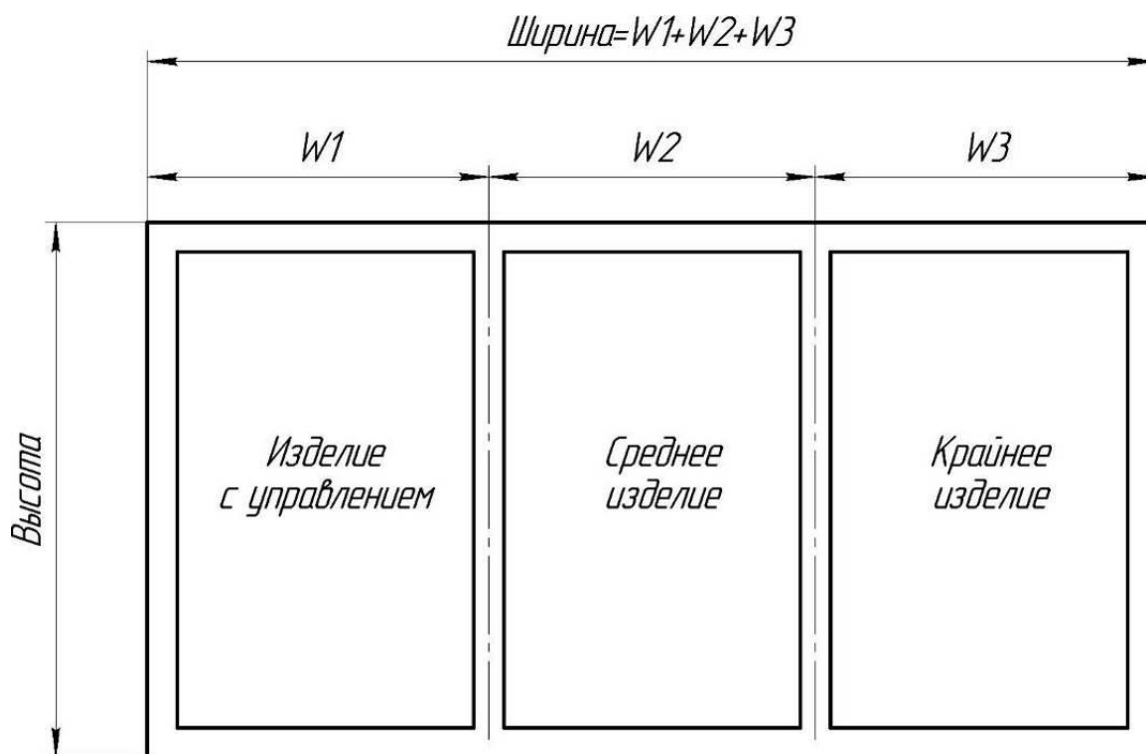
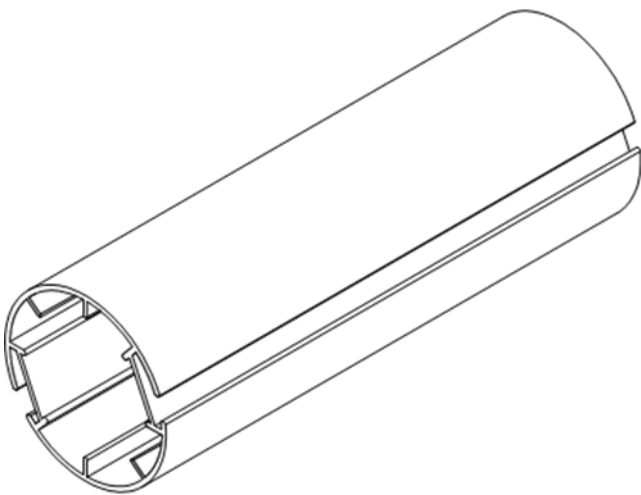
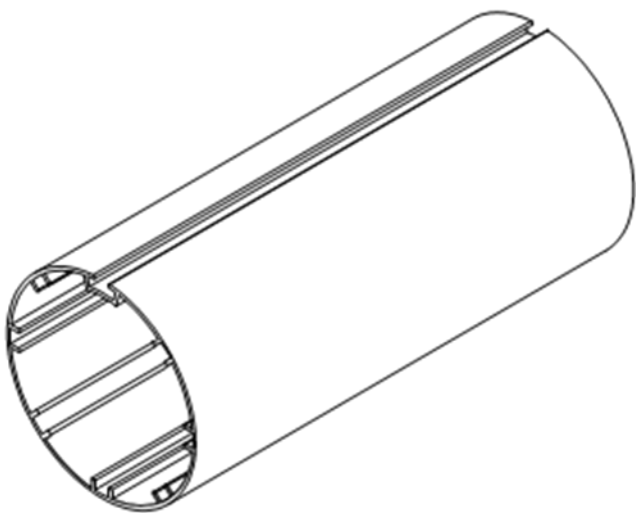
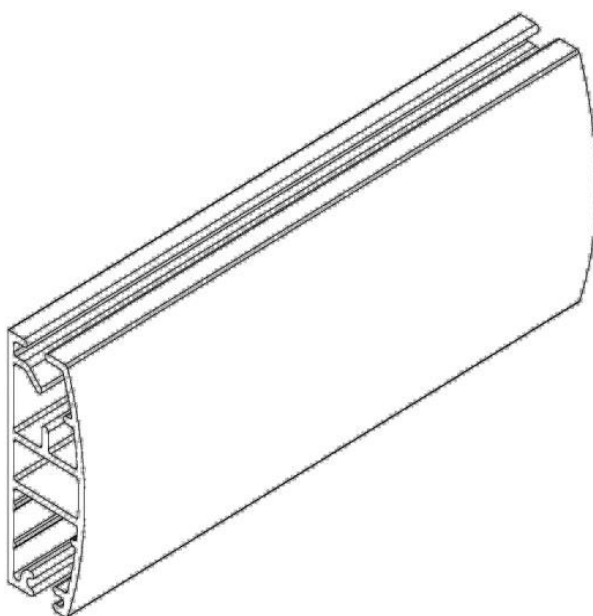


Рис. 13.1

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 51 мм AMG (310901-0000) 	[Ширина ИУ] = W1 – 3,5см [Ширина СИ] = W2 – 0.9 см [Ширина КИ] = W3 – 2,4 см Mono + Double: [Ширина ИУ] = W1 – 3,5см [Ширина СИ] = W2 – 0.9 см [Ширина КИ] = W3 – 3,5 см
Труба 65 мм AMG (310911-0000) 	[Ширина ИУ] = W1 – 3,5см [Ширина СИ] = W2 – 0.9 см [Ширина КИ] = W3 – 2,4 см Mono + Double: [Ширина ИУ] = W1 – 3,5см [Ширина СИ] = W2 – 0.9 см [Ширина КИ] = W3 – 3,5 см

Рейка нижняя L, белая (310442-0225)



Труба 51 мм, 65 мм:

[Ширина ИУ] = W1 – 4,3 см

[Ширина СИ] = W2 – 1,7 см

[Ширина КИ] = W3 – 3,2 см

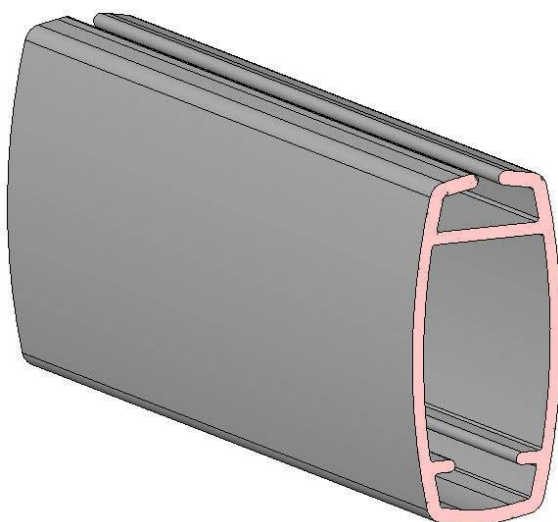
Труба 51 мм, 65 мм Mono + Double:

[Ширина ИУ] = W1 – 3,8 см

[Ширина СИ] = W2 – 1,7 см

[Ширина КИ] = W3 – 4,3 см

Рейка нижняя алюминий под полосу (AMG), белая 5м (310533-0225)



Труба 51 мм, 65 мм:

[Ширина ИУ] = W1 – 3,8 см

[Ширина СИ] = W2 – 1,7 см

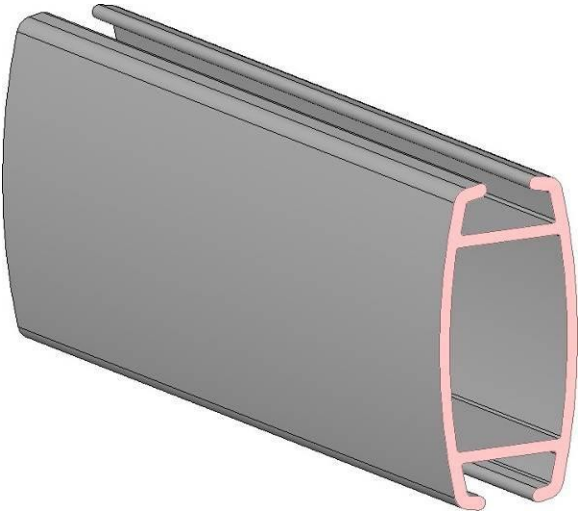
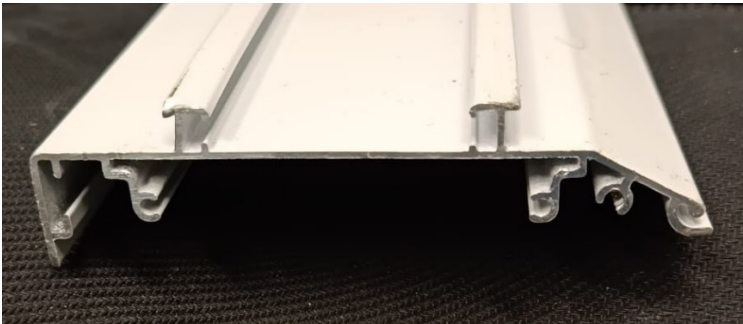
[Ширина КИ] = W3 – 3,2 см

Труба 51 мм, 65 мм Mono + Double:

[Ширина ИУ] = W1 – 3,8 см

[Ширина СИ] = W2 – 1,7 см

[Ширина КИ] = W3 – 4,3 см

Рейка нижняя алюминий, белая 5м (310532-0225) 	Труба 51 мм, 65 мм: [Ширина ИУ] = W1 – 3,8см [Ширина СИ] = W2 – 1.7 см [Ширина КИ] = W3 – 3,2 см Труба 51 мм, 65 мм Mono + Double: [Ширина ИУ] = W1 – 3,8см [Ширина СИ] = W2 – 1,7 см [Ширина КИ] = W3 – 4,3 см
Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225) 	Труба 51 мм: [Ширина] – 1,1 см Труба 65 мм: [Ширина] – 1,1 см

Профиль лицевой кассеты AMG L (310931-0225) 	Труба 51 мм: [Ширина] – 1,1 см Труба 65 мм: [Ширина] – 1,1 см
---	---

13.2.Резка ткани

Труба 51, 65 мм:

- [Ширина ИУ] = $W1 - 3,8$ см
- [Ширина СИ] = $W2 - 1,7$ см
- [Ширина КИ] = $W3 - 3,2$ см
- [Высота ткани ИУ] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани ИУ] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)
- [Высота ткани СИ] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани СИ] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)
- [Высота ткани КИ] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани КИ] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)

Mono + Double, Труба 51, 65 мм:

- [Ширина ИУ] = $W1 - 3,8$ см
- [Ширина СИ] = $W2 - 1,7$ см
- [Ширина КИ] = $W3 - 4,3$ см
- [Высота ткани ИУ] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани ИУ] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)
- [Высота ткани СИ] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани СИ] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)
- [Высота ткани КИ] = [Высота] + 30 см
- [Высота ткани КИ] = [Высота] + 40 см (с оборачиванием рейки)

13.3. Сборка изделия

13.3.1. Наклеить *Полосу пластиковую самоклеящуюся 17 мм СК (430200-0000)* – для трубы 51 мм, *Пластиковую полосу-фиксатор клейкую 7 мм (311083-0000)* – для трубы 65 мм, на верхний край лицевой стороны ткани, если рулон виден. Если рулон не виден, то наклеить полосу-фиксатор на оборотную сторону ткани. В случае плохой адгезии полосы-фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 13.2).



Рис. 13.2

13.3.2. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис.13.3).



Рис. 13.3

13.3.3. Вставить ткань в паз трубы в соответствии с видимостью рулона (Рис. 13.4).

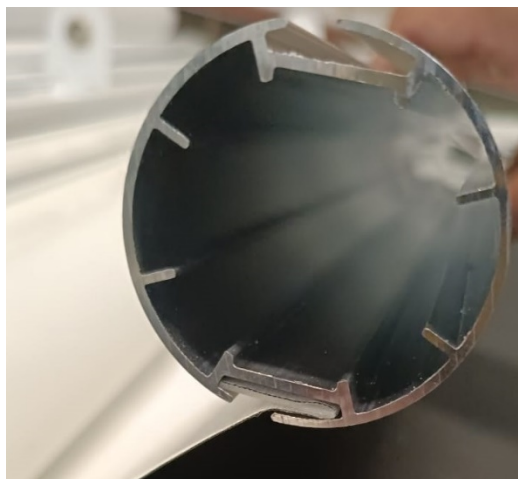


Рис. 13.4

Примечание – пазы под ткань в трубе несимметричные, поэтому при стыковке ткани с трубой всех трех изделий это необходимо учитывать и вставлять ткань в пазы с одним направлением.

13.3.4. Смотать ткань на трубу (Рис. 13.5).



Рис. 13.5

13.3.5. В зависимости от выбора в опции «*Рейка нижняя*» используются разные типы реек. Установка ткани в рейку зависит от опции:

1) *Рейка нижняя L, белая (310442-0225)*

Наклеить *Полосу-фиксатор 10 мм (310463-0000)* на нижний край лицевой стороны ткани, при выборе опции «*Рейка Bnt L плоская*», либо на нижний край обратной стороны, при выборе опции «*Рейка Bnt L скругленная*» При необходимости использовать степлер (шаг между скобами 10-15см.) Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба. Надеть на нижний край ткани *рейку нижнюю L (310442-0225)* (Рис. 13.6; Рис. 13.7)

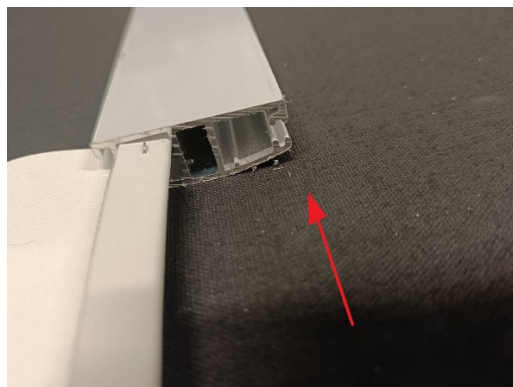


Рис. 13.6



Рис. 13.7

Установить с обеих сторон рейки *Крышки нижней рейки L (310438-0225)* – в *Рейку нижнюю L (310442-0225)* (Рис. 13.8; Рис. 13.9).

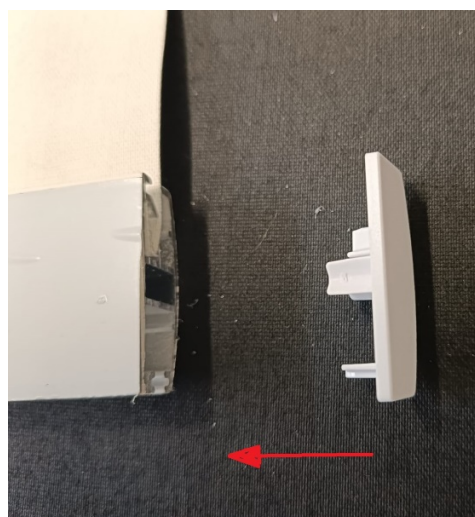


Рис. 13.8



Рис. 13.9

2) Рейка нижняя алюминий под полосу (AMG) (310533-0225) (без оборачивания тканью).

Наклеить *Полосу-фиксатор 9 мм (310539-0000)* на нижний край лицевой стороны ткани. Для тканей с большой толщиной (Скрин, некоторые БА) вместо полосы-фиксатора 9 мм можно использовать *Пластиковую полосу-фиксатор 7 мм (311083-0000)* в том случае, если ткань тяжело вставляется в нижнюю рейку. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба. При необходимости использовать степлер (шаг между скобами – 30см). Надеть на подогнутый край ткани рейку нижнюю алюминий под полосу (Рис. 13.10; Рис. 13.11).



Рис. 13.10

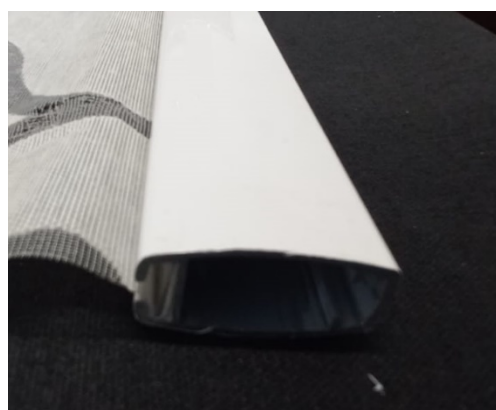


Рис. 13.11

Установить с обеих сторон нижней рейки *Заглушку нижней рейки СК (310590-0225)* в *Рейку нижнюю алюминий под полосу (AMG) (310533-0225)* (Рис. 13.12; Рис. 13.13).

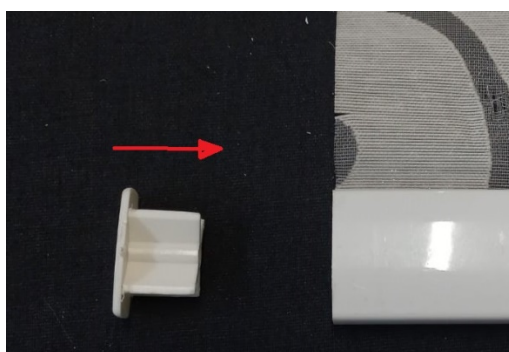


Рис. 13.12



Рис. 13.13

3) *Рейка нижняя алюминий (AMG), белая (310532-0225) (с оборачиванием тканью).*

С помощью специального оборудования установить *Рейка нижняя алюминий (AMG), белая (310532-0225)*. Используется *Лента уплотняющая 8мм (310538-0000)*. Установить с обеих сторон нижней рейки *Заглушки нижней рейки (310535-0000)* в *Рейку нижнюю алюминий (AMG) (310532-0225)* (Рис. 13.12; Рис. 13.13).

13.3.6. В зависимости от трубы выбрать соответствующий комплект механизма управления по таблице:

Труба	Изделие	Механизм	Артикул
51	ИУ	Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
		Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
65		Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225
		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
51	СИ	Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
		Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225

65		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
51	КИ	Заглушка в трубу 51мм MONO, белая	310953-0225
		Заглушка в трубу 51мм, белая	310903-0225
65		Заглушка в трубу 65мм MONO, белая	310954-0225
		Заглушка в трубу 65 мм, белая	310913-0225

13.3.7. Вставить цепь петлю в механизм управления. Для этого необходимо выкрутить саморезы на тыльной стороне механизма управления, разобрать его (Рис.13.14), поставить цепь-петлю на шестеренку механизма (Рис. 13.15) и собрать механизм управления (Рис. 13.16).

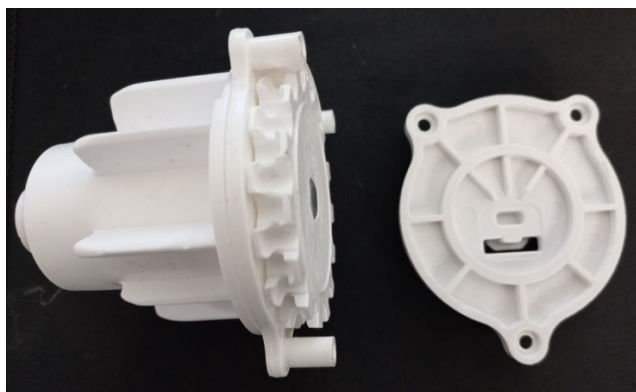


Рис. 13.14



Рис. 13.15



Рис. 13.16

При использовании цепей-петель рекомендуется пользоваться таблицей для их выбора:

Высота	Цепь петля
100 - 900	Цепь петля MGS 50см, белая (311520-0000)
900 - 1100	Цепь петля MGS 80см, белая (311521-0000)
1100-1400	Цепь петля MGS 100см, белая (311521-0000)
1400-1600	Цепь петля MGS 130см, белая (311521-0000)
1600-2000	Цепь петля MGS 150см, белая (311521-0000)
2000-2400	Цепь петля MGS 180см, белая (311521-0000)
2400-2600	Цепь петля MGS 200см, белая (311521-0000)
2600-2800	Цепь петля MGS 230см, белая (311521-0000)
2800-3000	Цепь петля MGS 250см, белая (311521-0000)
3000-4000	Цепь петля MGS 280см, белая (311521-0000)

13.3.8. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу изделия с управлением (ИУ) со стороны управления (Рис. 13.17; Рис. 13.18).

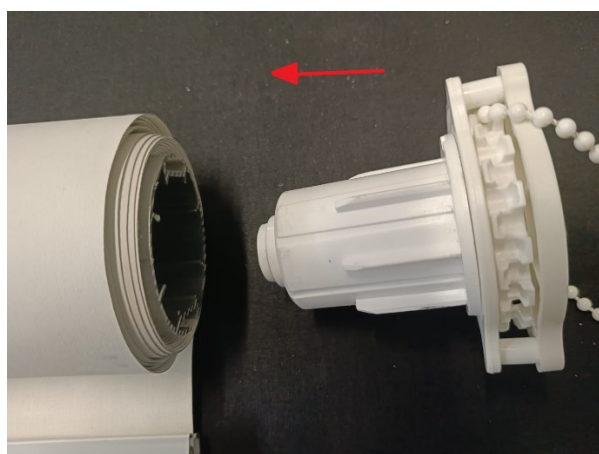


Рис. 13.17

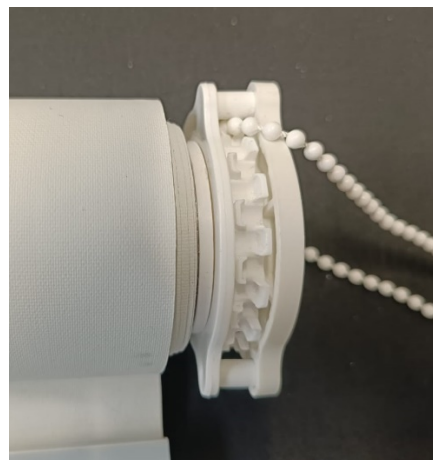


Рис. 13.18

- 13.3.9. Вставить *Заглушку в трубу 51мм MONO, (310953-0225)* или *Заглушку в трубу 65 мм MONO (310954-0225)* в соответствующую трубу изделия с управлением (ИУ) с противоположной стороны (Рис.13.19; Рис. 13.20).



Рис. 13.19



Рис. 13.20

- 13.3.10. Вставить *Заглушку в трубу 51мм MONO, (310953-0225)* или *Заглушку в трубу 65 мм MONO (310954-0225)* в соответствующую трубу среднего изделия (СИ) с обеих сторон (Рис.13.19; Рис. 13.20).
- 13.3.11. Вставить *Заглушку в трубу 51мм MONO, (310953-0225)* или *Заглушку в трубу 65 мм MONO (310954-0225)* в соответствующую трубу крайнего изделия (КИ) со стороны управления (Рис.13.19; Рис. 13.20).
- 13.3.12. Вставить *Заглушку в трубу 51мм (310903-0225)* или *Заглушку в трубу 65мм (310904-0225)* в соответствующую трубу крайнего изделия (КИ) со стороны управления (Рис. 13.21; Рис. 13.22).



Рис. 13.21



Рис. 13.22

13.4. Сборка кассеты

- 13.4.1. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L (310920-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис 13.23).

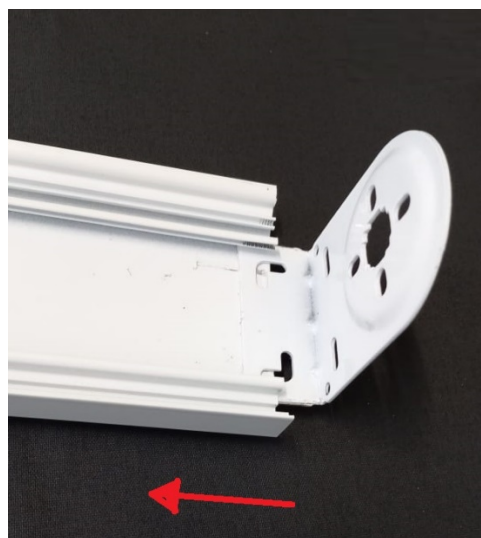


Рис.13.23

13.4.2. Прикрутить кронштейн двумя Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000) мм или аналогичными (Рис. 13.24; Рис. 13.25).



Рис. 13.24

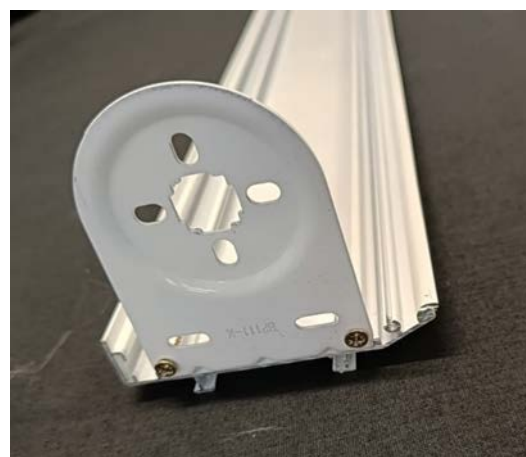


Рис. 13.25

13.4.3. Вставить Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L (310950-0225) в Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225) с таким же направлением лапки, как у кронштейна для механизма/привода AMG L (Рис 13.26).



Рис. 13.26

13.4.4. Вставить готовое изделие с управлением (ИУ) в кронштейн со стороны управления (Рис. 13.27; Рис. 13.28).

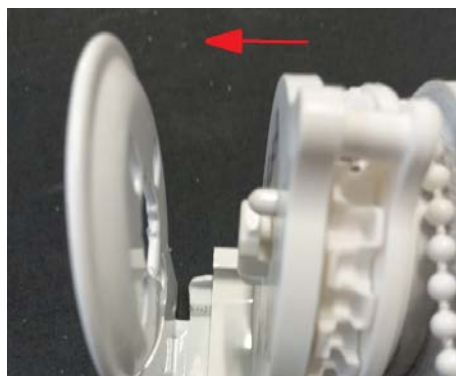


Рис. 13.27



Рис. 13.28

13.4.5. Вставить *Ось MONO AMG L (310955-0000)* в заглушку в трубу MONO изделия с управлением (ИУ) (Рис. 13.29).

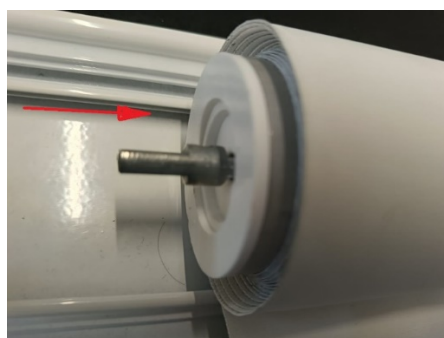


Рис. 13.29

13.4.6. Прижать *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L (310950-0225)* к изделию с управлением (ИУ) (Рис. 13.30) и зафиксировать кронштейн *Саморезами, 2.9x6,5 DIN 7981 остроконечными (310599-0000)* или аналогичными (Рис.13.31).



Рис. 13.30



Рис. 13.31

13.4.7. Состыковать край трубы с заглушкой в трубу MONO среднего изделия (СИ) с *Осью MONO AMG L (310955-0000)* (Рис. 13.32; Рис. 13.33).



Рис. 13.32

Рис. 13.33

Примечание – При стыковке изделий пазы труб должны располагаться на одной прямой (Рис 13.34).

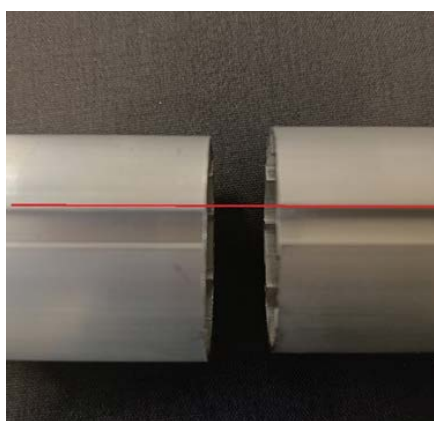


Рис 13.34

13.4.8. Вставить *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L (310950-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* с таким же направлением лапки, как у кронштейна для механизма/привода AMG L (Рис 13.26).

13.4.9. Вставить *Ось MONO AMG L (310955-0000)* в заглушку в трубу MONO

среднего изделия (СИ) (Рис. 13.29).

- 13.4.10. Прижать *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L (310950-0225)* к среднему изделию (СИ) (Рис. 13.30) и зафиксировать кронштейн *Саморезами, 2.9x6,5 DIN 7981 остроконечными (310599-0000)* или аналогичными (Рис. 13.31).
- 13.4.11. Состыковать край трубы с заглушкой MONO крайнего изделия с *Осью MONO AMG L (310955-0000)* (Рис. 13.32; Рис. 13.33).
- 13.4.12. Вставить *Кронштейн для заглушки AMG L (310921-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 13.35).

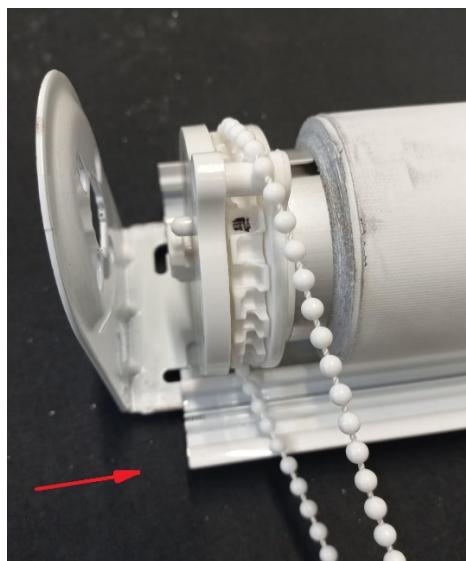


Рис. 13.35

- 13.4.13. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982С мм (245526-0000)* или аналогичными (Рис. 13.36; Рис. 13.37).

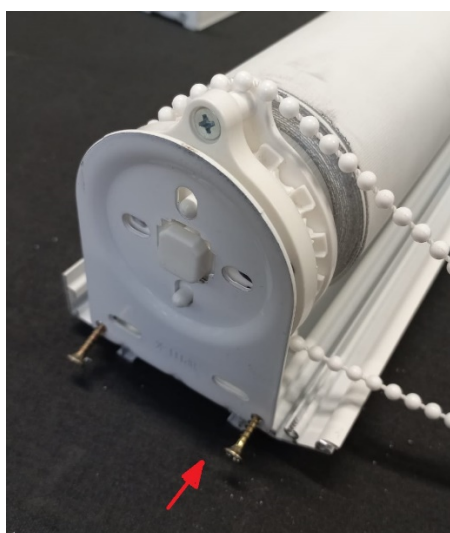


Рис. 13.36

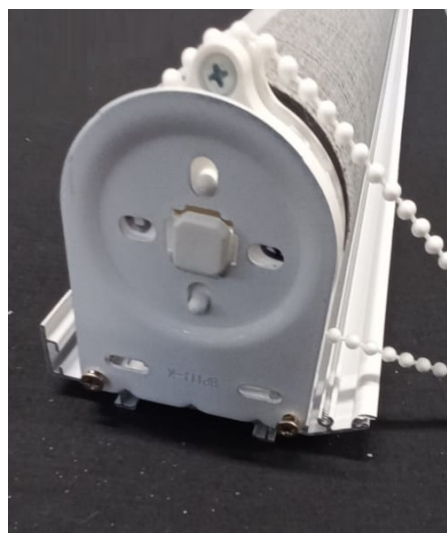


Рис. 13.37

- 13.4.14. Состыковать край трубы с заглушкой в трубу крайнего изделия с кронштейном под заглушку (Рис. 13.38; Рис.13.39).



Рис. 13.38



Рис. 13.39

13.4.15. Присоединить *Профиль лицевой кассеты AMG L (310931-0225)* к *Профилю базовому кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 13.40; Рис. 13.41).



Рис. 13.40



Рис. 13.41

13.4.16. Вставить *Крышки боковые кассеты AMG L (310932-0225)* с обеих сторон в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 13.42; Рис. 13.43).



Рис. 13.42



Рис. 13.43

13.4.17. Зафиксировать каждую крышку двумя *Саморезами 3,5x13 DIN7981C (310469-0000)* или аналогичными (Рис. 13.44; Рис. 13.45).

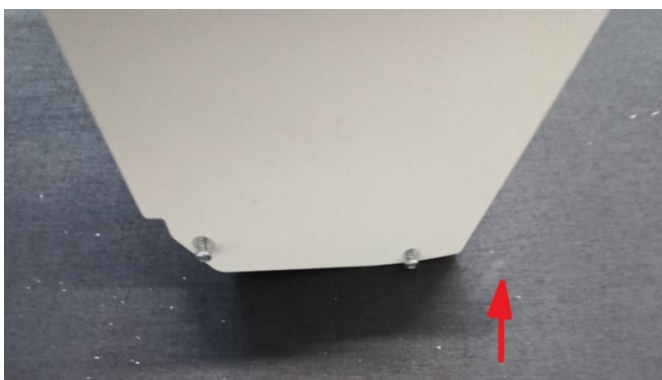


Рис. 13.44



Рис. 13.45

13.5. Проверка готового изделия

13.5.1. Повесить готовое изделие на специальный подъемник.

13.5.2. В первую очередь проверить работу вала управления. Для этого 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно при этом должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 1...2 см. Повторить операцию при необходимости.

13.6. Комплектация готового изделия

Название	Артикул	Количество	Условия
Кронштейн для заглушки AMG L, белый	310921-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65

Кронштейн для механизма/привода AMG L, белый	310920-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L	310950-0225	1 шт., если 2 изделия; 2 шт., если 3 изделия	Модель 51 Модель 65
Ось MONO AMG L	310955-0000	1 шт., если 2 изделия; 2 шт., если 3 изделия	Модель 51 Модель 65
Крышка боковая кассеты AMG L, пара, белая	310932-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн потолочный для кассеты AMG L, белый	310934-0225	0<Ширина≤1,0 – 2шт. 1,0<Ширина<1,5 – 3шт. 1,5<Ширина≤2,0 – 4шт. 2,0<Ширина≤2,5 – 5шт. Ширина>2,5 – 6шт.	Модель 51 Модель 65

14. Кассета Double AMG L

14.1. Резка комплектующих

Исходные размеры должны соответствовать рисунку ниже (Рис. 14.1)

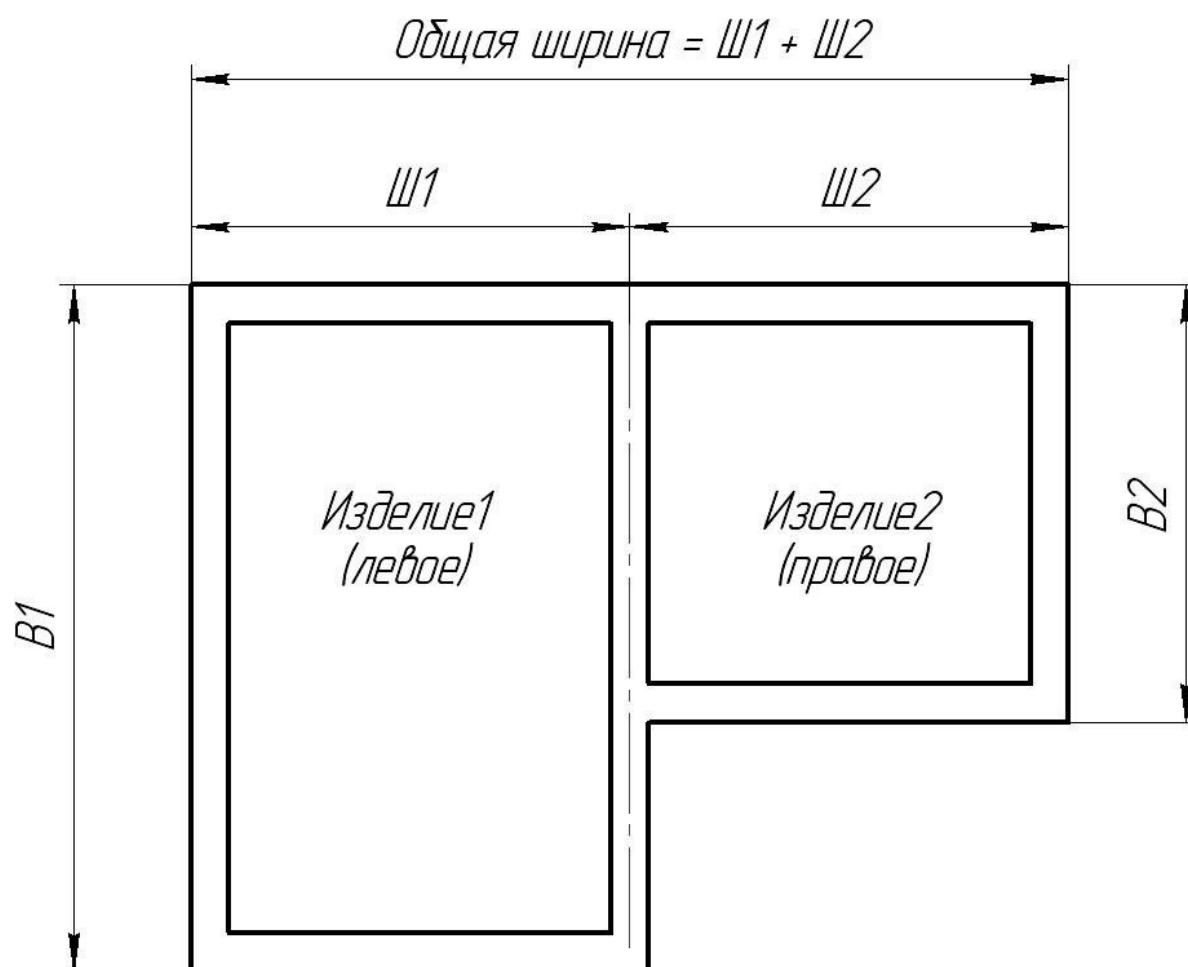
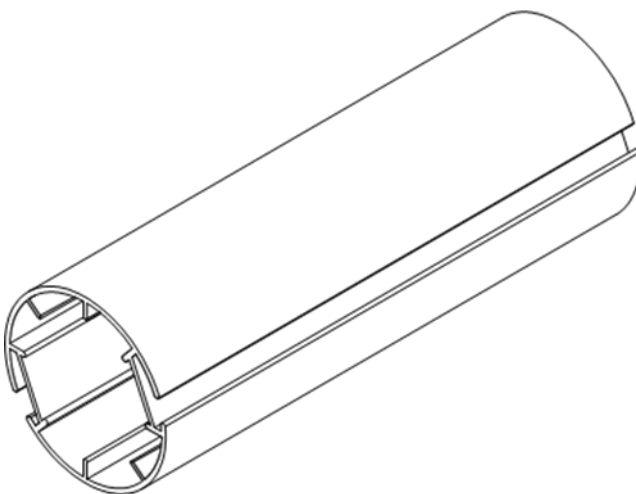
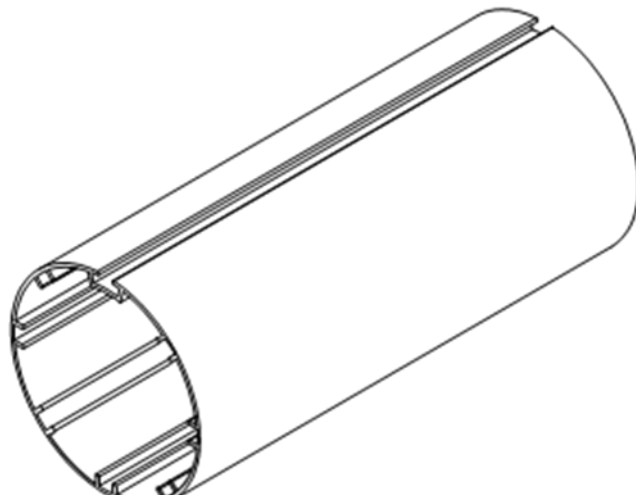
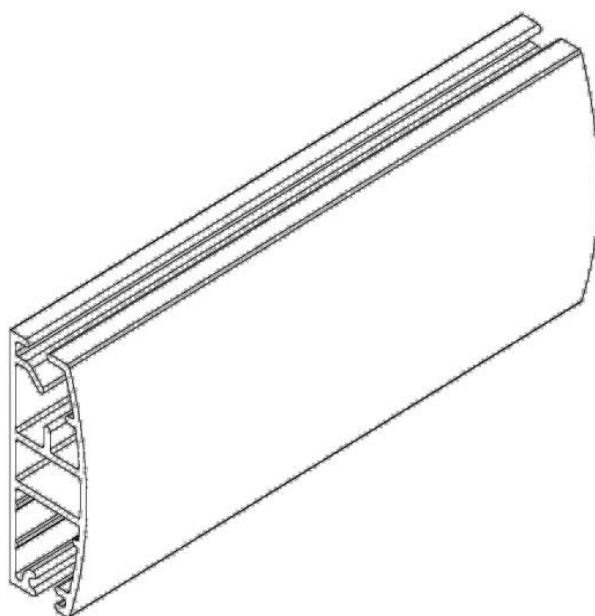


Рис. 14.1

Название, артикул, фото	Значение, м
Труба 51 мм AMG (310901-0000) 	[Ширина 1] – 3,8 см [Ширина 2] – 3,8 см
Труба 65 мм AMG (310911-0000) 	[Ширина 1] – 3,8 см [Ширина 2] – 3,8 см

Рейка нижняя L, белая (310442-0225)



Для трубы 51:

[Ширина 1] – 4,6 см

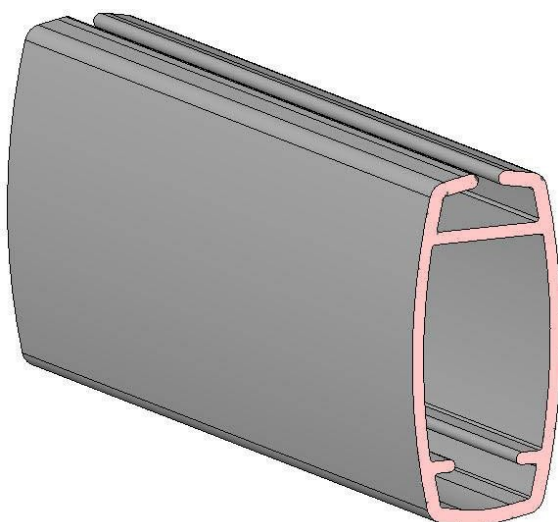
[Ширина 2] – 4,6 см

Для трубы 65:

[Ширина 1] – 4,6 см

[Ширина 2] – 4,6 см

Рейка нижняя алюминий под полосу (AMG), белая 5м (310533-0225)



Для трубы 51:

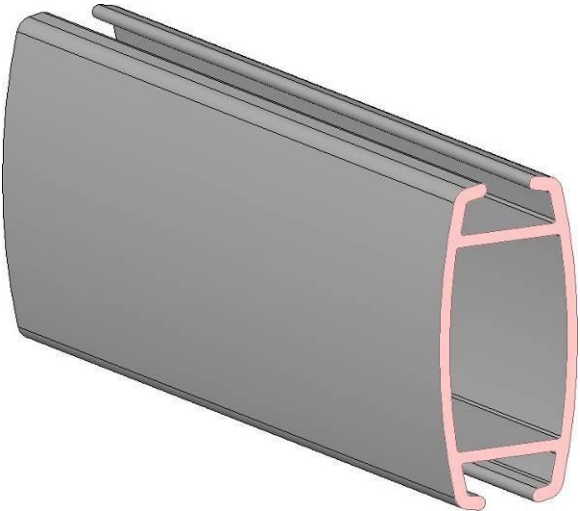
[Ширина 1] – 4,6 см

[Ширина 2] – 4,6 см

Для трубы 65:

[Ширина 1] – 4,6 см

[Ширина 2] – 4,6 см

Рейка нижняя алюминий, белая 5м (310532-0225) 	опция	Для трубы 51: [Ширина 1] – 4,6 см [Ширина 2] – 4,6 см Для трубы 65: [Ширина 1] – 4,6 см [Ширина 2] – 4,6 см
Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225) 		Труба 51 мм: [Ширина] – 1,1 см Труба 65 мм: [Ширина] – 1,1 см
Профиль лицевой кассеты AMG L (310931-0225) 		Труба 51 мм: [Ширина] – 1,1 см Труба 65 мм: [Ширина] – 1,1 см

14.2.Резка ткани

Труба 51, 65 мм:

- [Ширина 1] – 4,6 см
- [Ширина 2] – 4,6 см
- [Высота 1] + 30 см
- [Высота 1] + 40 см (с оборачиванием ткани)
- [Высота 2] + 30 см
- [Высота 2] + 40 см (с оборачиванием ткани)

14.3.Сборка изделия

14.3.1. Наклеить *Полосу пластиковую самоклеящуюся 17 мм СК (430200-0000)* – для трубы 51 мм, *Пластиковую полосу-фиксатор клейкую 7 мм (311083-0000)* – для трубы 65 мм, на верхний край лицевой стороны ткани, если рулон виден. Если рулон не виден, то наклеить полосу-фиксатор на обратную сторону ткани. В случае плохой адгезии полосы- фиксатора к ткани допускается использовать степлер (Рис. 14.2).



Рис. 14.2

14.3.2. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба (Рис.14.3).



Рис. 14.3

14.3.3. Вставить ткань в паз трубы в соответствии с видимостью рулона (Рис. 14.4).

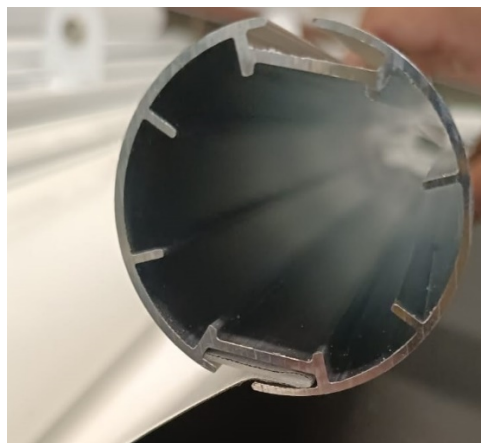


Рис. 14.4

Примечание – пазы под ткань в трубе несимметричные, поэтому при стыковке ткани с трубой всех трех изделий это необходимо учитывать и вставлять ткань в пазы с одним направлением.

14.3.4. Смотать ткань на трубу (Рис. 14.5).



Рис. 14.5

14.3.5. В зависимости от выбора в опции «Рейка нижняя» используются разные типы реек. Установка ткани в рейку зависит от опции:

1) Рейка нижняя L, белая (310442-0225)

Наклеить Полосу- фиксатор 10 мм (310463-0000) на нижний край лицевой стороны ткани, при выборе опции «Рейка Bnt L плоская», либо на нижний край обратной стороны, при выборе опции «Рейка Bnt L скругленная» При необходимости использовать степлер (шаг между скобами 10-15см.) Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба. Надеть на нижний край ткани рейку нижнюю L (310442-0225) (Рис. 14.6; Рис. 14.7)

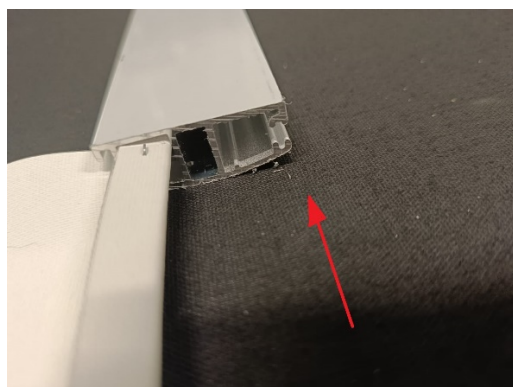


Рис. 14.6



Рис. 14.7

Установить с обеих сторон рейки *Крышки нижней рейки L (310438-0225)* – в *Рейку нижнюю L (310442-0225)* (Рис. 14.8; Рис. 14.9).

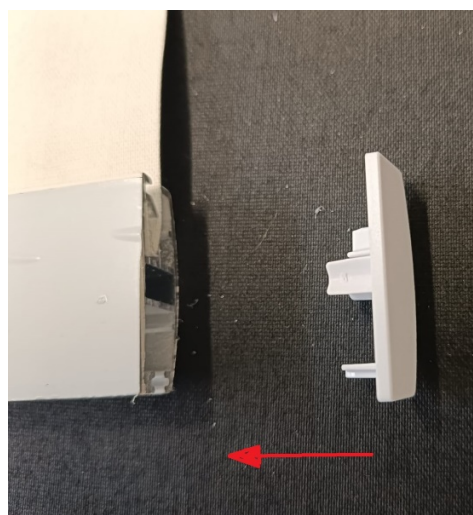


Рис. 14.8



Рис. 14.9

2) Рейка нижняя алюминий под полосу (AMG) (310533-0225) (без оборачивания тканью).

Наклеить *Полосу-фиксатор 9 мм (310539-0000)* на нижний край лицевой стороны ткани. Для тканей с большой толщиной (Скрин, некоторые БА) вместо полосы-фиксатора 9 мм можно использовать *Пластиковую полосу-фиксатор 7 мм (311083-0000)* в том случае, если ткань тяжело вставляется в нижнюю рейку. Подогнуть ткань один раз на высоту пластиковой полосы-фиксатора так, чтобы полоса фиксатор была внутри подгиба. При необходимости использовать степлер (шаг между скобами – 30см). Надеть на подогнутый край ткани рейку нижнюю алюминий под полосу (Рис. 14.10; Рис. 14.11).



Рис. 14.10

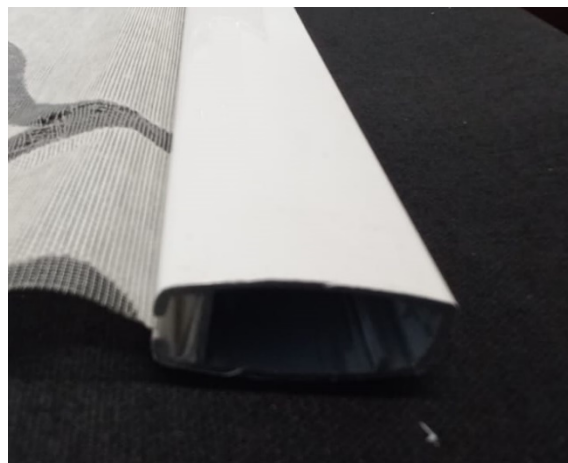


Рис. 14.11

Установить с обеих сторон нижней рейки *Заглушку нижней рейки СК (310590-0225)* в *Рейку нижнюю алюминий под полосу (AMG) (310533-0225)* (Рис. 14.12; Рис. 14.13).

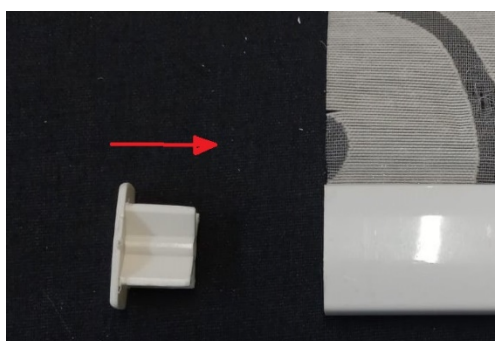


Рис. 14.12

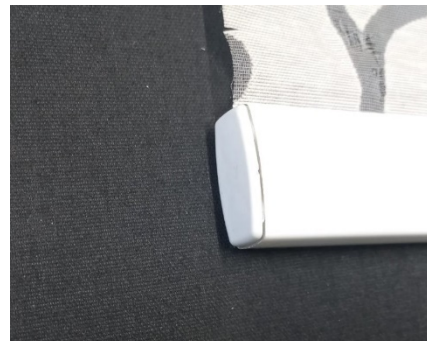


Рис. 14.13

3) *Рейка нижняя алюминий (AMG), белая (310532-0225) (с оборачиванием тканью).*

С помощью специального оборудования установить *Рейка нижняя алюминий (AMG), белая (310532-0225)*. Используется *Лента уплотняющая 8мм (310538-0000)*. Установить с обеих сторон нижней рейки *Заглушки нижней рейки (310535-0000)* в *Рейку нижнюю алюминий (AMG) (310532-0225)* (Рис. 14.12; Рис. 14.13).

14.3.6. В зависимости от трубы выбрать соответствующий комплект механизма управления по таблице:

Труба	Изделие	Механизм	Артикул
51	Левое (1)	Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225
		Заглушка в трубу 51мм DOUBLE, белая	310951-0225
65		Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225
		Заглушка в трубу 65мм DOUBLE, белая	310952-0225
51	Правое (2)	Заглушка в трубу 51мм DOUBLE, белая	310951-0225
		Механизм управления 51 мм, белый	310902-0225

65		Заглушка в трубу 65мм DOUBLE, белая	310952-0225
		Механизм управления 65 мм, белый	310912-0225

14.3.7. Вставить цепь петлю в механизм управления. Для этого необходимо выкрутить саморезы на тыльной стороне механизма управления, разобрать его (Рис. 14.14), поставить цепь-петлю на шестеренку механизма (Рис. 14.15) и собрать механизм управления (Рис. 14.16).

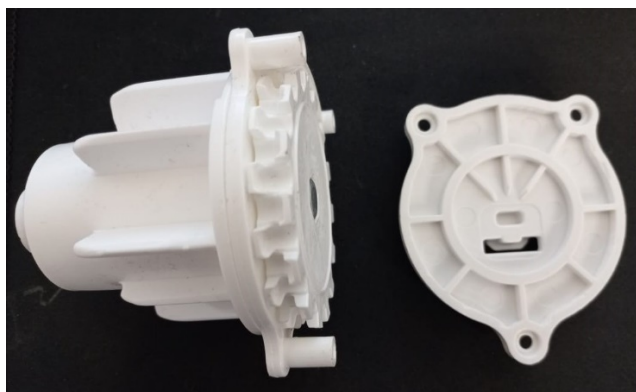


Рис. 14.14



Рис. 14.15



Рис. 14.16

При использовании цепей-петель рекомендуется пользоваться таблицей для их выбора:

Высота	Цепь петля
100 - 900	Цепь петля MGS 50см, белая (311520-0000)
900 - 1100	Цепь петля MGS 80см, белая (311521-0000)
1100-1400	Цепь петля MGS 100см, белая (311521-0000)
1400-1600	Цепь петля MGS 130см, белая (311521-0000)
1600-2000	Цепь петля MGS 150см, белая (311521-0000)
2000-2400	Цепь петля MGS 180см, белая (311521-0000)
2400-2600	Цепь петля MGS 200см, белая (311521-0000)
2600-2800	Цепь петля MGS 230см, белая (311521-0000)
2800-3000	Цепь петля MGS 250см, белая (311521-0000)
3000-4000	Цепь петля MGS 280см, белая (311521-0000)

14.3.8. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу изделия с управлением (ИУ) со стороны управления (Рис. 14.17; Рис. 14.18).

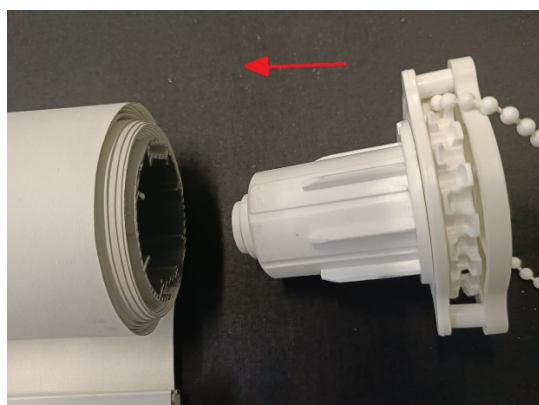


Рис. 14.17



Рис. 14.18

14.3.9. Вставить *Заглушку в трубу 51мм DOUBLE (310951-0225)* или *Заглушку в трубу 65мм DOUBLE (310952-0225)* в соответствующую трубу левого изделия с правой стороны (Рис. 14.19; Рис. 14.20).

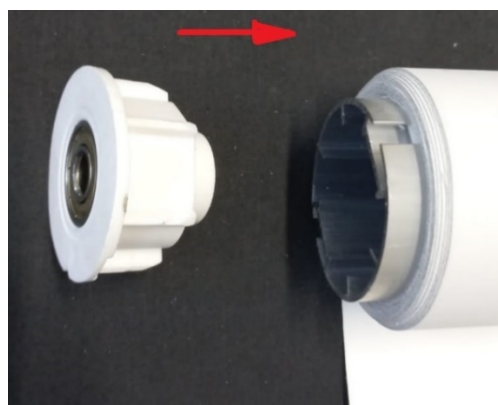


Рис. 14.19



Рис. 14.20

- 14.3.10. Вставить *Механизм управления 51 мм (310902-0225)* или *Механизм управления 65 мм (310912-0225)* в соответствующую трубу правого изделия с правой стороны (стороны управления) (Рис. 14.17; Рис. 14.18)
- 14.3.11. Вставить *Заглушку в трубу 51мм DOUBLE (310951-0225)* или *Заглушку в трубу 65мм DOUBLE (310952-0225)* в соответствующую трубу правого изделия с левой стороны (Рис. 14.19; Рис. 14.20).

14.4.Сборка кассеты

- 14.4.1. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L (310920-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис 14.21).

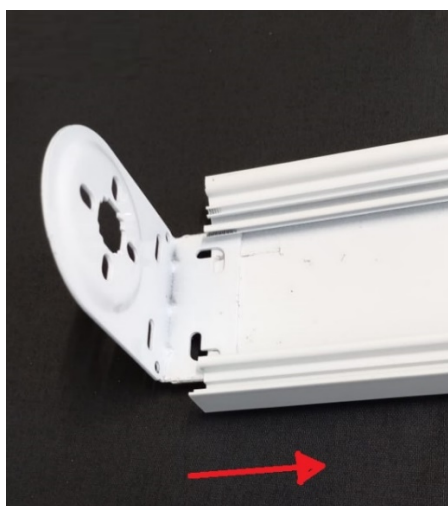


Рис. 14.21

- 14.4.2. Прикрутить кронштейн двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 14.22; Рис. 14.23).

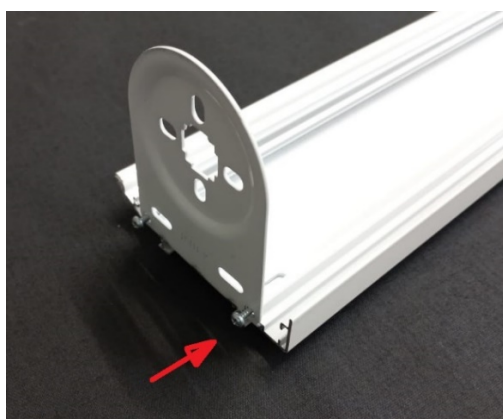


Рис. 14.22

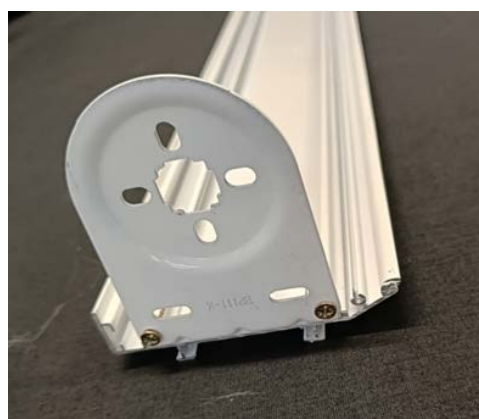


Рис. 14.23

- 14.4.3. Вставить *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L (310950-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* с таким же направлением лапки, как у кронштейна для механизма/привода AMG L левого изделия (Рис 14.24).



Рис. 14.24

14.4.4. Вставить готовое левое изделие в *Кронштейн* для механизма/привода *AMG L* (310920-0225) с левой стороны (Рис. 14.25; Рис. 14.26).



Рис. 14.25 Рис. 14.26

14.4.5. Вставить *Ось DOUBLE AMG L* (310956-0000) в *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L* (310950-0225), затем сразу в заглушку в трубу *DOUBLE* левого изделия (Рис. 14.27).

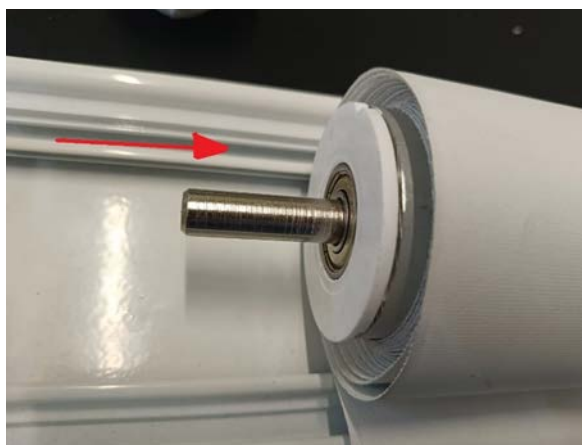


Рис. 14.27

14.4.6. Прижать *Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L (310950-0225)* к левому изделию (Рис. 14.28), и зафиксировать кронштейн *Саморезами 2.9x6,5 DIN 7981 остроконечными (310599-0000)* или аналогичными (Рис. 14.29).



Рис. 14.28 Рис. 14.29

14.4.7. Состыковать левый край трубы правого изделия с заглушкой в трубу *DOUBLE с Осью DOUBLE AMG L (310956-0000)* (Рис. 14.30; Рис. 14.31).

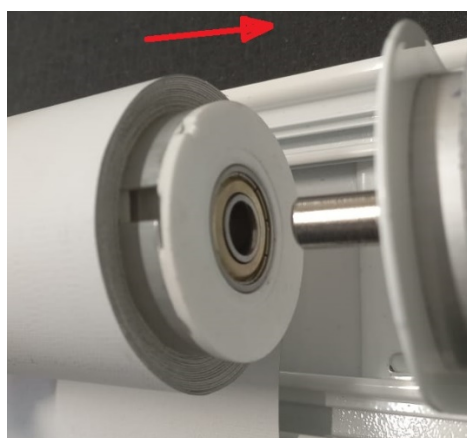


Рис. 14.30

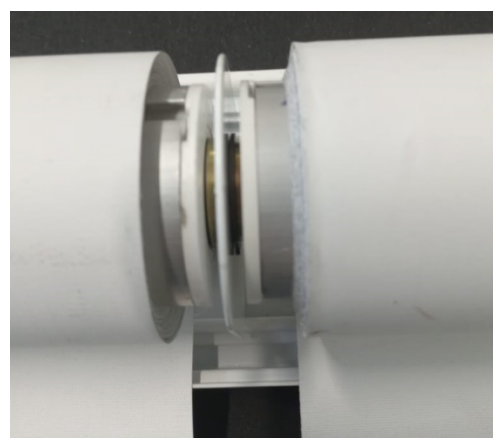


Рис. 14.31

Примечание – При стыковке изделий пазы труб должны располагаться на одной прямой (Рис 14.32).

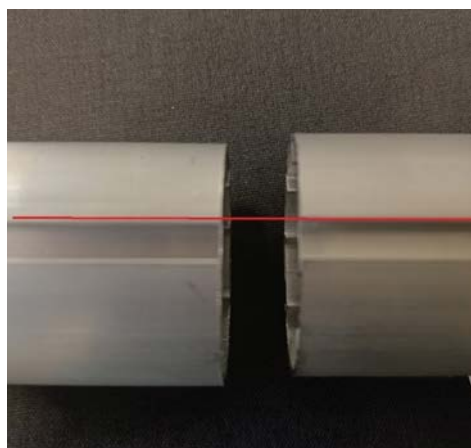


Рис 14.32

14.4.8. Вставить *Кронштейн для механизма/привода AMG L (310920-0225)* в *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* с правой стороны Рис. 14.33).

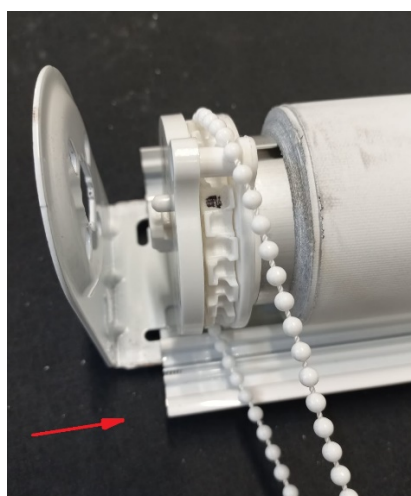


Рис. 14.33

14.4.9. Вставить механизм правого изделия в *Кронштейн для механизма/привода AMG L (310920-0225)* (Рис. 14.34; Рис. 14.35).

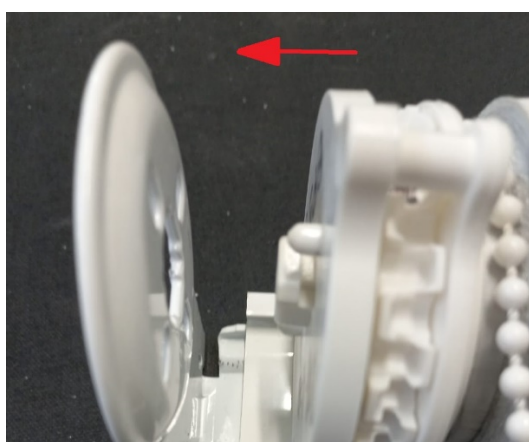


Рис. 14.34



Рис. 14.35

14.4.10. Прикрутить *Кронштейн для механизма/привода AMG L (310920-0225)* двумя *Саморезами 2.9x13 DIN7982C (245526-0000)* мм или аналогичными (Рис. 14.37; Рис. 14.38).

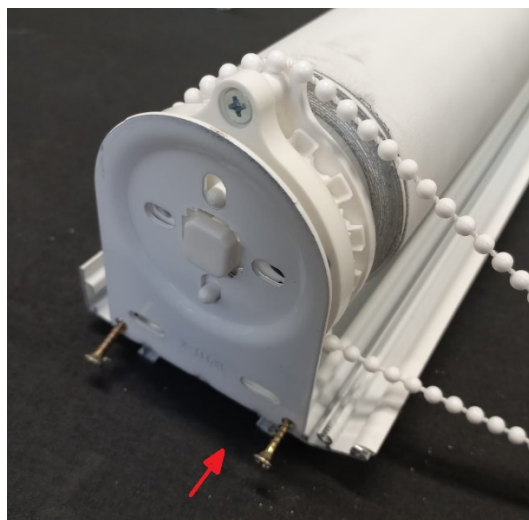


Рис. 14.37

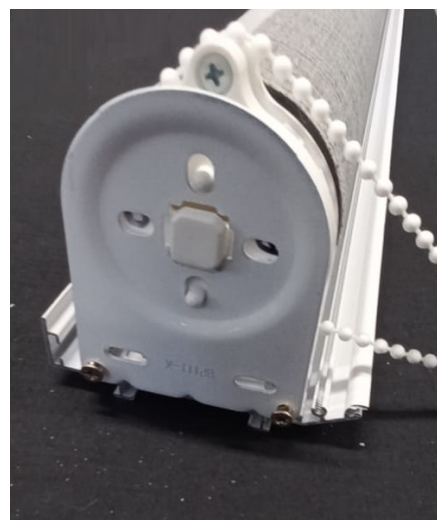


Рис. 14.38

14.4.11. Присоединить *Профиль лицевой кассеты AMG L (310931-0225)* к *Профиль базовый кассеты AMG L (310930-0225)* (Рис. 14.39; Рис. 14.40).



Рис. 14.39



Рис. 14.40

14.4.12. Вставить *Крышки боковые кассеты AMG L (310932-0225)* с обеих сторон в базовый профиль кассеты (Рис. 14.41; Рис. 14.42).



Рис. 14.41



Рис. 14.42

14.4.13. Зафиксировать каждую крышку двумя *саморезами 3,5x13 (DIN7981C 310469-0000)* или аналогичными (Рис. 14.41; Рис. 14.42).



Рис. 14.42



Рис. 14.42

14.5. Проверка готового изделия

14.5.1. Повесить готовое изделие на специальный подъемник.

14.5.2. В первую очередь проверить работу вала управления. Для этого 2-3 раза размотать и смотать полотно. Полотно при этом должно сматываться ровно. Если полотно съезжает в одну сторону, то на противоположной стороне верхней трубы в размотанном состоянии наклеить полоску малярного скотча длиной до 1...2 см. Повторить операцию при необходимости.

14.6. Комплектация готового изделия

Название	Артикул	Количество	Условия
Кронштейн для заглушки	310921-0225	1 шт.	Модель 51

AMG L, белый			Модель 65
Кронштейн для механизма/привода AMG L, белый	310920-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн MONO/DOUBLE AMG L	310950-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Ось DOUBLE AMG L	310956-0000	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Крышка боковая кассеты AMG L, пара, белая	310932-0225	1 шт.	Модель 51 Модель 65
Кронштейн потолочный для кассеты AMG L, белый	310934-0225	$0 < \text{Ширина} \leq 1,0$ – 2шт. $1,0 < \text{Ширина} < 1,5$ – 3шт. $1,5 < \text{Ширина} \leq 2,0$ – 4шт. $2,0 < \text{Ширина} \leq 2,5$ – 5шт. $\text{Ширина} > 2,5$ – 6шт.	Модель 51 Модель 65

